



Kaba Freze Ünitesi

Alt ve üst kenardaki bant fazlalıklarının kaba frezelemesini yapar.

Rough Trimming Unit

For rough trimming of upper and lower edges overhangs.

Hassas Freze Ünitesi

Alt ve üst kenardaki bandın son frezelemesini yaparak istenen yüzey kalitesine getirir.

Fine Trimming Unit

Fine trimming of upper and lower edges overhangs to reach desired surface quality.



Otomatik Yağlama Ünitesi

Paket kızaklarının otomatik yağlanmasını sağlar.

Fine Trimming Unit

Fine trimming of upper and lower edges overhangs to reach desired surface quality.

Robotik Köşe Yuvarlama Ünitesi

20 m/dak hızı kadar tek freze bıçağı kullanarak parça üzerinden takip ile frezeleme yapar. Freze üniteleri ile aynı profili taşıyan kesici takımı sayesinde yüksek işleme hızında dahi en iyi yüzey kalitesi elde edilir.

Robotic Roulder Unit

Tracks the profile and cuts off the overhang with 20 m/min by using single cutting tool. Thanks to the same cutting tool profile with Fine Trimming Unit, gives the best surface quality even in high speed machinings.



a

A - Radyus Kazıma Ünitesi

Radius Scraping Unit

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

Cleans off the machining marks on the edge bands.

b

B - Tutkal Kazıma Ünitesi

Glue Joint Scraper

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

Cleans off the machining marks on the edge bands.



c

C - Temizleme Sıvısı

Cleaning Agent

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler. Cleans off the machining marks on the edge bands.



d

D - Polisaj Ünitesi

Buffing Unit

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler. Cleans off the machining marks on the edge bands.



TÖRK MAKİNE SAN. ve TİC. AŞ.

FABRİKA: Esentepe Mahallesi Uğur Caddesi No: 27 34870 KARTAL / İSTANBUL

☎ +90 216 387 05 40 - 41 (Pbx) 📠 +90 216 306 91 32

✉ info@torkmakine.com 🌐 www.torkmakine.com

MAĞAZA: İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Keresteciler Sitesi 2. Cad. No: 8 İKİTELLİ / İSTANBUL

☎ +90 212 670 25 61 (3 Hat) 📠 +90 212 670 20 72

📘 torkmakine 🐦 torkmakine 📺 torkmakine 🎥 torkmak

360° YENİLİK

INNOVATION 360°

* Tork Makine bu katalogta bulunan bilgileri dilediğinde değiştirme hakkına sahiptir.
* Tork Makine bu katalogta bulunan bilgileri dilediğinde değiştirme hakkına sahiptir.

NAVİGA

X360



www.torkmakine.com

V Kayışlı Üst Baskı Ünitesi
Top Pressure Beam with V Belt

EKS Otomatik Ön Siper Ayarı
Ön Frezezin yapacağı temizlik miktarını belirler.
Automatic Fence Adjustment with ECS
Adjusts the premilling distance from the edge.

Ön Isıtıcı
Pre Heating

Anti Tutkal Sprey Ünitesi
Anti Adhesive Agent Unit

Ön Freze Ünitesi (0-3 mm)
Pre Milling Unit (0-3 mm)

NAVIGA
X360



ÖZELLİKLERİ

Çalışma Hızı Working Speed (m/min)	20-25 m/dak
Panel Kalınlığı Panel Thickness	8 / 60 mm
Kenar Bandı Kalınlığı	0,4 - 3 mm
Minimum Parça Boyu Köşe Yuvarlama Min. Piece Length Rounder	150 mm

Takipli Testere Ünitesi
Doğrusal hareketle parçayı yakalayıp baş ve son kısımda bulunan bant fazlasını hatasız temizler. Açılı kesim için otom tik hareket eden motorlar.
Tracks the work piece with linear movement and cuts off the overhanging edges with perfection. Tilttable motors for angle cutting.

End Trimming Unit

EKS Otomatik Baskı MerdanesiFFF
İşlenen bant kalınlığına göre otomatik ayarlanır.
Automatic Pressure Roller Adjustment with ECS
Adjusts automatically due to the thickness of the edgeband.

Çift Kademeli Hot Melt Tutkal Ünitesi
Üst Ünite, haznesinden aldığı granül tutkalı eriterek alt üniteyi takviye eder. Alt Ünite 1,2 Lt lik kapasitesi ile tutkalı yakmadan tükettiği kadarını uygulama sıcaklığına ısıtır.
2 Section Hot Melt Glue Unit
1st Unit, melts the granule glue supplied from its pot and feeds 2nd unit. 2nd Unit runs at application temperature and heats the 1,2 Lt glue at its capacity without burning.