

APK 81-61-50-40

Hidrolik Profil Bükme Makineleri Hydraulic Profile Bending Machines



APK 61 CNC



APK 61



APK 61
Yatay çalışma pozisyonu/ Horizontal working position

Standart Aksesuarlar

- Komple ST-52 çelik konstruksiyon makine
- APK 61 – 81'de hidro motor ve dişliler ile tahrikli dönüş sistemi
- Sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelik vals milleri
- Bir takım standart vals topu
- Aşağı yukarı hidrolik olarak hareket ettirilebilen vals topları
- Alt toplar için dijital gösterge
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- Tek yönde manuel olarak ayarlanan yan dayamalar
- Manuel yağlama
- Yatay ve dikey şekilde çalışma
- 400 Volt / 50 Hz
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM sertifikaları ile de tescilli üretim kalitesi

Özel Aksesuarlar



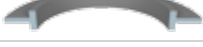








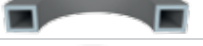


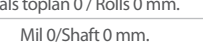
- Boru, profil ve köşebent malzemeleri için özel vals topları
- Köşebent bükme için özel mekanik yan dayamalar
- Spiral bükme aparatı
- Değişebilir dönüş hızı
- Değişik volt ve frekanslarda motorlar
- APK 81 için iki yönde ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar
- Yan dayamalar için dijital gösterge
- NC Playback kumanda sistemi
- CNC Grafik kumanda sistemi

Standard Equipments

- Machine body is steel (ST-52) construction
- On APK 61 - 81 rolls are driven by hydro motor+planetary gearbox and gears
- Shafts made of special steel (42CrMo4), hardened and ground
- One set standard rolls
- Lower rolls hydraulic moveable up and down
- Digital display for lower Rolls
- Separate and moveable control panel
- Guide rolls are in one direction manual adjustable
- Manual lubrication
- Horizontal and vertical working
- 400 Volt / 50 hz
- Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates

Optional Equipments

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Adjustable guide rolls for angle profiles
- Spiral bending device
- Variable speed of rotation
- Motors in variable volt and frequency
- For APK 81 hydraulic adjustable guide rolls in two directions
- Digital display for hydraulic guide rolls
- NC Playback Control System
- CNC Graphic Control System

Technical Informations Teknik Bilgiler	APK30 Ölçüler ve Cap mm.min Ø	APK35 Ölçüler ve Cap mm.min Ø	APK45 Ölçüler ve Cap mm.min Ø	Vals Topları Rolls
1 	40x5 400	50x5 850	50x5 600 25x3 350	BC
2 	40x5 500	50x5 1200	45x5 600 25x3 400	BC
3 	50x6 800	50 650	50 600	A
4 	50 850	50 900	50 600	A
5 	50 800	50 750	50 600	A
6 	50x10 800	60x10 800 50x12 800	60x10 800 20x10 300	A
7 	80x15 700	120x15 750	80x15 600	A
8 	30x30 700	35x35 1200 20x20 400	32x32 700	B
9 	Ø30 700	Ø35 800	Ø35 700	A
10 	Ø60x2 1200	Ø70x2 1200	Ø60x2 1000 Ø15x1 350	B
11 	48,3x3,2 900	33,7x2,65 320	60x2,9 1000 17x43 300	B
12 	50x30x3	50x40x3	60x30x3	B
13 	40x40x3	60x60x3	45x45x3	B
14 	UNP50 400	UNP60 550	UNP60 800	B
15 	UNP50 500	UNP60 700	UNP60 1200	B
Motor Gücü / Power KW.	0,75	1,5	1,5 + 0,75	
Vals topolan 0 / Rolls 0 mm.	137/132	155	162/152	
Mil 0 / Shaft 0 mm.	35/30	50/50	50/40	
Bükme Hızı / Bending Speed	2.1 m/min.	4.3 m/min.	3.3 m/min.	
Ağırlık / Weight kg.	185	400	500	
GxUxY/WxLxH/mm.	670x530x1350	730x830x1350	780x950x1450	

• AÇIKLAMA / EXPLANATION:

A: Standart vals topları. / Standard rolls.

B: Özel vals topları. / Special rolls.

C: Köşebent aparatı. / Angle device.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
Data based upon steel 240 N/mm² yield point.

• Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.
All specifications are subject to change without notice.



Burgu Aparatı
Twisting Attachment



APK 30