



MODERATE

Big Projects Need
Experience &
Capability...

ABKANT PRES - PRESS BRAKES

inanlar.com.tr



INANLAR Sheet Metal Working Machinery was established by Mevlut Inan, who is still chamber of board of the company, in order to share the experience he got in different division of governmental companies in 1950. INANLAR started to manufacture hand scissors and hand tools when Turkish Industry was being established. Afterwards, it continued its production by manufacturing stamp press and armed shears and started to produce machines for industry.

INANLAR brand started to be famous in Turkish Market by its quality and stability in machinery field. In 1974, first press brake and shear which had 10 mm capacity was produced by INANLAR in Turkish Industry by merging its experience and knowledge.

INANLAR started mass production of press brakes and shears and became INANLAR Incorporated Company. Till 1990s, Inanlar Inc. company filled the needs of Turkish industry with high experienced top management and engineers. In 1995, INANLAR started exporting its machines to more than 60 countries through its investments in the same year.

INANLAR offers its products which are produced by using latest technology in 25.000 m² modern factory and meets the world standards like TSE, ISO 9001:2000 and CE European Standards.

INANLAR Inc., which breaks new grounds all the time, produced the first 8 meters and 12 meters length guillotine shears and 14 meter 2000 ton hydraulic press brakes for Turkish Industry. INANLAR Inc., which reflects its quality and aesthetic to its products, has strong place in machinery sector. INANLAR Inc. produced all capacity of the machines which are still being produced in machinery field all around the world through its new investments and experience. Inanlar is the most chosen brand because of trust and stability are behind it.



INANLAR Blechbearbeitungsmaschinen wurde von Mevlut Inan gegründet, der immer noch der Geschäftsführer des Unternehmens ist, um die Erfahrungen zu teilen, die er seit 1950 in verschiedenen Abteilungen von Regierungsunternehmen gesammelt hat. INANLAR begann mit der Herstellung von Handscheren und Handwerkzeugen. Danach setzte es seine Produktion mit der Herstellung von Stempelpressen und Scheren fort und begann mit der Produktion von Maschinen für die Industrie.

Die Marke INANLAR wurde im Türkischen Markt durch ihre Qualität und Stabilität im Maschinenbereich bekannt. In 1974 wurde die erste Abkantpresse und Tafelschere mit 10 mm Kapazität von INANLAR für die Türkische Industrie hergestellt, indem ihre Erfahrung und ihr Wissen zusammengeführt wurden. INANLAR begann mit der Massenproduktion von Abkantpressen und Tafelscheren und wurde zu INANLAR AG. Bis in die 90er Jahren füllte die Firma INANLAR die Bedürfnisse der Türkischen Industrie mit erfahrenen Top-Managern und Ingenieuren aus. Im Jahr 1995 begann INANLAR seine Maschinen in mehr als 60 Ländern zu exportieren, durch Investitionen im selben Jahr.

INANLAR bietet seine Produkte, die mit der neusten Technologie in 25.000 m² großen und modernen Fabrik hergestellt werden und erfüllt die Weltstandards wie TSE, ISO 9001: 2000 und CE Europäische Normen.

INANLAR, die ständig neue Wege beschreitet, produzierte die ersten 8 Meter und 12 Meter langen Tafelscheren und 14 Meter 2000 Tonnen Hydraulische Abkantpresse für die Türkische Industrie. INANLAR, die seine Qualität und Ästhetik für seine Produkte widerspiegelt, hat einen starken Platz im Maschinenbereich. INANLAR hat mit seinen neuen Investitionen und Erfahrungen die gesamte Kapazität der Maschinen produziert, die immer noch im Maschinenbereich auf der ganzen Welt produziert werden. Inanlar ist die meistgewählte Marke, weil Vertrauen und Stabilität dahinter steht.



İNANLAR 1950 li yıllarda, şirketin hala yönetim kurulu başkanlığı görevini yürüten makine yüksek mühendisi Mevlüt İnan'ın çeşitli devlet kademelerinde elde ettiği tecrübe ve bilgi birikimini özel sektöre de aktarma gayreti ile kuruldu. Türkiye sanayisinin yeni olduğu dönemlerde temelleri atılan İNANLAR, o dönemde sanayi el aletleri ve bağ makasları üretimine başlamış, ardından gerçekleştirdiği delik zimba presi ve kollu demir profil makası imalatı ile de sanayi makinesi üretir duruma geldi.

İmalat sektöründe kaliteli ve istikrarlı çalışması ile İNANLAR markası Türkiye'de aranan bir marka haline geldi. Türkiye'de ilk defa 1974 yılında, 10 mm kapasiteli mekanik abkant ve giyotin makas imalatını İNANLAR bilgi ve mühendislik deneyimlerini bir araya getirerek üretti. Abkant pres ve giyotin makas imalatına seri olarak başlayan İNANLAR, 1980'li yıllarda anonim şirket oldu. Yönetim kurulu ve üst düzey yöneticilerinin tamamen mühendis kadrolardan oluştuğu İNANLAR A.Ş. 1990'lı yıllara kadar Türkiye içi taleplere karşılık verdi. 1995 yılında yaptığı yatırımlar ile birlikte, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapabilir konuma geldi. İNANLAR 25.000 m2 lik üretim tesislerinde, son teknolojiyi kullanarak, dünya standartlarında tasarım ve ürünler sunmaktadır. İNANLAR kaliteli üretimi ile TSE, ISO 9001:2000 kalite belgesi ve CE standartları doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir. Devamlı ilklere imza atan İNANLAR, Türkiye'de ilk 8 metre ve 12 metre giyotin makas ve abkant üretimine başladı. Yılların getirdiği birikimle, kalite ve estetiği ürünlerine yansıtan İNANLAR piyasada kendini kabul ettirmiş, makine üretim pazarında sarsılmaz bir yer edinmiştir.

İNANLAR; CNC tezgah, abkant pres ve giyotin makas üretiminde, dünyada halen imal edilen her kapasite ve büyüklüğe imza atmıştır. Geline nokta hiçbir zaman yeterli bulmayan İNANLAR, yeni yatırımları ile yılların birikimine teknolojiyi de entegre etmektedir. İNANLAR sektörün en çok tercih ettiği markadır. Çünkü İNANLAR markasının arkasında istikrar ve güven yatar.

- 1950'de, İnanlar kuruldu,
- 1974'te, Türkiye'deki ilk 3 metre 10 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1994'de Türkiye'deki ilk aç ayarlı 3 metre 20 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 1996'da Türkiye'deki ilk 6 metre 16 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1998'de Türkiye'deki ilk 8 metre 12 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 2001'de 8 metre 800 ton tandem Hidrolik Abkant Presi üretimini yaptı.
- 2004 yılında da 12 metre 16 mm kapasiteli Giyotin makas imalatı ile Dünyada sektörde markalaşmış birkaç firma arasına girdi,
- Son olarak 2008 yılında Türkiye'de tek, dünyada sayılı kapasitede bulunan 2000 ton 14 metre tabla boyu, 10,5 metre duvar arası ve 35 mm. kapasitesi olan tek parça CNC Hidrolik Abkant Pres imalatını ile Türkiye'de bir ilke daha imza atmıştır.

Big Projects Need
**Experience &
Capability...**

Monoblok Gövde

Monoblok Body

Monoblok Körper

Kontrol Ünitesi

Control Unit

Bedienpult

 inanlar

CNC HAP 135 30/25



Motorlu Bombeleme Sistemi

Motorized Crowning

Motorisch Bombierung

MODERATE 3 AXIS

- ▶ Honlanmış ve Sertleştirilmiş Kromlu Hidrolik Silindirler
- ▶ Honed and Hardened Chromed Hydraulic Cylinders
- ▶ Geschliffene, gehärtete und Crom verkleidete Hydraulikzylinder



- ▶ Kayar Ön Desket Kolları
- ▶ Sliding Front Support Arms
- ▶ Verschiebbare Vordere Auflagearme

- ▶ Avrupa Tipi Kalıplar
- ▶ European Type Tools
- ▶ Europäisch Art Werkzeuge

Rulmanlı ve 3 Noktalı
Yataklama Sistemi

3 Point Guiding System
with Ball Bearings

3-Punkt-Führungssystem
mit Kugellagern

Yan Kapılar

Side Door

Seitliche Türen

2 Eksen Arka Dayama

2 Axial Rear Damping

2 Axiale hintere Dämpfung

X- R Seçenekleri

X- R Opciones

X- R Optionen



Hidrolik Yağ Deposu ve
Hidrolik Blok Sistem

Hydraulic Oil Tank and
Hydraulic Block System

Hydrauliltank und
Hydraulik Block

IP66 Sınıfı
Elektrik Panosu

IP66 Class
Electric Panel

IP66 Klasse
Schaltkasten

STANDART ÖZELLİKLER

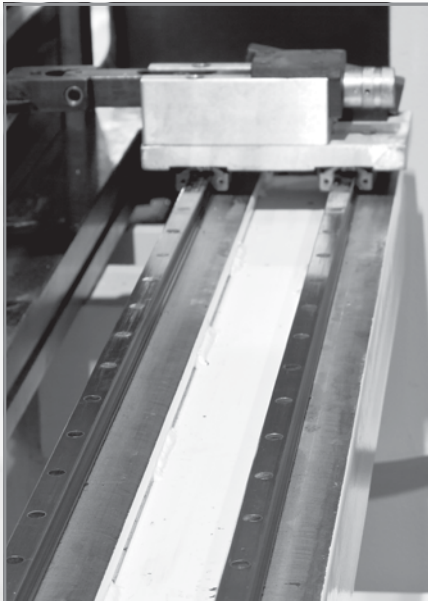
- Standart 3 Eksen (Y1, Y2, X) Manüel R Ekseni
- Cybelec Cybtouch 12 2D grafik kontrol ünitesi
- Step Automation SA12+ 2D grafik kontrol ünitesi
- Bosch Rexroth hidrolik sistem
- Yan kapılar
- Eurostamp üst ve alt kalıp
- Promecam hızlı kalıp değiştirme sistemi
- Kayar ön kollar
- Hareketli kollu kontrol paneli
- CE'ye uygun ayak pedali
- Acil stop butonları
- CE'ye uygun elektrik kabini

STANDARD FEATURES

- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X) Manual R Axis
- Cybelec Cybtouch 12 2D graphical
- Step Automation SA12+ 2D graphical
- Bosch Rexroth hydraulic system
- Side guards
- Eurostamp top and bottom tool system
- Promecam quick release clamping system
- Front sliding support system with flip stop
- Portable control panel for operator
- Foot pedal confirming EC regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming EC regulation

STANDARDMERKMALE

- Standart 3 Achsen (Y1, Y2, X) Manuelle R-Achse
- Cybelec Cybtouch 12 2D grafisch Steuerung
- Step Automation SA12 + 2D grafisch Steuerung
- Bosch Rexroth-Hydrauliksystem
- Seitliche Schutztüren
- Eurostamp Ober- und Unterwerkzeugsystem
- Promecam Schnellklemmsystem
- Vordere Auflegeärme mit Flip-Stop
- Klappbarer Bedienpult für den Bediener
- Fußpedal nach CE- Normen
- Not-Ausschaltung
- Schaltschrank nach der CE-Vorschriften



- ▶ Çift Liner Kızaklı Dayama Sistemi
- ▶ Double Linear Backgauge Lines
- ▶ Doppelte lineare Hinteranschlaglinien

- ▶ Ön Işık Bariyerli Parmak Koruma Sistemi
- ▶ Front Light Guard Finger Protective System
- ▶ Frontleuchte Abdeckung Finger-Schutzsystem



- ▶ DSP Lazer Koruma
- ▶ DSP Laser Safety
- ▶ DSP Lasersicherheit



OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Kontrol Ünitesi Çeşitleri
- DSP / AKAS lazer parmak koruma ve ışık bariyeri sistemleri
- Promecam Tipi Hidrolik / Pnömatik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- Manüel ve CNC kontrollü motorlu bombeleme (C Eksen)
- Yağ ısıtıcı / soğutucu
- Ekstra arka dayama dili bloğu ve ön destek kolları
- Arka ışık bariyeri
- Daha fazla opsiyon için, lütfen bizimle irtibata geçiniz

OPTIONAL FEATURES

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Controllers
- DSP / AKAS Laser Safety System or Light Guard System (obligatory for EC regulation)
- Promecam Type Hydraulic / Pneumatic Top and Bottom Clamping System
- Manuel and CNC Controlled Motorized Crowning (C Axis)
- Oil Heater / Cooler
- Additional Backgauge Finger blocks and Front Support Arms
- Rear Light Guard
- Please contact us for more options

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Alle Cybelec, Delem, ESA und IDEA CNC-Steuerungen
- DSP / AKAS LASER SAFETY ILLC2000 Laser-Fingerschutz (Pflicht für CE-Verordnung)
- Hydraulisch/Pneumatisch Promecam Typ Ober- und Unterwerkzeug Klemmsystem
- Manuelle und CNC-gesteuerte motorisierte Bombierung (C-Achse)
- Ölkühler
- Ölheizung
- Zusätzliche Hinteranschlagsfinger und Auflegeärme
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- Weitere Optionen auf Anfrage



▶ Bosch Rexroth Hidrolik Sistem

▶ Bosch Rexroth Hydraulic System

▶ Bosch Rexroth Hydrauliksystem

▶ Anti Panik Korumalı Ayak Pedalı

▶ Anti Panic Protected Foot Pedal

▶ Fußpedal mit Anti-Panik Stop



▶ Linear Cetvel

▶ Linear Encoder

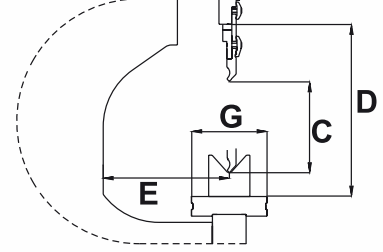
▶ Lineal Messtab

▶ Yuvarlak Uçlu Arka Dayama Tutucusu

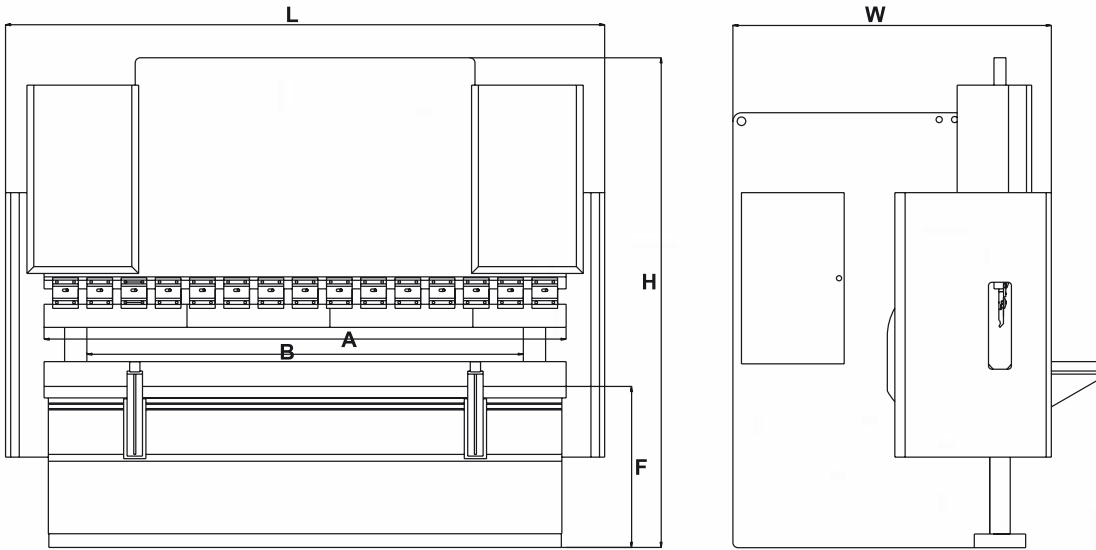
▶ Round Ended Backgauge Holder

▶ Rund Hinteranschlags Finger Block





| TYPE | BÜKME BOYU | BÜKME GÜCÜ | AYAKLAR ARASI MESAFE | Y SERBEST DÜŞME | Y BÜKÜM HIZI | Y GERİ DÖNÜŞ HIZI | BOMBELEME | X EKSENİNDE HAREKET MESAFESİ | X EKSEN HIZI | ARKA DAYAMA DİĞİ |
|-------------------|----------------|---------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------|------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| | BENDING LENGTH | BENDING POWER | DISTANCE BETWEEN COLUMNS | Y RAPID SPEED | Y WORKING SPEED * | Y RETURN SPEED | CROWNING | TRAVEL IN X AXIS | SPEED OF X AXIS | BACKGAUGE FINGER BLOCKS |
| | Biegelänge | Presskraft | Ständerweite | Eilgangsgeschwindigkeit | Arbeitsgeschwindigkeit | Rücklaufgeschwindigkeit | Bombierung | Hinteranschlags Verfahrweg | Hinteranschlags Geschwindigkeit | Hinteranschlags Finger |
| | A | B | | | | | | | | |
| mm | Ton | mm | mm/s | mm/s | mm/s | | mm | mm/s | Adet / Pcs. | |
| CNC-HAP.40.15/12 | 1550 | 40 | 1200 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.70.15/12 | 1550 | 70 | 1200 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.40.20/17 | 2050 | 40 | 1700 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.70.20/17 | 2050 | 70 | 1700 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.70.25/21 | 2550 | 70 | 2100 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.100.25/21 | 2550 | 100 | 2100 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.135.25/21 | 2550 | 135 | 2100 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.100.30/25 | 3050 | 100 | 2550 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.135.30/25 | 3050 | 135 | 2550 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.170.30/25 | 3050 | 170 | 2550 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.225.30/25 | 3050 | 225 | 2550 | 90 | 8,0 | 70 | - | 500 | 250 | 2 |
| CNC-HAP.135.40/31 | 4050 | 135 | 3100 | 90 | 7,5 | 70 | - | 500 | 250 | 3 |
| CNC-HAP.170.40/31 | 4050 | 170 | 3100 | 90 | 7,5 | 70 | - | 500 | 250 | 3 |
| CNC-HAP.225.40/31 | 4050 | 225 | 3100 | 90 | 7,5 | 70 | - | 500 | 250 | 3 |



| ÖN DESTEK KOLU | YAĞ KAPASİTESİ | MOTOR GÜCÜ | STROK | DAYLIGHT | BOĞAZ DERİNLİĞİ | TABLA YÜKSEKLİĞİ | TABLA GENİŞLİĞİ | BOY | YÜKSEKLİK | GENİŞLİK | AĞIRLIK |
|--|-----------------------|------------------------|----------|------------|-----------------------|------------------|-----------------|---------|-----------|----------|---------|
| NUMBER OF SHEET SUPPORT (Sliding front arms) | OIL CAPACITY | MOTOR POWER | STROKE | DAYLIGHT | THROAT DEPTH | TABLE HEIGHT | TABLE WIDTH | LENGTH | HEIGHT | WIDTH | WEIGHT |
| Vordere Auflage- ärme | Öltank Kapa- zität | Hauptmotor Leistung | Hublänge | Einbauhöhe | Ständeraus- ladung | Tisch Höhe | Tisch Breite | Länge | Höhe | Breite | Gewicht |
| Adet / Pcs. | lt. | kW | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | L mm | H mm | W mm | Kg. |
| 2 | 100 | 4 | 185 | 380 | 310 | 800 | 110 | 1950 | 1900 | 1200 | 2600 |
| 2 | 100 | 5,5 | 185 | 380 | 310 | 800 | 110 | 1950 | 1900 | 1200 | 3000 |
| 2 | 180 | 4 | 185 | 380 | 300 | 800 | 110 | 2500 | 2100 | 1200 | 3200 |
| 2 | 180 | 5,5 | 185 | 380 | 300 | 800 | 110 | 2500 | 2100 | 1200 | 3800 |
| 2 | 180 | 5,5 | 185 | 380 | 310 | 800 | 110 | 2950 | 2100 | 1200 | 4050 |
| 2 | 180 | 7,5 | 185 | 380 | 300 | 850 | 110 | 3000 | 2320 | 1200 | 4300 |
| 2 | 180 | 7,5 | 185 | 380 | 310 | 850 | 110 | 3000 | 2320 | 1200 | 4600 |
| 2 | 220 | 7,5 | 185 | 380 | 310 | 850 | 110 | 3500 | 2320 | 1290 | 5000 |
| 2 | 220 | 7,5 | 185 | 380 | 310 | 850 | 110 | 3500 | 2320 | 1290 | 5550 |
| 2 | 220 | 11 | 185 | 380 | 310 | 900 | 140 | 3500 | 2400 | 1500 | 6500 |
| 2 | 220 | 15 | 185 | 380 | 310 | 870 | 250 | 3520 | 2450 | 1700 | 7200 |
| 3 | 260 | 7,5 | 185 | 380 | 310 | 900 | 110 | 4500 | 2380 | 1290 | 7250 |
| 3 | 260 | 11 | 185 | 380 | 310 | 870 | 140 | 4500 | 2600 | 1500 | 8000 |
| 3 | 260 | 15 | 185 | 380 | 310 | 900 | 250 | 4520 | 2600 | 1700 | 9000 |



CYBELEC MODEVA PAC

• ModEva Pac ve CybTouch 12 Cybelec'in ünlü sayısal kontrollerinin doğal bir evrimidir. Cybelec kullanıcı arayüzünün en son evrimi ile birlikte operatörün makineyle hızlı, rahat ve daha verimli bir şekilde etkileşime girmesini ve sonuç olarak üretkenliğini artırmasını sağlıyor.

• Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.

• ModEva Pac and CybTouch 12 is a natural evolution of Cybelec's famous numerical controls. Its the latest evolution of the Cybelec's user interface empowers the operator to interact in a quick, convenient and more efficient manner with his machine, ultimately increasing his productivity.

• Please visit our website for more technical details.



CYBELEC CYBTOUCH 12

• ModEva Pac ist eine natürliche Weiterentwicklung der berühmten numerischen Steuerungen von Cybelec. Der große 15"-Touchscreen in Kombination mit der neuesten Evolution der ModEva-Benutzeroberfläche ermöglicht dem Bediener eine schnelle, bequeme und effizientere Interaktion mit seiner Maschine, was letztendlich seine Produktivität steigert.

• Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.





STEP AUTOMATION SA10 / SA12 / SA15



• Her ihtiyaç için mükemmel çözüm;

SA serisi dokunmatik CNC kontrol ünitesi, çok yönlü çözümler sunar ve tüm bükme taleplerini karşılayabilir.

- Kullanımı kolay, sezgisel ve pratik.
- Hassaslık ve üretkenlik başarılı bir şekilde kontrol ediliyor.
- Tam uyumluluk.

Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.



• The perfect solution for every need

SA touch series CNC offers a versatile range of solutions and is able to meet all the demands of bending.

- Easy to handle, intuitive and practical.
- Successfully controlling precision and productivity.
- Full compatibility.

Please visit our website for more technical details.



Die perfekte Lösung für jeden Bedarf.

SA touch series CNC bietet ein vielseitiges Lösungsangebot und erfüllt alle Anforderungen des Biegens.

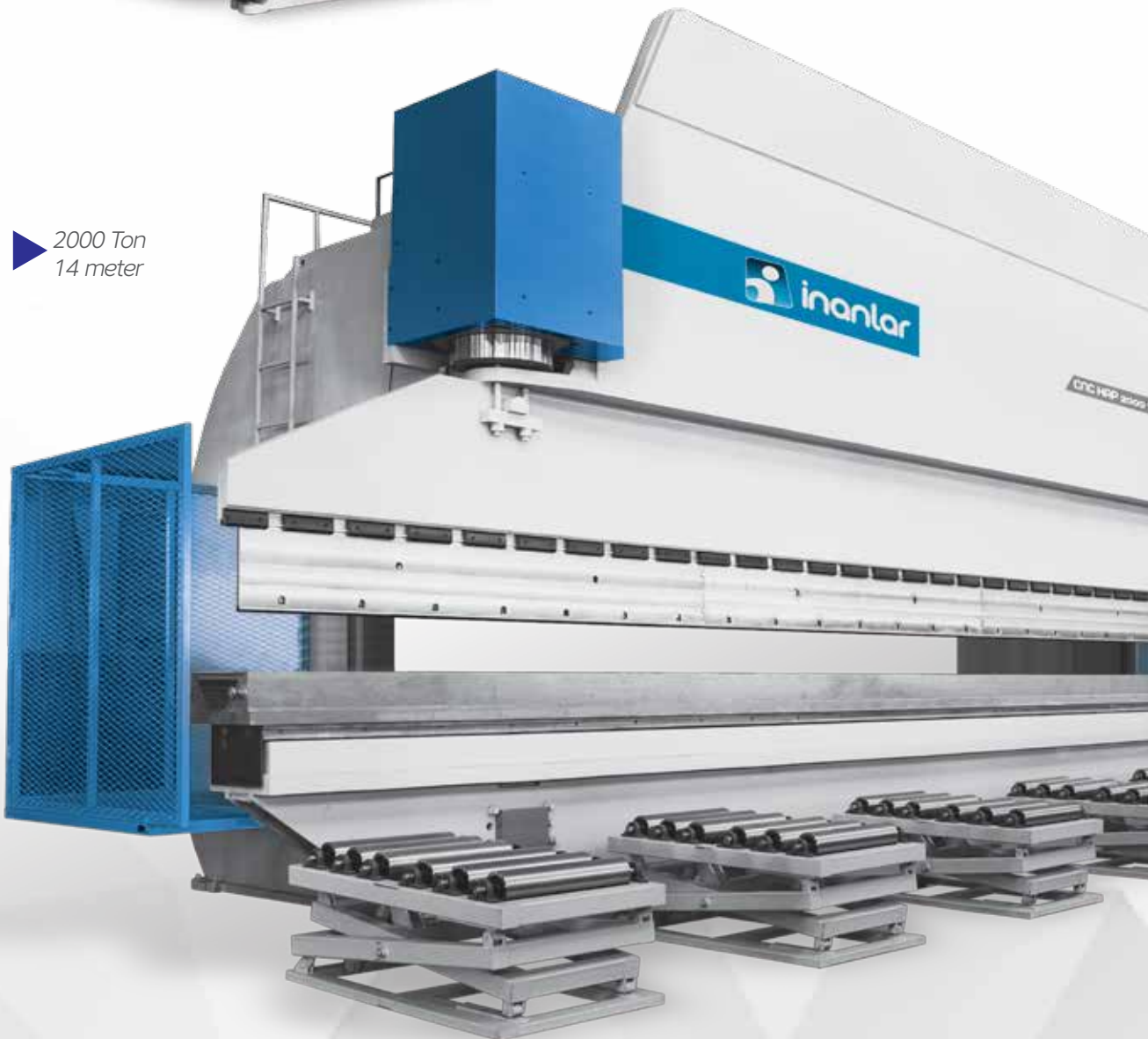
- Einfach zu bedienen, intuitive und Praktisch
- Steuerung von Präzision und Produktivität
- Volle Kompatibilität.

Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.



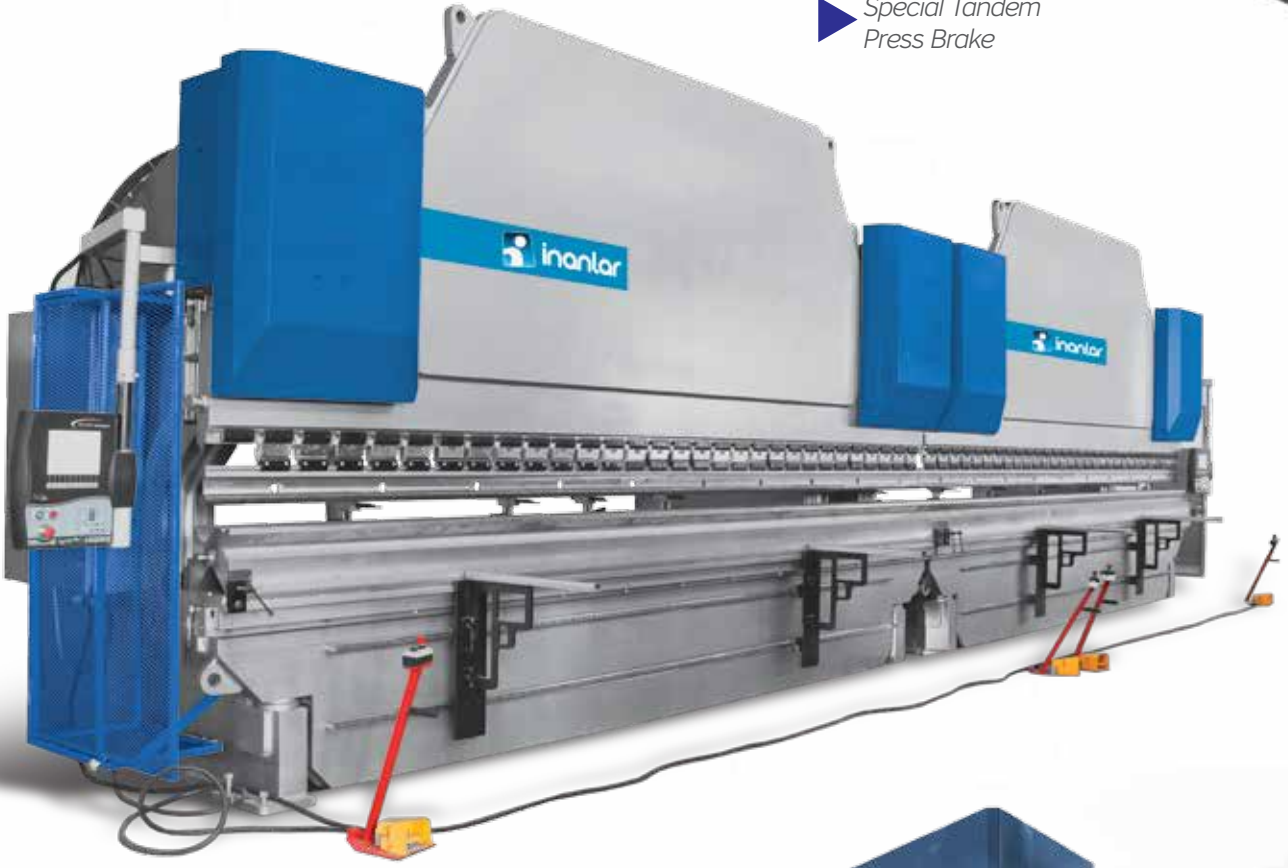


▶ 135 Ton
3 meter



▶ 2000 Ton
14 meter

► *Special Tandem
Press Brake*



► *Ađır Tip Abkant Presler*

► *Heavy Duty Press Brakes*

► *Schere Art Abkantpressen*



► *1250 Ton
4 meter*

MODERATE - Abkant Pres

TURKEY Discover
the potential

www.sarisen.com.tr



Fevzi akmak Mh. Kosgeb Cd. No: 118
42050 Karatay / KONYA - TÜRKİYE

Tel: +90 332 239 03 96 (Pbx)
Fax: +90 332 239 00 53

info@inanlar.com.tr

