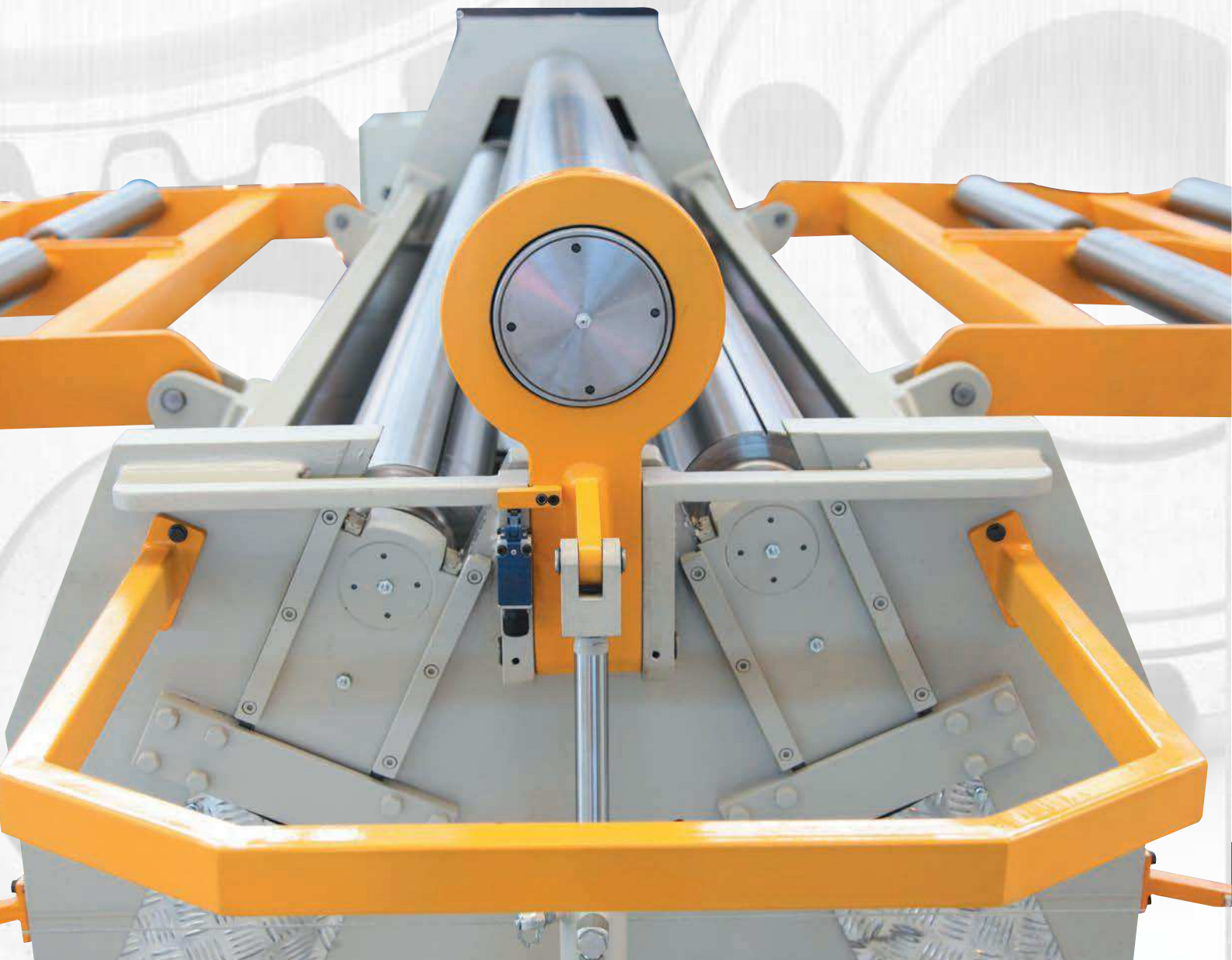


MODEL
3R MRM-H

YENİ NEW
MODEL MODEL



HİDROLİK 3 TOPLU AĞIR TİP SİLİNDİR MAKİNASI DOUBLE PINCH HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINE



» Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 15 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli üst ve yan top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik Kıvrırma ve ön kıvrırma sistemi
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » Planet Redüktör ile üst ve yan top tahrik edilmiştir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler
- » Kullanma kılavuzu
- » Çift hız çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » NC Kontrol



» This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 15 mm thickness materials. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done early

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Top and Lateral Rolls
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Support System for top roll
- » Planetary Gearbox top and lateral rolls driven
- » Overload protection
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » Digital Read-Outs
- » User's manual
- » Double speed working system

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » NC Control



MODEL	Kıvrırma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrırma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R MRM-H 2050x275	2050	12/15	15/18	275	250	410/1375	11	1,5+5	4350	1520	1700	4750
3R MRM-H 2050x300	2050	15/18	18/22	300	275	450/1500	11	1,5+5	4350	1640	2000	5250
3R MRM-H 2550x275	2550	10/12	12/15	275	250	410/1375	11	1,5+5	4850	1520	1700	5500
3R MRM-H 2550x300	2550	12/15	15/18	300	275	450/1500	11	1,5+5	4850	1640	2000	6250
3R MRM-H 3100x275	3050	8/10	10/12	275	250	410/1375	11	1,5+5	5400	1520	1700	6400
3R MRM-H 3100x300	3050	10/12	12/15	300	275	450/1500	11	1,5+5	5400	1640	2000	7250
3R MRM-H 4100x275	4050	4/6	6/8	275	250	410/1375	11	1,5+5	6400	1520	1700	8200
3R MRM-H 4100x300	4050	6/8	8/10	300	275	450/1500	11	1,5+5	6400	1640	2000	9000

- Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 24kg/mm2 plate yielding strength.