



BOLUK
MAKİNE



BRM



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	Kıvrıma Uzunluğu Usefull Lenght mm	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity mm	Top Çapları Roll Diameters Ø mm	Dönme Hızı Roll Speed m / min / (dk.)	Motor gücü Motor power kW	Tel Kanalları Wire Grooves mm	Uzunluk Lenght mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BRM 1050x110	1050	4	110	3	2,2	4/7/9/13	2200	750	1000	990
BRM 1050x130	1050	5	130	3,5	2,2	4/7/9/13	2200	750	1000	1200
BRM 1270x120	1270	4	120	3	2,2	4/7/9/13	2470	750	1000	1115
BRM 1270x140	1270	5	140	3,5	2,2	4/7/9/13	2470	750	1000	1350
BRM 1550x110	1550	3	110	3	2,2	4/7/9/13	2700	750	1000	1200
BRM 1550x140	1550	4	140	3,5	2,2	4/7/9/13	2700	750	1000	1420
BRM 2050x110	2050	2	110	3	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1380
BRM 2050x130	2050	3	130	3,5	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1500
BRM 2050x140	2050	4	140	3,5	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1650
BRM 2550x140	2550	2,5	140	3,5	2,2	4/7/9/13	3700	750	1000	1850

BRM



STANDART ÖZELLİKLER

- Sfero Döküm Gövde Makine
- Konik Kıvrırma Aparatı
- Frenli Ana Motor İle Hassas Kıvrım
- Zincir Tahrikli Tek Redüktörle Ve Dişli Sistemi İle Tahrik Edilmiş Alt Ve Üst Miller
- Ce Sertifikası İle De Tescilli Üretim Kalitesi
- Makineden Ayrı Hareketli Kumanda Paneli Ve Ayak Pedalı
- El İle Açılan Kafa Sayesinde Kıvrılan Parça Kolayca Çıkarılır.
- Topların Sonunda Tel Kıvrırma Kanalları
- Hafif Ve Orta Sac, Alüminyum Veya Paslanmaz Malzemelerin Kıvrılması İçin Çok Uyğundur.
- Yana Açılabilir Üst Mil
- Brm 2550x140 Modeli Standart Arka Top Motorlu Olarak Üretilmektedir.

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyon İle Sertleştirilmiş Miller
- Arka Top İçin Dijital Gösterge
- Aşağı Yukarı Motor Hareketli Arka Top

STANDART FEATURES

- Sfero Cast Iron Body
- Conical Bending Device
- Precision Bending With Brake Motor
- Two Rolls Powered By A Single Gearbox And Gear System For Top And Bottom Rolls
- Ce Certified Machine
- Seperate Moving Control Panel And Foot Pedal
- Manuel Drop-end For Easy Removal Of Finished Ferrule
- Wire Grooves At The End Of The Rolls
- Very Suitable For Light And Medium Plates, Alüminyum Or Stainless Steel
- Swivelling Top Roll
- Model Brm 2550x140 Produced Standart With Motorised Back Roll

OPTIONAL FEATURES

- Induction Hardened Rolls
- Digital Read-out For Rear (Back) Roll
- Motorised Back Roll Adjustment

BM - BS



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	Kıvrıma Uzunluğu Usefull Lenght mm	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity mm	Top Çapları Roll Diameters Ø mm	Dönme Hızı Roll Speed m / min / (dk.)	Motor gücü Motor power kW	Tel Kanalları Wire Grooves mm	Uzunluk Lenght mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4 / 6 / 10	1630	700	1200	480
BM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4 / 6 / 10	1850	700	1200	520
BM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4 / 6 / 10	2130	700	1200	580
BM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4 / 6 / 10	2630	700	1200	715
BS 1050 x 90	1050	3.0	90	--	--	4 / 6 / 10	2080	700	1250	410
BS 1270 x 90	1270	2.5	90	--	--	4 / 6 / 10	2300	700	1250	450
BS 1550 x 90	1550	2.0	90	--	--	4 / 6 / 10	2580	700	1250	560
BS 2050 x 95	2050	1.5	95	--	--	4 / 6 / 10	3080	700	1250	650
BM 1050 x 75	1050	2.0	75	6	1.1	4 / 6 / 10	1610	700	1160	385
BM 1270 x 75	1270	1.5	75	6	1.1	4 / 6 / 10	1830	700	1160	400
BM 1550 x 75	1550	1.2	75	6	1.1	4 / 6 / 10	2110	700	1160	430
BM 2050 x 75	2050	1.0	75	6	1.1	4 / 6 / 10	2610	700	1160	590
BS 1050 x 75	1050	2.0	75	--	--	4 / 6 / 10	1930	700	1160	300
BS 1270 x 75	1270	1.5	75	--	--	4 / 6 / 10	2150	700	1160	330
BS 1550 x 75	1550	1.2	75	--	--	4 / 6 / 10	2430	700	1160	365
BS 2050 x 75	2050	1.0	75	--	--	4 / 6 / 10	2930	700	1160	525

BM - BS**STANDART ÖZELLİKLER**

- Sfero Döküm Gövde.
- Hareketli Mobil Kumanda Panosu İle Çok Rahat Kullanım (Bm)
- Konik Kıvrıma Tertibatı
- El İle Açılan Kafa Sayesinde Kıvrılan Parça Kolayca Çıkarılır.
- Hafif Ve Orta Sac, Alüminyum Veya Paslanmaz Malzemelerin Kıvrılması İçin Çok Uygundur.
- Ab Güvenlik Normlarına Uygundur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- Frenli Ana Motor İle Hassa Kıvrım (Bm)
- Toplardaki Tel Kanalları İle Tel Kıvrıma Yapılabilir.
- Zincir Tahrikli Tek Redüktörle Ve Dişli Sistemi İle Tahrik Edilmiş Alt Ve Üst Miller (Bm)
- Sae 1050 Sertifikalı Çelikten Üretilmiş Yüksek Mukavemetli Miller
- Alt Ve Arka Valsin Aşağı Yukarı Hareketi İçin El Çarkı

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyon İle Sertleştirilmiş Miller
- Aşağı Yukarı Motor Hareketli Arka Top
- Arka Mil Pozisyonunu Göstermek İçin Dijital Gösterge

STANDART FEATURES

- Ductile Iron Body
- Easy Operation With Mobile Control Panel With Push Buttons (Bm)
- Cone Bending Device
- Manual Drop-end For Easy Removal Of Finished Ferrule
- Very Suitable For Light And Medium Plates, Aluminum Or Stainless Steel
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce Mark
- Main Motor With Brake System (Bm)
- Wire Bending Can Be Done With Wire Channels In Balls
- Top And Bottom Rolls Powered By A Single Gearbox And Gear System (Bm)
- Sae 1050 Quality Certificated Steel Rolls With High Tensile Strength.
- Hand Wheel For Up And Down Motions Of Lower And Back Rolls.

OPTIONAL FEATURES

- Induction Hardened Rolls
- Motorised Back Roll Adjustment
- Digital Display For Back Roll

BR - R



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	Kıvrıma uzunluğu Usefull lenght mm	Kıvrıma kapasitesi Bending capacity mm	Top çapları Roll diameters Ø mm	Motor gücü Motor power kW	Tel Kanalları Wire Grooves mm	Uzunluk Lenght mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4 / 6 / 8	1500	700	1120	240
BR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.1	4 / 6 / 8	1610	700	1160	340
BR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.1	4 / 6 / 8	1610	700	1160	385
BR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4 / 6 / 8	1750	700	1120	300
BR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.1	4 / 6 / 8	1830	700	1160	375
BR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.1	4 / 6 / 8	1830	700	1160	400
BR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.1	4 / 6 / 8	2110	700	1160	400
BR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.1	4 / 6 / 8	2110	700	1160	430
R 1050 x 46	1050	0.8	46	--	4 / 6 / 8	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	--	4 / 6 / 8	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	--	4 / 6 / 8	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	--	4 / 6 / 8	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8	56	--	4 / 6 / 8	1750	700	1120	230
R 1270 x 68	1270	1.2	68	--	4 / 6 / 8	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	--	4 / 6 / 8	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	--	4 / 6 / 8	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	--	4 / 6 / 8	2430	700	1160	365

BR - R**STANDART ÖZELLİKLER**

- Hafif Ve Orta Sac, Alüminyum Veya Paslanmaz Malzemelerin Kıvrılması İçin Çok Uygundur.
- Hareketli Mobil Kumanda Panosu İle Çok Kolay Kullanım.
- Ab Güvenlik Normlarına Uygundur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- El İle Açılan Kafa Sayesinde Kıvrılan Parça Kolayca Çıkarılır.
- Sae 1050 Sertifikalı Çelikten Üretilmiş Yüksek Mukavemetli Miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Topların Sonunda Tel Kıvrma Kanalları
- El İle Açılabilir Üst Top
- Zincir Tahrikli Tek Redüktörle Ve Dişli Sistemi İle Tahrik Edilmiş Alt Ve Üst Miller (Br)
- Br Modellerinde Frenli Motorla Hassas Kıvrım Yapabilme Özelliği

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller

STANDART FEATURES

- Very Suitable For Light And Medium Plates, Aluminum Or Stainless Steel
- Easy Operation With Mobile Control Panel With Push Buttons
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce Mark
- Manual Drop-end For Easy Removal Of Finished Ferrule
- Sae 1050 Quality Certificated Steel Steel Rolls With High Tensile Strenght.
- Cast Iron Main Frames
- Wire Grooves At The End Of The Rolls
- Manual Dropend
- Top And Bottom Rolls Powered By A Single Gearbox And Gear System (Br)
- Precision Bending With Brake Motor On Br Models

OPTIONAL FEATURES

- Induction hardened rolls

BST-M - BST



BST - M

STANDART ÖZELLİKLER

- Hafif Ve Orta Sac, Alüminyum Veya Paslanmaz Malzemelerin Kıvrılması İçin Çok Uygunur.
- Hareketli Mobil Kumanda Panosu İle Çok Kolay Kullanımı (Bst-m)
- Ab Güvenlik Normlarına Uygunur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- El İle Açılan Kafa Sayesinde Kıvrılan Parça Kolayca Çıkarılır.
- Sae 1050 Sertifikalı Çelikten Üretilmiş Yüksek Mukavemetli Miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Arka Ve Alt Mil Çift Taraftan Kollu Vida İle Aşağı-yukarı Hareket Etmektedir.
- Motorla Veya Manuel Tahrik Edilen Merkezi Miller
- Frenli Ana Motor İle Hassas Kıvrım (Bst-m)
- Redüktörlü Ana Motor (Bst-m)

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyon İle Sertleştirilmiş Miller

STANDART FEATURES

- Very Suitable For Light And Medium Plates, Aluminum Or Stainless Steel
- Easy Operation With Mobile Control Panel With Push Buttons (Bst-m)
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce Mark
- Manuel Drop-end For Easy Removal Of Finished Ferrule
- Sae 1050 Quality Certificated Steel Rolls With High Tensile Strength
- Cast Iron Main Frames
- Back Roll And Bottom Roll Adjusted By Screws
- Motor Or Manual Driven Central Rolls
- Main Motor With Brake System (Bst-m)
- Reducer Coupled Motor (Bst-m)

OPTIONAL FEATURES

- Induction Hardened Rolls



BST-M - BST

BST

STANDART ÖZELLİKLER

- Hafif Ve Orta Sac, Alüminyum Veya Paslanmaz Malzemelerin Kıvrılması İçin Çok Uygundur.
- Hareketli Mobil Kumanda Panosu İle Çok Kolay Kullanımı (Bst-m)
- Ab Güvenlik Normlarına Uygundur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- El İle Açılan Kafa Sayesinde Kıvrılan Parça Kolayca Çıkarılır.
- Sae 1050 Sertifikalı Çelikten Üretilmiş Yüksek Mukavemetli Miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Arka Ve Alt Mil Çift Taraftan Kollu Vida İle Aşağı-yukarı Hareket Etmektedir.
- Motorla Veya Manuel Tahrik Edilen Merkezi Miller
- Frenli Ana Motor İle Hassas Kıvrım (Bst-m)
- Redüktörlü Ana Motor (Bst-m)

OPSİYONEL DONANIM

- İndüksiyon İle Sertleştirilmiş Miller

STANDART FEATURES

- Very Suitable For Light And Medium Plates, Aluminum Or Stainless Steel
- Easy Operation With Mobile Control Panel With Push Buttons (Bst-m)
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce Mark
- Manuel Drop-end For Easy Removal Of Finished Ferrule
- Sae 1050 Quality Certificated Steel Rolls With High Tensile Strength
- Cast Iron Main Frames
- Back Roll And Bottom Roll Adjusted By Screws
- Motor Or Manual Driven Central Rolls
- Main Motor With Brake System (Bst-m) Reducer Coupled Motor (Bst-m)

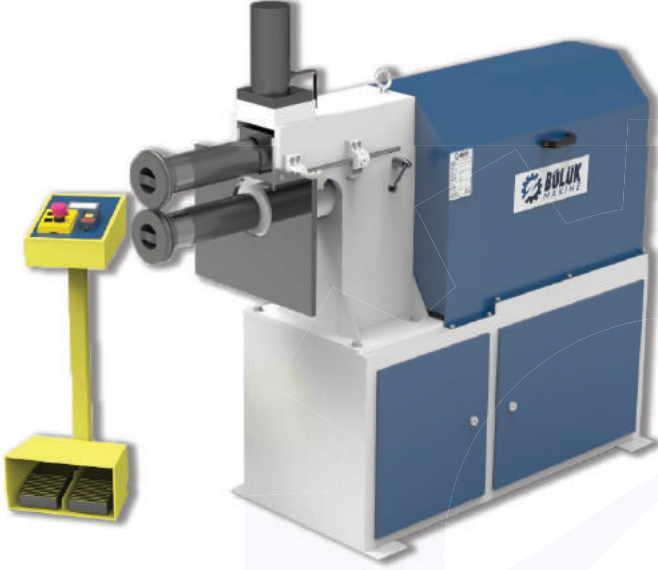
OPTIONAL FEATURES

- Induction Hardened Rolls

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	Kıvrma uzunluğu Usefull length mm	Kıvrma kapasitesi Bending capacity mm	Top çapları Roll diameters Ø mm	Dönme Hızı Roll Speed m/dk	Motor gücü Motor power kW	Uzunluk Lenght mm	Genişlik Width mm	Yükseklik Height mm	Ağırlık Weight kg
BST-M 1270x86	1250	2.5	86	3	1.5	2200	700	1250	490
BST-M 1550x86	1550	2.0	86	3	1.5	2500	700	1250	520
BST 1270x86	1250	2.5	86	--	--	1800	700	1250	425
BST 1550x86	1550	2.0	86	--	--	2100	700	1250	460

BKS 4.0-4.0 H



TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BKS 4	BKS 4 H
Mil Uzunluğu / Shaft Length	mm	300	300
Kordon Kapasitesi / Bordering Capacity	mm	4	4
Top Çapları / Roll Diameter	mm	126	126
Boğaz Derinliği / Throat Depth	mm	200	200
Dakika Devir / Rounds Per Minute	rpm	64	64
Motor Gücü / Power	kw	2.2	2.2 + 0.75
Uzunluk / Length	mm	1700	1700
Genişlik / Width	mm	570	570
Yükseklik / Height	mm	1200	1200
Ağırlık / Weight	mm	500	550
Hidrolik Basma Gücü / Hydraulic Power	ton	-	5

STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Kontrüksiyon Kaynaklı Gövde
- İleri-Geri Ayarlanabilir Alt Mil
- İleri-Geri Ayarlanabilir Dayama Siperi
- Bronz Yataklamalı Miller
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Kumanda Pedalı
- Alt Dolabıyla Birlikte
- 4 Takım Standart Vals Topları
- Ce Normlarına Uygun
- Kullanma Kitiği

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Özel İşler İçin Özel İmalat Vals Topları

STANDART FEATURES

- Steel Welded Construction Frame
- Forward-backward Adjustable Bottom Shaft
- Forward-backward Adjustable Sheet Support
- Steel Shafts Assembled With Bronze Bushings
- Gearbox Motor With Brake System
- Control With Foot Pedal
- Complete With Bottom Stand
- 4 Set Of Rolls Standard
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce
- User's Manuel

OPSİYONEL FEATURES

- Optional Rolls For Special Jobs

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

BKS 2.5-2.5 H

TR / EN		BKS 2.5	BKS 2.5 H
Mil Uzunluğu / Shaft Length	mm	250	250
Kordon Kapasitesi / Bording Capacity	mm	2.5	2.5
Top Çapları / Roll Diameter	mm	96	96
Boğaz Derinliği / Throat Depth	mm	160	160
Dakika Devir / Rounds Per Minute	rpm	64	64
Motor Gücü / Power	kw	1.5	1.5 + 0.5
Uzunluk / Length	mm	1400	1400
Genişlik / Width	mm	550	550
Yükseklik / Height	mm	1120	1120
Ağırlık / Weight	mm	350	380
Hidrolik Basma Gücü / Hydraulic Power	ton	-	5



Standart Özellikler

- Çelik Kontrüksiyon Kaynaklı Gövde
- İleri-Geri Ayarlanabilir Alt Mil
- İleri-Geri Ayarlanabilir Dayama Siperi
- Bronz Yataklamalı Miller
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Kumanda Pedalı
- Alt Dolabıyla Birlikte
- 4 Takım Standart Vals Topları
- Ce Normlarına Uygun
- Kullanma Kitiği

Opsiyonel Donanımlar

- Özel İşler İçin Özel İmalat Vals Topları

STANDART FEATURES

- Steel Welded Construction Frame
- Forward-Backward Adjustable Bottom Shaft
- Forward-Backward Adjustable Sheet Support
- Steel Shafts Assembled With Bronze Bushings
- Gearbox Motor With Brake System
- Control With Foot Pedal
- Complete With Bottom Stand
- 4 Set Of Rolls Standard
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce
- User's Manuel

OPSİYONEL FEATURES

- Optional Rolls For Special Jobs

BKMP - 1,2

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BKMP 1.2
Mil Uzunluğu / Shaft Length	mm	140
Kordon Kapasitesi / Bordering Capacity	mm	1.2
Top Çapları / Roll Diameter	mm	62
Boğaz Derinliği / Throat Depth	mm	100
Dakika Devir / Rounds Per Minute	rpm	32
Motor Gücü / Power	kw	0.75
Uzunluk / Length	mm	1000
Genişlik / Width	mm	440
Yükseklik / Height	mm	1350
Ağırlık / Weight	mm	135



STANDART ÖZELLİKLER

- Sağlam Döküm Gövde
- İleri - Geri Ayarlanabilir Dayama Siperi
- Frenli Motor
- Kolay Taşınabilir
- İleri-Geri Ayarlanabilir Alt Mil
- Özel Çelik Malzemede Miller
- 9 Takım Standart Kordon Topu İle Birlikte (BK1,2)
- CE Normlarına Uygun
- Kullanma Kitapçığı

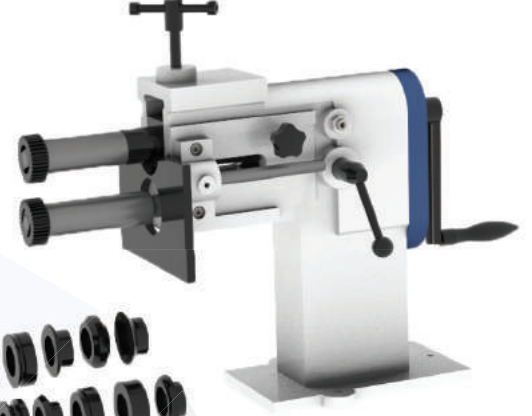
STANDART FEATURES

- Cast Iron Heavy Duty Main Frame
- Forward-Backward Adjustable Sheet Support
- Gearbox Motor With Brake System
- Easy To Carry For Workshops
- Forward-Backward Adjustable Bottom Shaft
- Rolls Shafts Are Special Steel Material
- 9 Set Of Rolls Standart Bk 1,2
- Built According To Ec Safety
- User's Manual

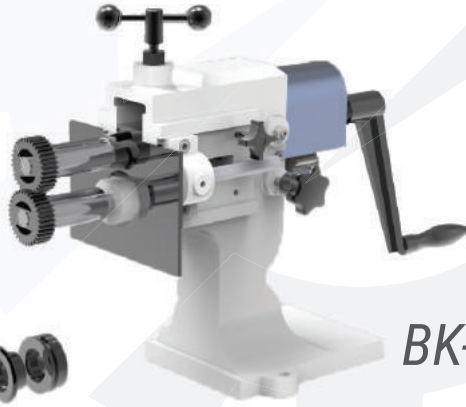
TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BK 0.8	BK 1.2
Mil Uzunluğu / Shaft Length	mm	110	140
Kordon Kapasitesi / Bordering Capacity	mm	0.8	1.2
Top Çapları / Roll Diameter	mm	56	62
Boğaz Derinliği / Throat Depth	mm	80	100
Uzunluk / Length	mm	380	560
Genişlik / Width	mm	180	220
Yükseklik / Height	mm	380	500
Ağırlık / Weight	mm	30	50

BK



BK-1,2



BK-0,8

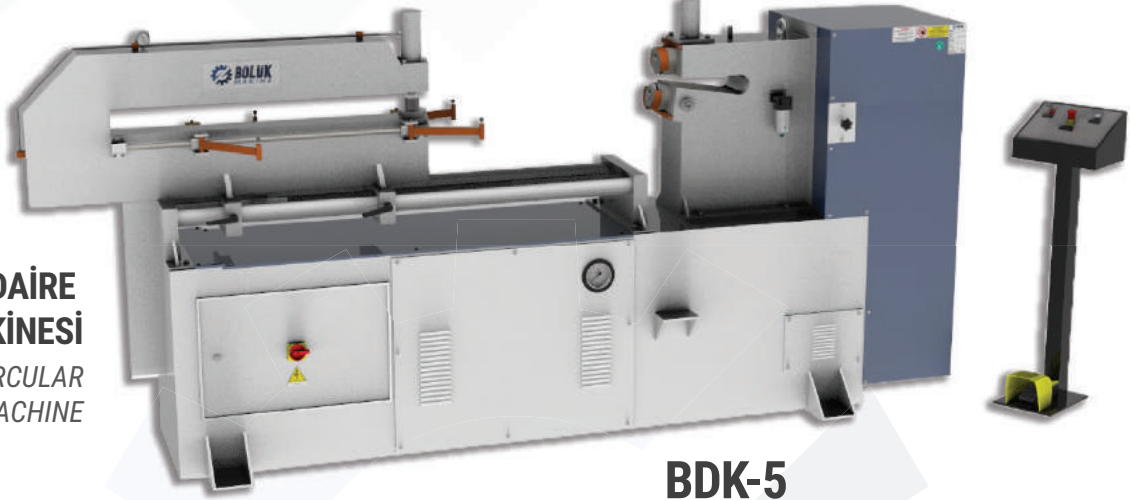


STANDART ÖZELLİKLER

- Sağlam Döküm Gövde
- İleri - Geri Ayarlanabilir Dayama Siperi Kolay Taşınabilir
- Kolay Taşınabilir
- İleri-Geri Ayarlanabilir Alt Mil
- Özel Çelik Malzemede Miller
- 9 Takım Standart Kordon Topu İle Birlikte (BK1,2)
- 7 Takım Standart Kordon Topu İle Birlikte (BK 0,8)
- CE Normlarına Uygun
- Kullanma Kitapçığı

STANDART FEATURES

- Cast Iron Heavy Duty Main Frame
- Forward-backward Adjustable Sheet Support
- Easy To Carry For Workshops
- Forward-backward Adjustable Bottom Shaft
- Rolls Shafts Are Special Steel Material
- 9 Set Of Rolls Standart Bk 1,2
- 7 Set Of Rolls Standart Bk 0,8
- Built According To Ec Safety
- User's Manual

BDK**HİDROLİK DAİRE
MAKİNESİ**
HYDRAULIC CIRCULAR
CUTTING MACHINE**BDK-5****TEKNİK BİLGİLER**
TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BDK - 1	BDK - 2	BDK - 5
Minimum Kesme Çapı Minimum Cutting Diameter	Ømm	150	120	250
Maksimum Kesme Çapı Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000	1000	2000
Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	mm	1	2	5
Kesme Hızı Cutting Speed	m/dak. m/min.	-	7.5	4,1
Bıçak Malzemesi Blade Material	K	2379	2379	2379
Motor Gücü Motor Power	kw	-	1.1	2.2 + 0.75
Kambur Derinliği Hump Depth	mm	600	700	1200
Boğaz Derinliği Throat Depth	mm	200	280	300
Uzunluk Lenght	mm	1200	1400	3000
Genişlik Width	mm	200	400	750
Yükseklik Height	mm	450	1300	1400
Ağırlık Weight	kg	60	350	1350

**BDK-2****MOTORLU
DAİRE KESME MAKİNESİ**
MOTORIZED
CIRCULAR CUTTING MACHINE



BDK

MANUEL KOLLU DAİRE KESME MAKASI MANUAL CIRCULAR SHEET CUTTER SHEARS

BDK 1

MANUEL KOLLU DAİRE KESME MAKASI MANUAL CIRCULAR SHEET CUTTER SHEARS

STANDART ÖZELLİKLER

- Özel Döküm Gövde
- Özel Çelikten Üretilmiş Açılı Bıçaklar
- Döküm Yataklamalı Bıçaklar
- CE Normuna Uygun
- Kullanma Kılavuzu

STANDART FEATURES

- Rigit Cast Frame
- Special Steel Blade
- Blades Assembled in Castiron Bushings
- Built According To CE Safety Directives
- User's Manual

MOTORLU DAİRE KESME MAKİNESİ

MOTORIZED CIRCULAR CUTTING MACHINE

STANDART ÖZELLİKLER

- Özel Döküm Gövde (BDK-2)
- Çelik Kontrüksiyon Kaynaklı Gövde (BDK-5)
- Özel Çelikten Üretilmiş Açılı Bıçaklar
- Kızıl Yataklamalı Bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Kumanda Paneli
- İç Çap Pul Çıkartma Sistemi
- CE Normuna Uygun
- Kullanma Klavuzu
- Hidrolik Sac Merkez Baskı (BDK-5)
- Merkezi Yağlama Sistemi (BDK-5)

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Opsiyonel Pnömatik Sac Sabitleme Sistemi (BDK-2)

BDK 2 BDK 5

HİDROLİK DAİRE MAKİNESİ

HYDRAULIC CIRCULAR CUTTING MACHINE

STANDART FEATURES

- Cast Iron Heavy Duty Main Frame (BDK-2)
- Steel Weldwd Construction Frame (BDK-5)
- Special Steel Blades
- Blades Assembled In Bronze Bushing
- Gearbox Motor With Brake System
- Mobile Control Panel
- Inside Diameter Cutting System
- Built According to CE Safety Directives
- User's Manuel
- Hydraulic clamp on center
- Central lubrication system

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional Pneumatic Sheet Centering. (BDK-2)

BPK 50H-60H**STANDART ÖZELLİKLER**

- Çelik Gövde
- 3 Mil Tahrikli
- Mil ve Kıvrma Topları Sertleştirilmiş ve Taşlanmışır
- Üst Top Aşağı Yukarı Hareketi
- Yan Dayamalı
- Yatay ve Dikey Olarak Çalışmaya Uygundur
- Ayak Pedalı İle Sağa ve Sola Hareketlidir
- Üst Top Hareketini Gösteren Dijital Göstergesi
- 1 Takım Standart Kıvrma Top Takımı
- Türkçe Kullanma Kitiği
- CE Normlarına Uygun

STANDARD ACCESSORIES

- Steel Frame
- 3 Rolls Powered
- Shafts And Rolls Are Hardened And Grinded
- Top Roll Moves Hydraulically Up And Down
- Lateral Guide Rolls
- Vertical And Horizontal Working System
- Right Left Movement With Foot Foot Pedal
- Digital Read Out For Top Roll Positioning
- With 1 Set Of Standart Roll Set.
- User's Manual
- Built According To EC Safety Directives And Has CE

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR	EN		BPK 50 H	BPK 60 H
Motor gücü	Motor Power	kw	1.5	2.2
Hidrolik motor gücü	Hydraulic Motor Power	kw	1.1	2.2
Mil çapları	Shaftsø	mm	50	60
Kıvrma top çapları	Rolls Diameters	mm	152	215
Hidrolik basma gücü	Hydraulic Power	ton	10	20
Ağırlık	Weight	kg	550	900
Genişlik	Width	mm	650	1140
Uzunluk	Length	mm	800	850
Yükseklik	Height	mm	1500	1650



BPK 45

STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Gövde
- 2 Vals Topu Dişli Sistemle Direkt Tahrikli
- Vals Topları Sertleştirilmiştir
- Vals Milleri Özel Çelikten, Sertleştirilmiş ve Taşlanmış
- Vals Milleri Rulmanlarla Tataklanmış
- Standart Vals Topları
- Yan Dayamalar
- Yatay ve Dikey Çalışma
- CE Normlarına Uygun

STANDARD ACCESSORIES

- Steel Frame
- 3 Rolls Powered
- Shafts And Rolls Are Hardened And Grinded
- Top Roll Moves Hydraulically Up And Down
- Lateral Guide Rolls
- Vertical And Horizontal Working System
- Right Left Movement With Foot Foot Pedal
- Digital Read Out For Top Roll Positioning
- With 1 Set Of Standart Roll Set.
- User's Manual
- Built According To EC Safety Directives And Has CE

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Boru Bükme Valsleri
- Özel Profil Bükme Valsleri
- Köşebent Bükme Valsleri
- Dijital Gösterge
- Özel Köşebent Yan Dayamalar
- Özel Burgu Aparatı
- Özel Salyangoz Bükme Aparatı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Digital Read-Out
- Special Lateral Angle Guides
- Special Bar Twist Attachment
- C&S Forming Attachment

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR	EN		BPK 45
Motor gücü	Motor Power	kw	1.5
Mil çapları	Shafts Ø	mm	50
Kıvrım top çapları	Rolls Diameters	mm	155
Ağırlık	Weight	kg	400
Genişlik	Width	mm	1000
Uzunluk	Length	mm	750
Yükseklik	Height	mm	1400

BPK 30**OPSİYONEL DONANIMLAR**

- Boru Bükme Vals Topları
- Özel Profil Bükme Vals Topları
- Köşebent Bükme Vals Topları
- Dijital Gösterge
- Özel Köşebent Yan Dayamaları

OPSİYONEL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube Bending Rolls
- Profile Bending Rolls
- Angle Bending Rolls
- Digital Readout
- Special Lateral Angle Guide Rolls

STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Gövde
- 2 Vals Topu Dişli Sistemle Tahrik Edilmiştir
- Redüktörden Direkt Dişli Sistemi ile Tahrik Edilmiştir
- Üst Mil Avare Hareket Etmektedir
- Vals Topları Sertleştirilmiştir.
- Vals Milleri Özel Çelikten Sertleştirilmiştir ve Taşlanmıştır
- Tek Hızlı Motor
- Standart Vals Topları
- Ayarlanabilir Yan Dayamalar
- Yatay ve Dikey Çalışma İmkanı
- CE Normlarına Uygun

STANDARD ACCESSORIES

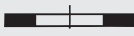


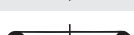
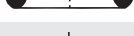

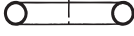
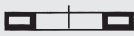





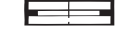

- Steel Frame
- 2 Bottom Rolls Powered By Gear System
- Its Powered By A Gear System Driven By Gearbox Directly
- Top Rolls Is Idle (Free Turning)
- Hardened Rolls
- Rolls shafts Are Special Steel Material Hardened And Grounded
- One Speed Motor
- Standart Rolls
- Adjustable Guide Rolls
- Horizontal and Vertical Working Position
- Built According to EC Safety Directives And Has CE

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR	EN		BPK 30
Motor gücü	Motor power	kw	1.1
Mil çapları	Shafts Ø	mm	30
Alt vals topu çapı	Bottom Rolls Diameters	mm	118
Üst vals topu çapı	Upper Rolls Diameter	kg	148
Ağırlık	Weight	mm	250
Genişlik	Width	mm	600
Uzunluk	Length	mm	700
Yükseklik	Height	mm	1450

BORU VE PROFİL KIVIRMA MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU

PIPE AND PROFILE BENDINGS MACHINES CAPACITY TABLE

Nr.	Malzeme Material Type	BPK 30		BPK 45		BPK 50H		BPK 60H	
		Ölçüler Dimensions (mm)	Minimum Kıvrma Çapı Min. Bending Diameter (mm)	Ölçüler Dimensions (mm)	Minimum Kıvrma Çapı Min. Bending Diameter (mm)	Ölçüler Dimensions (mm)	Minimum Kıvrma Çapı Min. Bending Diameter (mm)	Ölçüler Dimensions (mm)	Minimum Kıvrma Çapı Min. Bending Diameter (mm)
1		50x10 20x6	600 300	60x10 20x10	600 300	60x10 20x10	600 300	80x15 40x10	800 400
2		80x15 30x6	700 400	100x15 50x10	600 300	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400
3		30x30 10x10	900 200	35x35 15x15	600 300	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400
4		Ø30 Ø10	900 200	Ø35 Ø20	600 300	Ø35 Ø20	600 300	Ø50 Ø20	800 400
5		Ø50x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø70x2 Ø25x1,5	1200 500	Ø70x Ø25x1,5	1200 400	Ø100x2 Ø60x2	1600 500
6		Ø50x3 Ø16x1,5	600 300	Ø2"x3 Ø1/2"x2,3	1200 500	Ø2"x2,9 Ø1/2"x2,3	1000 300	Ø3"x3,2 Ø1"x2,6	1600 500
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x3 30x15x2	1500 500	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 20x2	1600 500	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500
9		40x40x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	600 500	50x50x6 30x30x3	600 400	70x70x7 40x40x5	1000 500
10		35x35x5 30x30x4	600 400	45x45x5 30x30x3	900 600	45x45x5 30x30x3	900 600	70x70x7 40x40x5	1200 600
11		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	800 500	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400
12		50x6 20x3	600 400	50x6 30x4	800 500	50x6 30x4	800 500	80x9 40x5	1200 500
13		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	800 500	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400
14		N/A	N/A	UPN80 UPN30	800 500	UPN80 UPN30	800 400	UPN120 UPN60	800 500
15		N/A	N/A	UPN80 UPN30	1200 600	UPN80 UPN30	1200 600	UPN120 UPN60	1200 600



BCKL

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BCKL 1260X2.0	BCKL 2060X1.8
Çalışma Boyu / Working Length	mm	1260	2060
Bükme Açısı / Bending Angle	α	135	135
Kapasitesi (Siyah sac) / Capacity (Mild Steel)	mm	2	1.8 - 2.0
Uzunluk / Length	mm	1600	2800
Genişlik / Width	mm	920	560
Yükseklik / Height	mm	1200	1330
Ağırlık / Weight	kg	350	1250



STANDART ÖZELLİKLER

- Kaynaklı Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Ab Güvenlik Normlarına Uygundur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- Değişik Ebatlı Parçalı Bıçaklar Sayesinde Farklı Ölçülerde İmalata Uygun Büküm İşlemi Yapılır.
- Kıvrım İçin Gereken Gücü Bir Yay Desteği İle Azaltmaktadır.
- Kontrollü Bir Bükme İçin Operatörün Her İki Eli İle Kullanabilmesini Sağlayan Ve Ayak Yardımıyla Kilitlemesine İzin Veren Üst Çene Vardır.

STANDART FEATURES

- Welded Steel Frames
- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce Mark
- Appropriate Folding For Manufacturing Can Be Done In Different Sizes With The Different Size And Segmented Blades.
- Necessary Power To Make Folding Is Reduced By The Help Of A Spring.
- There Is A Top Beam Locked By Foot Pedal Which Provides The Operator To Use With Both Hands For A Controlled Folding Operation.

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL SPECIFICATIONS

TR / EN		BCKL 1260X2.0	BCKL 1260X2.0
Tabla Ölçüsü / Table	mm	600 x1270	650 x1570
Bıçak Boyu / Blade Length	mm	1050	1350
Kesme Boyu / Shearing Length	mm	1030	1300
Kesme Kapasitesi / Shearing Capacity Siyah Sac / Mild Steel	mm	1.5	1.5
Arka Dayama Açıklığı / Back Gauge Length	mm	500	500
Uzunluk / Length	mm	1850	2300
Genişlik / Width	mm	1100	1100
Yükseklik / Height	mm	1200	1300
Ağırlık / Weight	kg	500	600

**STANDART ÖZELLİKLER**

- Ab Güvenlik Normlarına Uygundur Ve Ce İşaretine Sahiptir.
- Döküm Tabla Ve Ayaklar
- Kullanıcının Sacı Hakimiyetini Kolaylaştıran Geniş Tabla
- Dayanıklı Platina Çelikten İmal Edilmiş Kesme Kolu
- Kesim Anında Sacın Kaymasını Önleyen Mekanik Baskı Sistemi
- Açılı Sac Kesimine Uygun Ön Gönye Ve Dik Kesim Sağlayan Milimetrik Gönye

STANDART FEATURES

- Built According To Ec Safety Directives And Has Ce
- Cast Iron Body And Frame
- Large Table Facility The Common Of Sheet Metal By Operator
- Cutting Lever Made Of Plate Steel For The Purposes Of Flexibility And Stability
- Mechanical Pressure System Prevents Sliding Of Sheet During
- Front Set Appropriate For Angle Sheet Metal Cutting





BÖLÜK
MAKİNE

Kayapa Mh. Kadıpınarı Sk. No:10/A Nilüfer / BURSA
Tlf: 0 224 246 24 00 - Fax: 0 224 246 24 09

www.bolukmakine.com
info@bolukmakine.com