

E-CUT

E-CUT FİBER LAZER KESİM MAKİNESİ / E-CUT FIBER LASER CUTTING MACHINE



E-CUT 315
E-CUT 415
E-CUT 420
E-CUT 620
E-CUT 820
E-CUT 1220

ETASİS

+90 222 236 15 53 - 54 - PBX
www.etasıs.com.tr



TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL DETAILS	BİRİM/UNIT	E-CUT315	E-CUT415	E-CUT420	E-CUT620	E-CUT820	E-CUT1220
MAX.SAC ÖLÇÜSÜ	MAX. SHEET SIZE	mm/mm	3020X1520	4030X1520	4030X2030	6040X2030	8050X2030	12060X2030
EKSEN HAREKETLERİ	AXIS TRAVEL (Y,X,Z)	mm/mm	3015X1510X200	4020X1510X200	4020X2020X200	6030X2020X200	8040X2020X200	12050X2020X200
EKSEN HIZLARI	RAPID FEED	m/dk/m/sec	170X170X25	170X170X25	170X170X25	170X170X25	170X170X25	170X170X25
TABLA SAYISI	SHUTTLE TABLE	adet /pc	2	2	2	2	2	2
MAX.SAC AĞIRLIĞI	MAX.SHEET WEIGHT	kg/m ²	200	200	200	200	200	200
CNC KONTROL	CNC CONTROL		FANUC31 LB	FANUC31 LB	FANUC31 LB	FANUC31 LB	FANUC31 LB	FANUC31 LB
LAZER KESİM KAFASI	LASER CUTTING HEAD		HIGHYAG 2D	HIGHYAG 2D	HIGHYAG 2D	HIGHYAG 2D	HIGHYAG 2D	HIGHYAG 2D
LAZER REZONATOR	LASER REZONATOR		FIBER FANUC	FIBER FANUC	FIBER FANUC	FIBER FANUC	FIBER FANUC	FIBER FANUC
LAZER REZONATOR GUCÜ	LASER REZONATOR POWER	kW	1/2/3/4/5/6	1/2/3/4/5/6	1/2/3/4/5/6	1/2/3/4/5/6	1/2/3/4/5/6	1/2/3/4/5/6
GAZ REGULATÖR	GAS REGULATOR		SMC	SMC	SMC	SMC	SMC	SMC
PANELDEN SEÇİLEBİLİR GAZ TİPİ	SOFTWARE SELECTABLE GAS TYPE		O2/N2/HAVA/AIR	O2/N2/HAVA/AIR	O2/N2/HAVA/AIR	O2/N2/HAVA/AIR	O2/N2/HAVA/AIR	O2/N2/HAVA/AIR
LAZER REZONATOR SOĞUTMA ÜNİTESİ	LASER REZONATOR CHILLER		ü	ü	ü	ü	ü	ü
LAZER KESİM KAFASI SOĞUTMA ÜNİTESİ	LASER CUTTING HEAD CHILLER		ü	ü	ü	ü	ü	ü
X,Y EKSENİ TAHRİK SİSTEMİ	X,Y AXIS MOTION SYSTEM		Helisel Kramayer / Rack and pinion	Helisel Kramayer / Rack and pinion	Helisel Kramayer / Rack and pinion	Helisel Kramayer / Rack and pinion	Helisel Kramayer / Rack and pinion	Helisel Kramayer / Rack and pinion
Z EKSEN TAHRİK SİSTEMİ	Z AXIS MOTION SYSTEM		Vidalı mil/ Ball screw	Vidalı mil/ Ball screw	Vidalı mil/ Ball screw	Vidalı mil/ Ball screw	Vidalı mil/ Ball screw	Vidalı mil/ Ball screw
İVMELENME	ACCELERATION	m/s ²	15	15	15	15	15	15
POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	POSITIONAL ACCURACY		±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
TEKRARLANABİLİRLİK	REPEATABILITY		±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03



STANDART ÖZELLİKLER	STANDART SPECIFICATION
Fanuc 31LB Kontrol Ünitesi	Fanuc 31LB Control Unit
19" LCD Ekran	19"LCD Screen
Fanuc Fiber Rezonator	Fanuc Fiber Rezonator
HIGHYAG BIMO-FSC Kesim Kafası	HIGHYAG BIMO-FSC Cutting Head
Duman Emiş Filtresi	Smoke Suction Filter
Otomatik Mekik Tabla	Auto Shuttle Table
Talaş Konveyörü ve Curuf Arabası	Conveyor&Slag Car
Chiller Soğutma Üniteleri	Chiller Cooling System
Otomatik Gaz Seçim Sistemi	Auto Gas Selection System
Nozul Temizleme ve Kalibrasyon	Nozzle Cleaning and Calibration
Kesim Datası Kütüphanesi	Cutting Data Library
Fly Cutting	Fly Cutting
Metalix Yazılımı	Metalix Software





REZENATOR	REZONATOR	FF-1000i-A	FF-2000i-A	FF-3000iA	FF-4000iA	FF-5000iA	FF-6000iA
LAZER GÜCÜ	LASER POWER	1000W	2000W	3000W	4000W	5000W	6000W
PRENSİP	PRINCIPLE			FIBER LAZER/FIBER LASER			
LAZER DALGA BOYU	LASER WAVELENGTH			1070nm±10 nm			
İŞİN MODU	BEAM MOD			MULTIMODE			
POLARİZASYON	POLARIZATION			RANDOM			
GÜÇ GEREKSİMİ	REQUIREMENT INPUT POWER	6kVA	14kVA	20kVA	28kVA	34kVA	40kVA
MAK.AKIM	MAX. CURRENT	17A	38A	55A	76A	93A	109A
AĞIRLIK	WEIGHT						
ÜRÜN KESME KAPASİTESİ	MATERIAL CUTTING CAPACITY						
SİYAH SAC	MILD STEEL	8 mm	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
PASLANMAZ	STAINLESS STEEL	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	16 mm
ALÜMİNYUM	ALUMINIUM (AlMg3)	4 mm	6 mm	8 mm	12 mm	13 mm	14 mm
BAKIR	COPPER	2 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
PİRİNÇ	BRASS	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	9 mm

Lazer İşleme Kafası BIMO-FSC

Laser Processing Head BIMO-FSC

Maksimum Üretebilirlik / Maximum Productivity

Düz sac kesme makinası operatörü için üretkenlik oldukça önemlidir. BIMO-FSC bu ihtiyacı tamamıyla karşılar. CNC ile otomatik olarak odaklama pozisyonu ve odaklama çapı özelliğine sahiptir. Bu da elle müdahale gerektirmeden farklı sac kalınlıklarını iş parçası üzerindeki hızlı odak hareketi ile kesmeye olanak sağlar. Verimli sac kesimi ve maksimum üretkenlik garanti edilir.

Productivity is key for flat sheet cutting machine operator, The BIMO-FSC meets this need exactly. It has the capability to adjust the focus position and focus diameter automatically via the CNC. This allows for cutting of different sheet thicknesses without any manual intervention. In combination with the BIMO-FSC's rapid focus movement on the work piece, efficient flat sheet cutting and maximum productivity are guaranteed.



Esnek Makine Entegrasyonu / Flexible Machine Integration



Modüler dizayn, düz sac kesme makinelerini dinamik olarak hareket ettirmede kolay entegrasyon sağlar. Optimize edilmiş entegrasyon için, kesme kafası denetleyici motorize edilmiş yönlendirmeyi, kapasitif yüksek algılamayı, kapak kaydı izlemeyi kontrol eder ve EtherCAT üzerinden iletişim kurar. Lazer ışığı kablo sistemindeki mekanik gerilmeyi azaltmak için, yönlendirme modülü 90° açı ile montaj edilebilir. Sonuç olarak, the BIMO-FSC herhangi bir kesme makinesine entegre edilebilir.

The modular design enables the easy integration in dynamically moving flat sheet cutting machines. For optimized integration, the Cutting Head Controller (CHC) controls the motorized collimation, the capacitive height sensing and the cover slide monitoring, and it communicates via EtherCAT. In order to reduce the mechanical strain on the laser light cable system, the collimation module can be installed at the angle of 90°. Consequently, the BIMO-FSC can be integrated into any cutting machine.

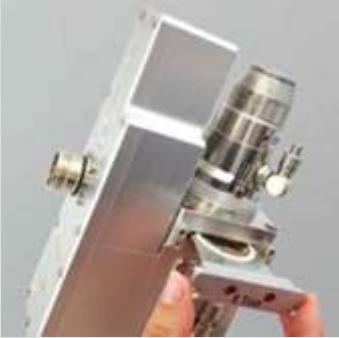
Kesim Çizgisi Kalitesi / Cutting Edge Quality



Ek olarak, kesim kalitesi özellikle önemlidir. Kesim kalitesi üzerindeki belirleyici faktör optik tasarımıdır. BIMO-FSC'nin tasarımı, lazerle indüklenen odak kaymasının azaltılmasını sağlarken, kırınım sınırlı görüntüleme kalitesi, en iyi kesim kalitesi için şarttır.

In addition, the cut quality is of particular importance. A determining factor of the cut quality is the optical design. The design of

the BIMO-FSC allows for a reduction of the laser power-induced focus shift as well as for diffraction-limited imaging quality being the condition for best cut quality.



Lazer ışığı kablo alıcısı ve yönlendirme önündeki kapak kayması

OPTİK SİSTEM /OPTICAL SYSTEM

Optik Sistem (Odak Uzaklığı)	Focusing System (Focal Length)	150 mm
Odaklama Pozisyonu	Focus Position	1.5@150 mm
Odaklama Çapı	Focus Diameter	3.2@150 mm
Maksimum Lazer Gücü	Max Laser Power	10kW
Dalga Boyu	Wavelength	$\lambda=1025-1080$ nm
Transmisyon	Transmission	$>97\% @ \lambda=1064$ nm



Odaklama pozisyonu yada çapa göre makine kontrollü ayarlamalı kolimasyon modülü



Odağın nozül ucuna odaklanması için X, Y hizalamalı temel modül



Odaklama merceğini korumak için denetlenen kapak slaydı



Farklı nozül tiplerini kullanmak için adaptörlü nozül



Düşük İşletim Maliyeti Ve Enerji Tüketimi

Her Tip Malzemede Mükemmel Sonuçlar

Hız ve Performans Bir Arada

Kolay Kullanım

Hızlı ve Hassas

Güçlü ve Dinamik

İmalat Sürenizi Düşürün

Düşük Enerji ;Yüksek Verimlilik

Low Operating Cost and Energy Consumption

Perfect Results on Variety of Material

Speed and Performance Together

Easy to Use

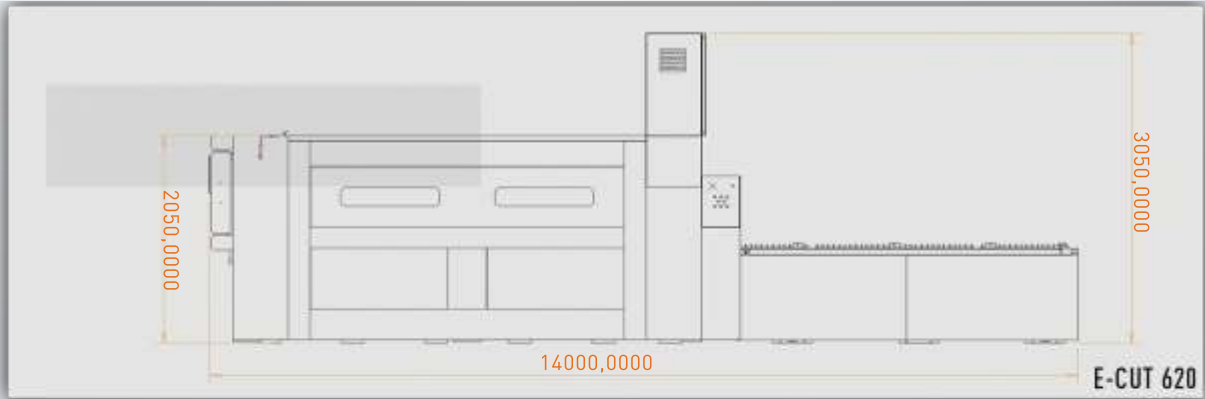
Fast and Accurate

Strong and Dynamic

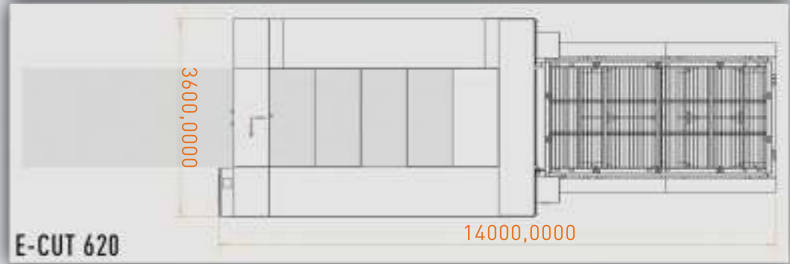
Save Your Production Time

Low Energy;High Productivity

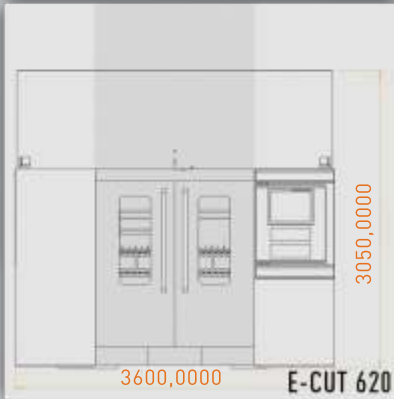




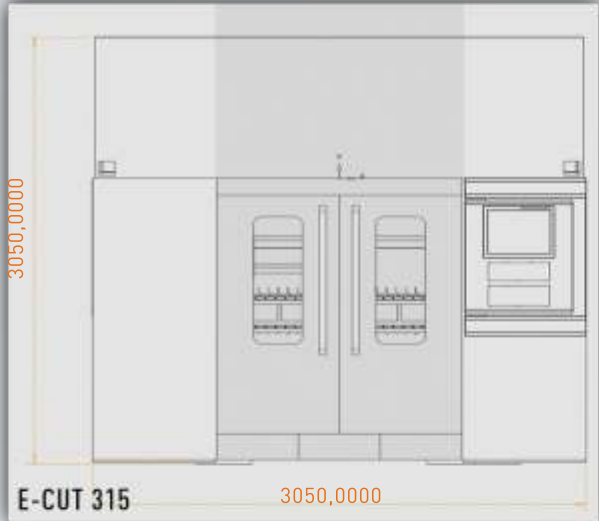
E-CUT 620



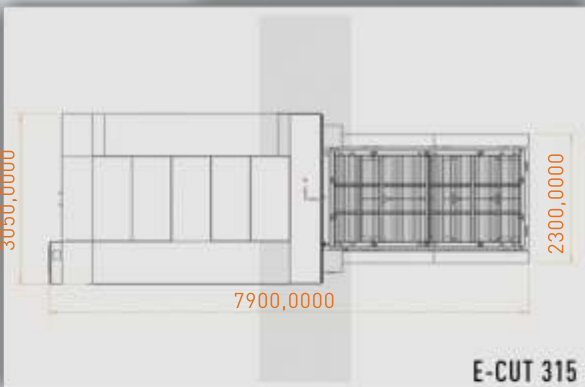
E-CUT 620



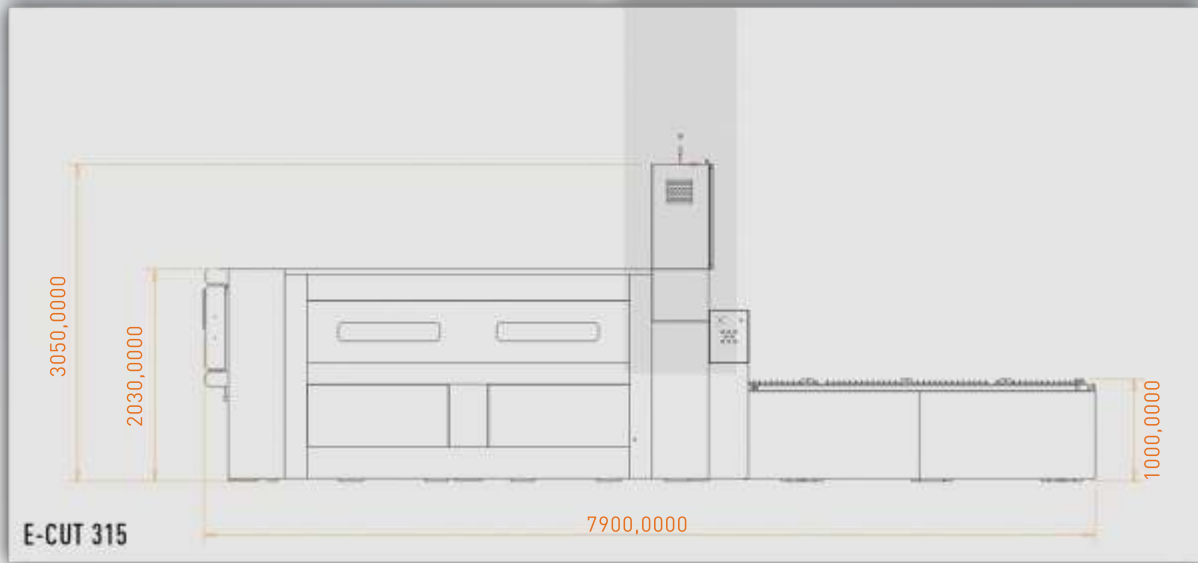
E-CUT 620



E-CUT 315



E-CUT 315



E-CUT 315



progela®
Makine ve Çelik

E-CUT

ETASIS

+90 222 236 1553 - 54 - PBX
Organize Sanayi Bölgesi 10.Cadde No:12, Odunpazarı/Eskişehir TURKEY
www.etasis.com.tr

