

ABM 38

CNC Malafalı Boru Bükme Makinesi CNC Tube Bending Machine With Mandrel



ABM 38

ABM 38 CNC Boru Bükme Makinesi ile 38 mm çapa kadar borularda mükemmel büküm sonuçları elde edersiniz. Akyapak'ın sürekli geliştirdiği CNC özelliği ile de yüksek kullanım kolaylığı sağlarsınız. Böylece iş verimliliğiniz hiç düşmez, katlanarak büyümeye devam eder.

You will get perfect results from bending your tubes up to 38 mm tube diameters with AKYAPAK ABM 38 CNC Tube Bending Machine. Operational & functional abilities of a tube bender have never been this much easy and technological since AKYAPAK has launched this ABM 38 Model CNC Tube Bender. Then you will get the advantage of great efficiency increase and will be able to enhance the possibility of getting high quality outcomes from your production processes.



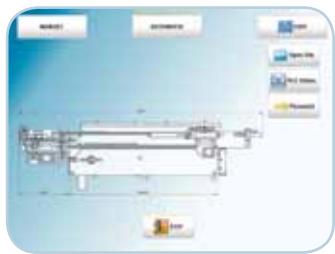
ABM 38

Teknik Özellikler

- Servo kontrollü büküm, ilerleme, öteleme ve dönüş
- Operatör kontrol paneli üzerinden servo eksen hızlarını ayarlama
- Hidrolik yardımcı eksenler
- Ayak pedal kontrolü
- Adım adım ve tam otomatik çalıştırılabilme
- Üç kalıp çalışma
- İstenilen ölçülerde kalıp temini
- Malafali ve malafasız çalışma
- Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve diğer bükebilir malzemeleri basit veya benzeri şekillerde bükebilme
- Makine boyundan daha uzun boru bükme (belli çap aralığında)
- Rolling ile sonsuz açı oluşturabilme
- Spiral büküm (Sadece belirli ölçülerde)
- Boru delme sistemi
- Otomatik mandrel yağılama
- Hidrolik yağ soğutucu
- AKYAPAK bünyesinde hazırlanmış kullanışlı arayüz
- YBC modunda program yapabilme
- Parça programında boru boyu hesaplama
- Yazılan parça programını ekranда 3D olarak görebilme
- 15" dokunmatik renkli ekranlı PC
- Kısa süreli eğitim ile seri imalata başlama
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM sertifikaları ile de tescili üretim kalitesi

Technical Features

- Bending, moving ahead, postponing and turning with servo control
- Controlling ability of servo axis speeds from control panel
- Hydraulic assistant axes
- Foot pedal control
- Step by step and full automatic working capability
- Three lines dies operational ability
- Dies can be supplied for any demanded size
- Operational ability with / without mandrel
- Simple or complex shaped bendings for steel, stainless steel, aluminum and similar bendable materials
- Possibility of bending longer tubes than the machine length. (it's not for all diameters)
- Unlimited angle obtaining possibility with rolling system.
- Spiral bending (only on certain diameters)
- Tube punching system
- Auto-lubrication for mandrel
- Hydraulic oil cooler
- Practical interface program prepared in Akyapak
- Program making possibility in YBC mode.
- Tube length can be calculated according top art program
- 3D preview of written program
- 15" color touchscreen PC
- Starting up serial production after short period training
- Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates



Serbest büküm yapabilir.
Makes rolling and bending processes real.

ABM Teknik Bilgiler <i>Technical Informations</i>	Maks. Bükme Çapı <i>Max. Bending Diameter</i>	Maks. Malz. Kalınlığı <i>Max. Thickness</i>	Büküm Derecesi Maks. <i>Bending Degree Max.</i>	Büküm Yan çapı Maks. <i>Bending Radius Max.</i>	Operasyon Hızları <i>Operation Speed</i>				Çalışma Toleransı <i>Working Tolerance</i>			Hidrolik Sistem <i>Hydr. System</i>	Yağ Tank Kapasitesi <i>Oil Tank Capacity</i>
	mm	mm	Degree	mm	mm/sec	Degree/sec	Döndürme Hızı <i>Rotation Speed</i>	Bükme Hızı <i>Bending Speed</i>	Besleme <i>Feeding</i>	Döndürme <i>Rotation</i>	Bükme <i>Bending</i>	Hid.Motor Gücü <i>Hydr. Motor Power</i>	Maks. Hidr. Basıncı <i>Max. Hyd. Pressure</i>
ABM76 CNC3	Ø 76	3	180	260	max.1000	200	30	0,1	±0,1	±0,5	7,5	180	120
ABM76 CNC1	Ø 76	3	180	260	max.1000	150	30	0,1	±0,1	±0,5	7,5	180	120
ABM76 NC	Ø 76	3	180	260		100	30		±0,1	±0,5	7,5	180	120
ABM50CNC	Ø 50	3	180	170	max.1000	200	max.90	±0,1	±0,1	±0,1	7,5	140	120
ABM38CNC	Ø 38	2	180	150	max. 1000	200	max. 90	±0,1	±0,1	±0,1	5,5	140	120