

ABKANT PRES



www.umsmakina.com.tr



UMS MAKİNA, TÜRKİYE / KONYA'da Sac işleme makineleri sektöründe üretim ve pazarlama faaliyetleri göstermektedir. Üretim alanına kollu giyotin makasları ile başlayan firmamız, her geçen gün teknolojiyi yakından takip ederek günümüz ihtiyaçlarına cevap verebilecek teknolojik makineleri üretmektedir.

Firmamız kalite ve güveni ön planda tutarak NC Redüktörlü Giyotin Makas, CNC Açık Ayarlı Hidrolik Giyotin Makas ve CNC Hidrolik Abkant Presleri müşterilerimizin ihtiyaç ve talepleri doğrultusunda farklı ölçü, tonaj ve özellikte üretmektedir. Kalite ve güven ilkesinden ödün vermeyen firmamız zamanında teslimat ve hızlı servis anlayışını önemsemektedir.

Müşteri memnuniyeti ve sürekli gelişim ilkesini kurulduğu günden bu yana temel felsefe olarak kabul eden firmamız, günümüze kadar ürettiği ürünleri ülkemizin ve DÜNYA'nın dört bir köşesine pazarlamaktadır.





UMS[®]
SAÇ İŞLEME MAKİNELERİ





CYBELEC TOUCH12 PS (2D Grafik)
12" Dokunmatik CNC Kontrol Ünitesi

Üretimde özenle doğru malzemeler seçilerek, kaliteli üretim yapılmaktadır. Zamanında ve profesyonel servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde; Güvene dayalı olarak, hassasiyet esas alınmaktadır. Makinalarımız kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcıya karşı da önlemleri alınmaktadır. Profesyonel ekibimizle bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra, gerilim giderme işlemi yapılır. CNC işleme merkezlerinde ve CNC tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılarak kalite kontrolünden geçtikten sonra müşterilerin hizmetine sunulur.

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

PRO SERİSİ TANITIM:

4 Eksen servo motorlu arka dayama, Manuel bombeleme, CYBELEC TOUCH 12 (2D Grafik) CNC kontrol ünitesi 320 mm Strok, 520 mm boğaz derinliği

GENEL ÖZELLİKLER

PRO SERİSİ HİDROLİK CNC ABKANT PRESLER geniş çeşitlilikte malzeme ve farklı kalınlıklarda yüksek kaliteli büküm sağlamaktadır. Malzeme çeşidi, kalınlığı ve uzunluğunun büküm noktalarının kontrol ünitesine girilmesi veya 2D grafik, 3D grafik özelliği olan kontrol ünitelerinde bükülecek parçanın teknik resmi üniteye yüklenmesi ile makina büküm açısı, bükme mesafesi, bükme uzunluğu ve bükme şeklini otomatik olarak gerçekleştirir.

Üst tablanın hassas hareketi lineer cetveller ile sağlanmaktadır. Bu şekilde kızak yağlama ve bakımı en aza indirilmiştir.

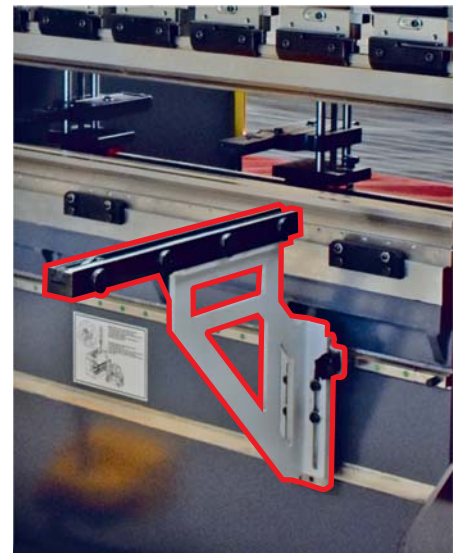
Yüksek kalınlık ve bükme boyu kapasitelerinde de üretilebilen PRO Serisi Abkant Preslerin arka dayama X hareketi 750 mm , R hareketi 250 mm vidalı mil ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.

Arka dayama programlanabilir bükülecek ürünlerin şekline göre +/- 0,05 mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.

STANDART ÖZELLİKLER



UMS Marka X+R eksenli $\pm 0,05$ mm hassasiyete sahip Servo motorlu, arka dayama X=750mm, R=250mm



Kayar ön destek sistemi

STANDART ÖZELLİKLER

- 1 Y1, Y2, X, R 4 Eksen CNC
- 2 CYBELEC TOUCH 12 (İsviçre) 12" (2D grafik) CNC Kontrol Ünitesi
- 3 320 mm Strok, 520 mm Boğaz Derinliği
- 4 Höerbigler (Almanya) Oransal valfli hidrolik blok
- 5 ECKERLE (Almanya) içden dişli yağ pompası
- 6 GIVI (İtalya) marka linear cetveller
- 7 UMS Marka X+R eksenli $\pm 0,05$ mm hassasiyete sahip Servo motorlu, arka dayama X=750mm, R=250mm
- 8 2 Adet arka dayama parmakları, Lineer kılavuz boyunca hassa şekilde manuel olarak hareket ettirilebilir
- 9 Yan güvenlik kapıları silindir kapakları
- 10 Avrupa tip promecam hızlı kalıp sıkma sistemi
- 11 Kayar ön destek sistemi (2 Adet)
- 12 UMS Manuel bombeleme sistemi
- 13 UMS'ye özel dar alt tabla IW=60 mm ($F \leq 220$ Ton) IW=90 mm ($F > 270$ Ton)
- 14 EUROSTAMP (İtalya) standart üst kalıp 1260, H: 67, 85° R:08 (835 mm x uzunluk + 1x 805 mm parçalı set)
- 15 EUROSTAMP (İtalya) standart alt kalıp 2067, 4 kanallı V=16-22-35-50 mm 85° Y:60 (835 mm x uzunluk + 1x 805 mm parçalı set)
- 16 Lazer ışıklı ön ve arka güvenlik sistemi
- 17 Led aydınlatma

Not: 175 Ton ve üzeri ekstra alttakım gerektirilebilir. İsteğe bağlı olarak eklemeyi unutmayın!



UMS Manuel bombeleme sistemi



GIVI (İtalya) marka linear cetveller



Avrupa Tip promecam (hızlı kalıp bağlama sistemi) EUROSTAMP (İtalya) Marka kalıplar

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- 1 X+R'den başlayarak 6 - 8 eksen arka dayama seçenekleri
- 2 Çok kanallı kalıp için geniş alt tabla
- 3 G.E.C. Motorlu bombeleme Sistemi
- 4 Arka dayama X mesafesi 1000 mm
- 5 AKAS veya DSP Lazer ışınli ön ve arka güvenlik sistemi
- 6 İlave arka dayama parmakları



CYBELEC TOUCH 15
PS (2D Grafik)
15" Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



DELEM DA-58T
(2D Grafik) 15"
Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



DELEM DA-66T
(2D Grafik) 17"
Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



G.E.C. Motorlu
Bombeleme Sistemi



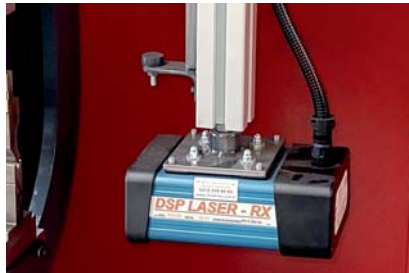
Arka güvenlik lazer perdesi



AKAS II ön güvenlik lazeri



Arka güvenlik lazer ışını



DSP ön güvenlik lazeri

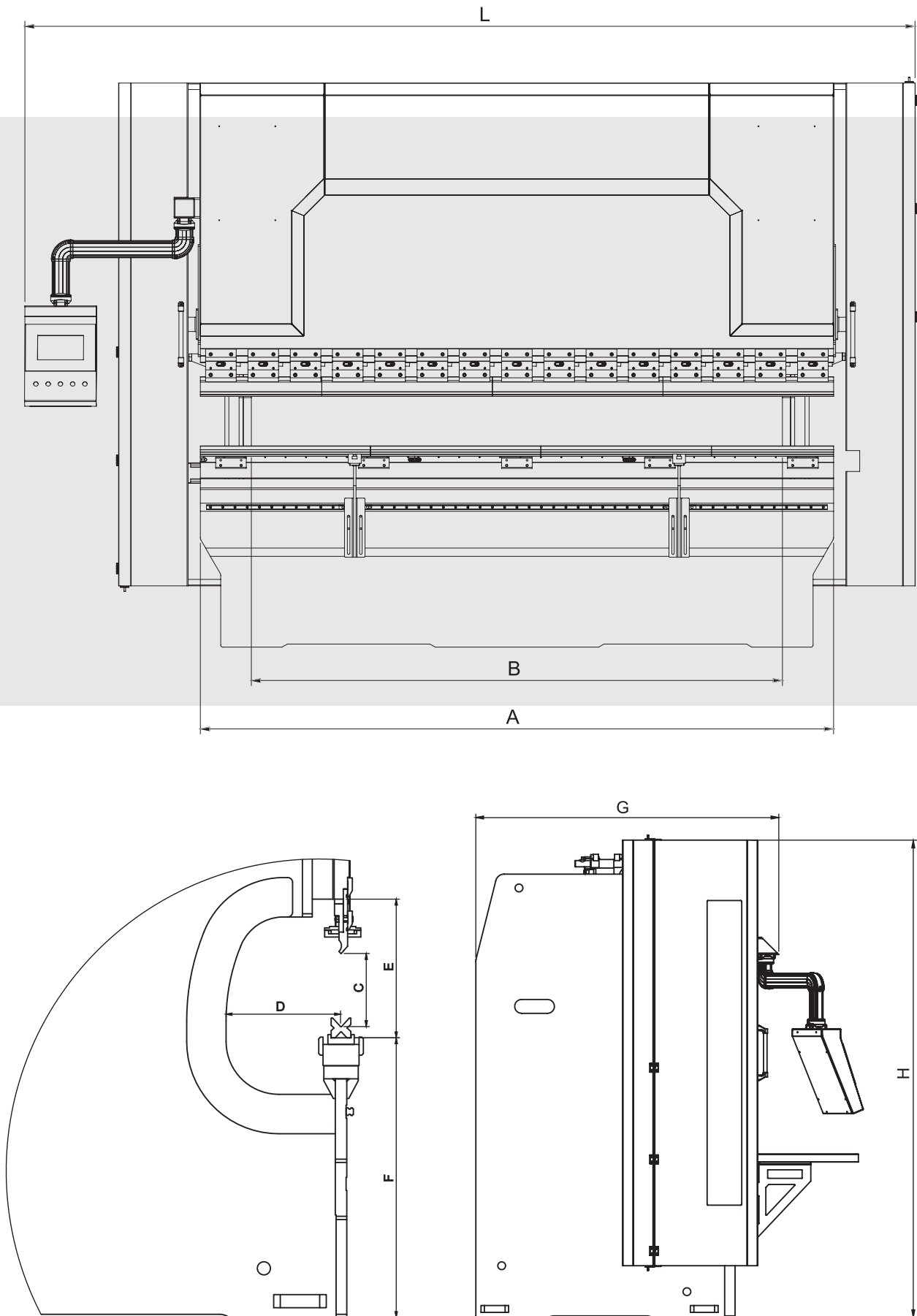


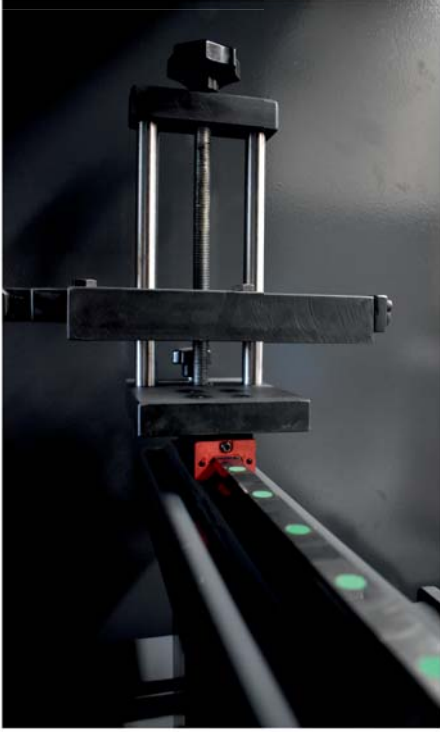
Çok kanallı kalıp için geniş alt tabla

PRO SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	Büküm	Büküm	Duvarlar	Strok	Boğaz	Tabla	Tabla	Hızlar			Makina Ebatları			Arka	Yağ	Ağırlık	Ana				
	Kuvveti	Boy	Arası					Eni	Dönüş	Pres	Boy x En x Yükseklik							X Eksen	Lt	Kg	kW
	Ton	A	B								(L x G x H)	Hızı	Hızı								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm	mm									
PRO 100	100	2600	2100	320	520	525	845	210	145	10	3970	1795	2630	750	130	6770	7.5				
	100	3100	2600	320	520	525	890	210	145	10	4320	1795	2630	750	170	7320	7.5				
PRO 135	135	3100	2600	320	520	525	920	220	140	10	4825	2105	2730	750	170	8200	11				
	135	3600	3200	320	520	525	915	220	140	10	5325	2105	2715	750	170	9800	11				
	135	4100	3600	320	520	525	915	220	140	10	5725	2105	2765	750	170	10900	11				
PRO 175	175	3100	2600	320	520	525	905	190	140	10	4830	2105	2745	750	180	9550	15				
	175	3600	3200	320	520	525	915	190	140	10	5330	2105	2730	750	180	11550	15				
	175	4100	3600	320	520	525	915	190	140	10	5730	2105	2805	750	180	12100	15				
PRO 220	220	3100	2600	320	520	525	910	190	150	10	4835	2105	2700	750	200	11100	18				
	220	3600	3200	320	520	525	935	190	150	10	5335	2105	2695	750	200	13100	18				
	220	4100	3600	320	520	525	935	190	150	10	5735	2105	2790	750	200	13800	18				
	220	5100	4200	320	520	525	965	190	150	10	6735	2105	2820	750	200	18000	18				
	220	6100	5100	320	520	525	965	190	150	10	7735	2105	2820	750	200	22500	18				
PRO 270	270	3100	2600	320	520	525	970	160	130	10	4840	2105	2920	750	225	13100	22				
	270	3600	3200	320	520	525	975	160	130	10	5340	2105	2920	750	225	14700	22				
	270	4100	3600	320	520	525	975	160	130	10	5740	2105	2940	750	225	15500	22				
PRO 320	320	3100	2600	320	520	545	980	160	120	10	4845	2110	2950	750	270	14500	22				
	320	3600	3200	320	520	545	980	160	120	10	5345	2110	2960	750	270	15700	22				
	320	4100	3600	320	520	545	980	160	120	10	5745	2110	3010	750	270	17000	22				
	320	5100	4200	320	520	545	1025	160	120	10	6745	2110	3065	750	270	21400	22				
	320	6100	5100	320	520	545	1045	160	120	10	7745	2110	3095	750	270	25500	22				
PRO 400	400	3100	2600	320	520	545	1005	110	90	10	4850	2140	3345	750	370	18200	30				
	400	3600	3200	320	520	545	965	110	90	10	5350	2140	3345	750	370	20200	30				
	400	4100	3600	320	520	545	965	110	90	10	5750	2155	3345	750	370	22000	30				
	400	5100	4200	320	520	545	965	110	90	10	6750	2155	3345	750	370	25000	30				
	400	6100	5100	320	520	545	1045	110	90	10	7750	2155	3475	750	370	32500	30				
	400	8100	7100	320	520	545	805	110	90	10	9750	2170	3495	750	370	44500	30				
PRO 500	500	3600	3200	320	520	545	1015	90	80	10	5355	2120	3370	750	450	23600	37				
	500	4100	3600	320	520	545	1015	90	80	10	5755	2125	3370	750	450	25800	37				
	500	5100	4200	320	520	545	1045	90	80	10	6755	2135	3395	750	450	29500	37				
	500	6100	5100	320	520	545	955	90	80	10	7755	2135	3645	750	450	39000	37				
	500	8100	7100	320	520	545	740	90	80	10	9755	2135	3695	750	450	55000	37				
PRO 600	600	3600	3200	320	620	585	985	90	90	10	5360	2470	3795	750	490	26800	45				
	600	4100	3600	320	620	585	985	90	90	10	5760	2510	3795	750	490	32000	45				
	600	5100	4200	320	620	585	985	90	90	10	6760	2645	3795	750	490	35000	45				
	600	6100	5100	320	620	585	985	90	90	10	7760	2645	3795	750	490	47000	45				
	600	8100	7100	320	620	585	740	90	90	10	9760	2635	3795	750	490	66000	45				
PRO 800	800	4100	3600	320	620	585	740	85	80	10	5765	2585	3895	750	680	42000	45				
	800	6100	5100	320	620	585	740	85	80	10	7765	2635	3895	750	680	60000	45				
	800	8100	7100	320	620	585	740	85	80	10	9765	2635	3895	750	680	85000	45				
PRO 1000	1000	4100	3600	420	620	685	740	80	75	10	5770	3035	3895	750	800	68000	45				
	1000	6100	5100	420	620	685	740	80	75	10	7770	3035	4095	750	800	74000	45				
	1000	8100	7100	420	620	685	740	80	75	10	9770	3035	4495	750	800	103000	45				

CNC HİDROLİK ABKANT PRES







COMFORT SERİSİ CNC HİDROLİK ABKANT PRES



www.umsmakina.com.tr



CYBELEC TOUCH 8
8" Dokunmatik CNC Kontrol Ünitesi

Üretimde özenle doğru malzemeler seçilerek, kaliteli üretim yapılmaktadır. Zamanında ve profesyonel servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde; Güvene dayalı olarak, hassasiyet esas alınmaktadır. Makinalarımız kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcıya karşı da önlemleri alınmaktadır. Profesyonel ekibimizle bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra, gerilim giderme işlemi yapılır. CNC işleme merkezlerinde ve CNC tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılarak kalite kontrolünden geçtikten sonra müşterilerin hizmetine sunulur.

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

COMFORT SERİSİ TANITIM:

3 Eksen A/C motorlu arka dayama, CYBELEC TOUCH 8 CNC kontrol ünitesi
260 mm Strok, 410 mm boğaz derinliği

GENEL ÖZELLİKLER

COMFORT SERİSİ HİDROLİK CNC ABKANT PRESLER geniş çeşitlilikte malzeme ve farklı kalınlıklarda yüksek kaliteli büküm sağlamaktadır. Malzeme çeşidi, kalınlığı ve uzunluğunun büküm noktalarının kontrol ünitesine girilmesi veya 2D grafik, 3D grafik özelliği olan kontrol ünitelerinde bükülecek parçanın teknik resmi üniteye yüklenmesi ile makina büküm açısı, bükme mesafesi, bükme uzunluğu ve bükme şeklini otomatik olarak gerçekleştirir.

Üst tablanın hassas hareketi lineer cetveller ile sağlanmaktadır. Bu şekilde kızak yağlama ve bakımı en aza indirilmiştir.

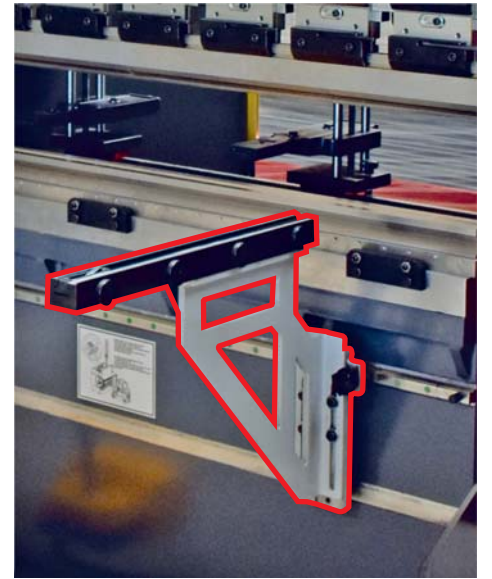
Yüksek kalınlık ve bükme boyu kapasitelerinde de üretilebilen COMFORT Serisi Abkant Preslerin arka dayama X hareketi 750 mm bilyalı mil ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.

Arka dayama programlanabilir bükülecek ürünlerin şekline göre +/- 0,1 mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.

STANDART ÖZELLİKLER



UMS Marka X eksenli $\pm 0,1$ mm hassasiyete sahip
A/C motorlu, arka dayama X=750mm



Kayar ön destek sistemi

STANDART ÖZELLİKLER

- 1 Y1, Y2, X 3 Eksen CNC
- 2 CYBELEC TOUCH 8 (İsviçre) 8" CNC Kontrol Ünitesi
- 3 260 mm Strok, 410 mm boğaz derinliği
- 4 Höerbigler (Almanya) Oransal valfli hidrolik blok
- 5 ECKERLE (Almanya) içden dişli yağ pompası
- 6 GIVI (İtalya) marka linear cetveller
- 7 UMS Marka X eksenli $\pm 0,1$ mm hassasiyete sahip A/C motorlu, arka dayama X=750mm
- 8 2 Adet arka dayama parmakları, Lineer kılavuz boyunca hassa şekilde manuel olarak hareket ettirilebilir
- 9 Yan güvenlik kapıları silindir kapakları
- 10 Avrupa tip promecam hızlı kalıp sıkma sistemi
- 11 Kayar ön destek sistemi (2 Adet)
- 12 UMS'ye özel dar alt tabla IW=60 mm ($F \leq 220$ Ton) IW=90 mm ($F > 270$ Ton)
- 13 EUROSTAMP (İtalya) standart üst kalıp 1260, H: 67, 85° R:08 (835 mm X uzunluk set)
- 14 EUROSTAMP (İtalya) standart alt kalıp 2067, 4 kanallı V=16-22-35-50 mm
85° Y:60 (835 mm X uzunluk set)
- 15 Lazer ışınli ön ve arka güvenlik sistemi
- 16 Led aydınlatma

Not: 175 Ton ve üzeri ekstra alttakım gerektirilebilir. İsteğe bağlı olarak eklemeyi unutmayın!



Çift döner kilitli
kontrol paneli



GIVI (İtalya) marka
linear cetveller



Avrupa Tip promecam (hızlı kalıp bağlama sistemi)
EUROSTAMP (İtalya) Marka kalıplar

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- 1 X den başlayarak 4 - 6 - 8 eksen arka dayama seçenekleri
- 2 Çok kanallı kalıp için geniş alt tabla
- 3 UMS Manuel bombeleme sistemi
- 4 G.E.C. Motorlu bombeleme sistemi
- 5 Arka dayama X mesafesi 1000 mm
- 6 AKAS veya DSP Lazer ışınli ön güvenlik sistemi
- 7 İlave arka dayama parmakları



CYBELEC TOUCH 12 PS
(2D Grafik) 12" Dokunmatik
CNC Kontrol Ünitesi



CYBELEC TOUCH 15
PS (2D Grafik) 15"
Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



DELEM DA-58T
(2D Grafik) 15"
Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



DELEM DA-66T
(2D Grafik) 17"
Dokunmatik CNC
Kontrol Ünitesi



Arka güvenlik lazer perdesi



AKAS II ön güvenlik lazeri



Arka güvenlik lazer ışını



DSP ön güvenlik lazeri



UMS Manuel
bombeleme sistemi

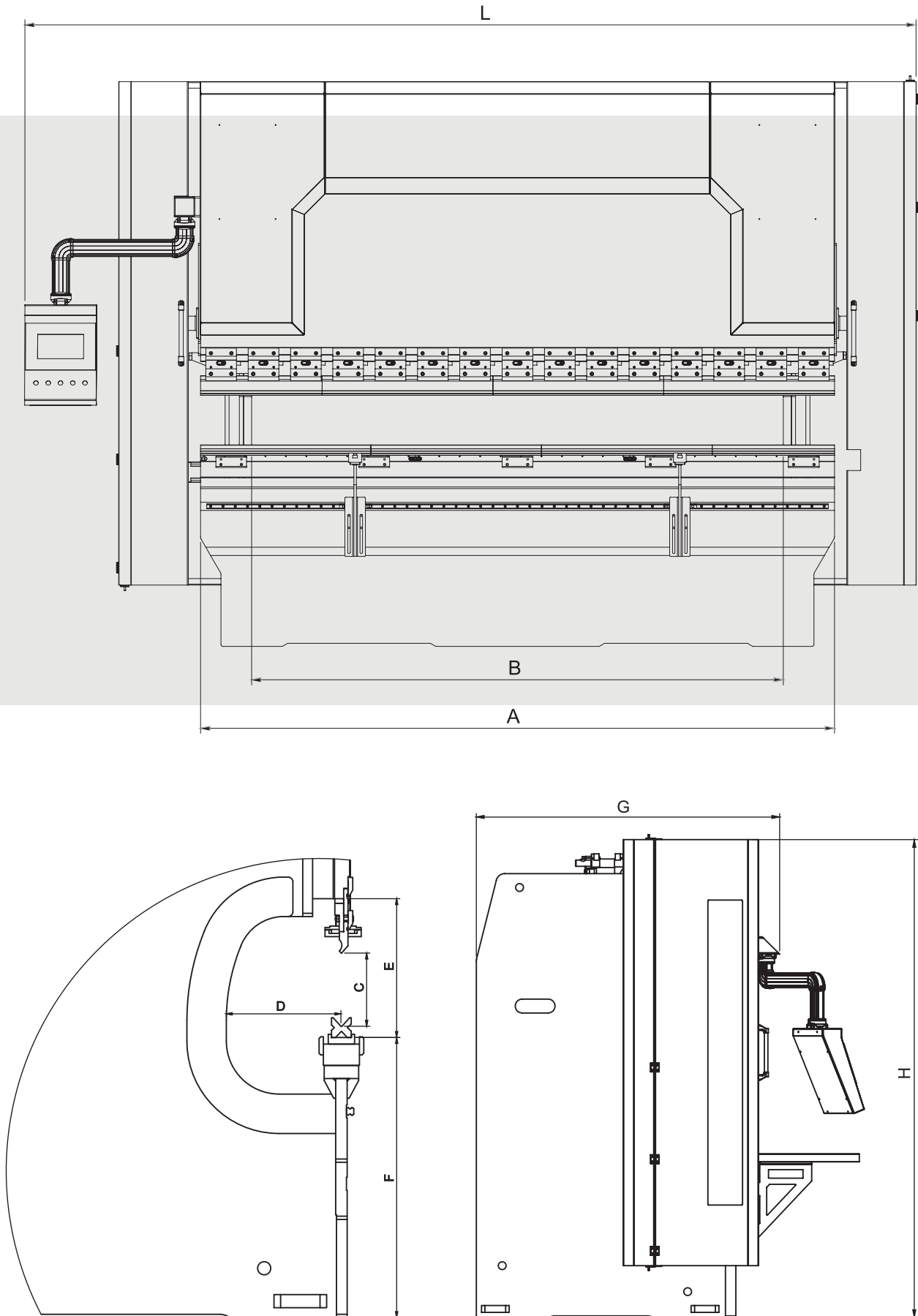


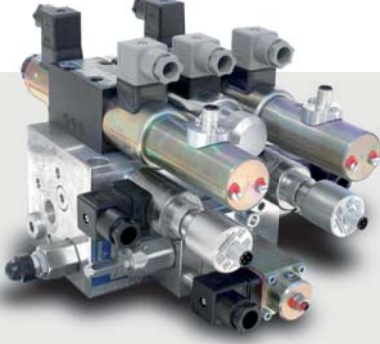
G.E.C. Motorlu
bombeleme sistemi

COMFORT SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	Büküm Kuvveti	Büküm Boyu	Duvarlar Arası Mesafe	Strok	Boğaz Derinliği	Tabla Arası	Tabla Yüksekliği	Hızlar			Makina Ebatları (Kurulu vaziyette)			Arka Dayama Mesafesi	Yağ Tankı	Ağırlık	Ana Motor
	Ton	A	B	C	D	E	F	İniş Hızı	Dönüş Hızı	Pres	Boy x En x Yükseklik (L x G x H)			X Eksen	Lt	Kg	kW
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.		mm/sn.	mm	mm				
COMFORT 40	40	1300	1100	265	410	470	820	160	130	10	2965	1485	2460	750	130	3400	5.5
	40	1600	1300	265	410	470	820	160	130	10	2985	1485	2460	750	130	4000	5.5
COMFORT 60	60	1600	1300	265	410	470	850	160	130	10	3000	1630	2520	750	130	4000	7.5
	60	2100	1600	265	410	470	850	170	145	10	3455	1630	2520	750	130	4400	7.5
COMFORT 100	60	2600	2100	265	410	470	850	170	145	10	3960	1630	2550	750	130	4900	7.5
	100	2100	1600	265	410	470	840	210	145	10	3470	1795	2600	750	130	5500	7.5
COMFORT 135	100	2600	2100	265	410	470	870	210	145	10	3970	1795	2630	750	130	6250	7.5
	100	3100	2600	265	410	470	890	210	145	10	4320	1795	2630	750	170	6800	7.5
COMFORT 175	135	3100	2600	265	410	470	925	220	140	10	4360	1745	2760	750	170	7600	11
	135	3600	3200	265	410	470	925	220	140	10	4965	1745	2760	750	170	9200	11
COMFORT 220	135	4100	3600	265	410	470	925	220	140	10	5500	1845	2760	750	170	10300	11
	175	3100	2600	265	410	470	925	190	140	10	4350	1835	2770	750	180	8700	15
COMFORT 270	175	3600	3200	265	410	470	925	190	140	10	4980	1835	2770	750	180	10700	15
	175	4100	3600	265	410	470	925	190	140	10	5520	1935	2790	750	180	11250	15
COMFORT 320	220	3100	2600	265	410	470	925	190	150	10	4380	1770	2750	750	200	10200	18
	220	3600	3200	265	410	470	940	190	150	10	5010	1770	2795	750	200	12200	18
COMFORT 370	220	4100	3600	265	410	470	940	190	150	10	5480	1870	2785	750	200	12900	18
	220	5100	4200	265	410	470	1010	190	150	10	5950	1950	3020	750	200	17800	18
COMFORT 420	220	6100	5100	265	410	470	1040	190	150	10	6900	2030	3150	750	200	22100	18
	270	3100	2600	265	410	470	980	160	130	10	4450	1910	2920	750	225	12100	22
COMFORT 470	270	3600	3200	265	410	470	980	160	130	10	5100	1910	2920	750	225	13700	22
	270	4100	3600	265	410	470	980	160	130	10	5550	1910	2940	750	225	14500	22
COMFORT 520	320	3100	2600	265	410	490	980	160	120	10	4410	1900	2960	750	270	13500	22
	320	3600	3200	265	410	490	980	160	120	10	5025	1900	2965	750	270	14700	22
COMFORT 570	320	4100	3600	265	410	490	980	160	120	10	5570	1900	2965	750	270	15500	22
	320	5100	4200	265	410	490	1010	160	120	10	6010	1980	3135	750	270	20400	22
COMFORT 620	320	6100	5100	265	410	490	1040	160	120	10	6920	1980	3365	750	270	24500	22

CNC HİDROLİK ABKANT PRES





**Höerbigler
Hawe Hidrolik Blok**



**Rexroth
Hidrolik Blok**



Hidrolik Tank Ünitesi



Rexroth / Hoerbigler hidrolik sistemi

OPSİYONEL YARDIMCI EKİPMANLAR



Yağ soğutucu fan



**Motorlu
merkezi yağlama**



**Manuel
merkezi yağlama**





www.umsmakina.com.tr

+90 531 992 42 64

+90 332 251 34 79

satis@umsmakina.com.tr

www.umsmakina.com.tr

Fevziçakmak Mh. Arlı San. Sit. Şehit Hamdi Karagöz Cd.
No: 16/D Karatay / KONYA / TÜRKİYE

