

Ағаш Makinaları / Wood Machinery / Древересниһи Машинаһи / Ağaç Makinaları / Wood Machinery / Древересниһи Машинаһи



AKEMSAN[®]

AĞAÇ MAKİNA SANAYİİ



ŞİRKET PROFİLİ / COMPANY PROFILE

AKEMSAN 1967 Saim ERSOYBAŞ tarafından küçük bir atölyede üretime başlamıştır. Daha sonra 1974 yılında Sami ERSOYBAŞ'ın da ortak olmasıyla ağaç makineleri imalatına geçilmiştir. İlk yıllarda mazotlu motorla çalışan şerit ve elle itmeli tomruk arabası yapılmış zamanla bu imalatlar geliştirilmiş ve son teknolojilerin kullanıldığı hidrolik sistemli, dijital panel ile kontrol edilen makineler üretilmektedir.

AKEMSAN Ağaç makineleri imalat sanayii kuruluşundan günümüze kadar, büyük ve orta çaptaki kereste fabrika ve işletmelerine, palet kasa ve ambalaj sanayiine, kereste imalatçılarına daima en iyi hizmeti sunmayı kendine amaç edinmiştir.

AKEMSAN Ağaç makineleri yurt içinde olduğu gibi, yurt dışında da birçok ülkede AKEMSAN'ın projelendirip kurduğu komple tesislerde ve orta çap işletmelerde kullanılmaktadır. Bu ülkelerin en başında Romanya, Rusya, Ukrayna, Gürcistan, Bulgaristan ve Afrika ülkelerinden Yeni Gine gelmektedir.

AKEMSAN hidrolik sistem dijital göstergeli tomruk arabası ve bıçkısı ile her türlü tomruğun kesimi kolaylıkla yapılır. Usta ve becerikli bir operatör ile de doğru kesim ve yüksek verimlilik elde edilir.

Müşteri isteğine göre makinelerin yerleşim projeleri, tecrübeli plan proje elemanlarımız tarafından hazırlanarak en iyi çözüm teklifleri sunulmaktadır. AKEMSAN bu hususta teknik hizmetin yanında yapılmak istenilen işe göre de en uygun makinelerin teklifinde bulunur.

AKEMSAN'ın diğer imalat programı şöyledir:

- Uzaktan Kumandalı Hidrolik Sistem Dijital veya Cetveli 3 veya 4 çizmeli Tomruk Arabaları,
- Çoklu Dilme Makinaları,
- 1000,1200,1400 mm'lik Dik Gövde Tomruk Bıçkıları,
- 1000,1200 mm'lik Hidrolik Yarma Makineleri,
- Hidrolik Sistem 3'lü Yan Alma Makinesi,
- Çoklu Yan Alma Makinası
- Pnömatik Tekli Baş Kesme Makinaları ve müşteri isteklerine uygun özel ağaç makineleri.

AKEMSAN started in a small workshop in 1967 by Saim ERSOYBAŞ. Then, in 1974, By becoming a common Sami ERSOYBAŞ were started to produce wood machines. In the early years the motor-driven fuel oil bucksaw and hand-propelled log carriage were made, over time manufactures developed and manufactured machines that hydraulic system using the latest technologies and the digital control panel of the equipment.

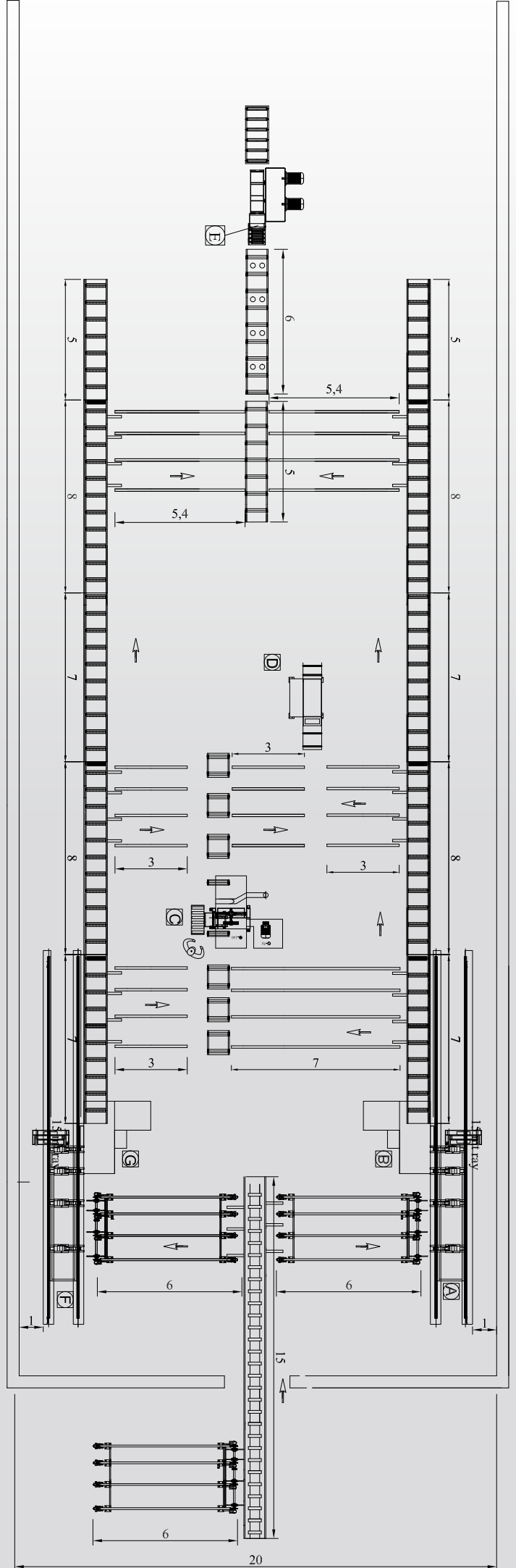
AKEMSAN woodworking machinery manufacturing industry is always committed to providing the best service large and medium-scale factories and enterprises timber, box pallets and packaging industry, timber manufacturers since its foundation to the present day.

The machines, domestically as well as in many countries abroad AKEMSAN the country's medium size enterprises as well as implement its project established complete systems are also used in Romania, Russia, Ukraine, Georgia, Bulgaria and Guinea Bissau All kinds of log segment is easily done with AKEMSAN digital hydraulic system log carriage and bucksaw. Accurate cutting and higher productivity obtain with a skillful and resourceful operator. Residential projects of machines according to customer requirements prepared by experienced project plan personnel presented the best solution offers.

Besides the technical service in this respect AKEMSAN will offers the most suitable machines according to the desired work done.

AKEMSAN's other production projects:

- Remote-controlled Digital Hydraulic System, Scaled Control with 3 or 4 Headblocks Log Carriages
- Multiple Spindle Rip Saw
- 1000,1200,1400mm Vertical Bucksaw
- 1000,1200mm Hydraulic Splitting Machine
- Hydraulic System Triple Side Planing Machine
- Pneumatics Single Cross-Cut Machines and special woodworking machinery according to customer request.

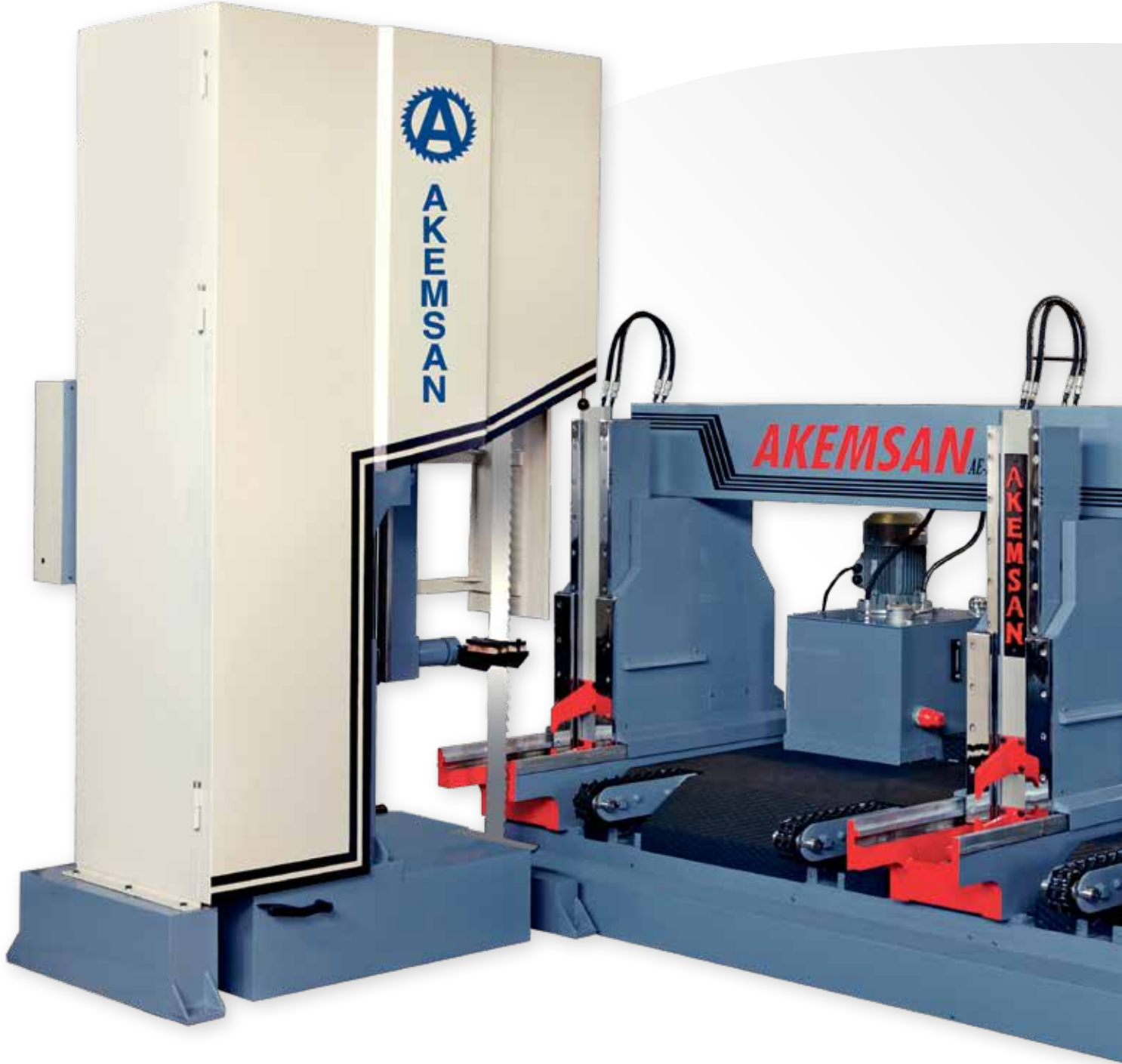


AE.DGS-120-H

BIÇKI (ŞERİT) / BUCKSAW (BANDSAW)
ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПИЛА)

AE.HAOD - 3C (130-KH)

TOMRUK ARABASI / LOG CARRIAGE
ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ



www.akemsan.com.tr

4



ARABA	CARRIAGE	ПОВОЗКА	AE.HAOD-3C(130KH)	AE.HAOD-4C(130KH)
Uzunluk	Lenght	Длина	5200 mm	6450 mm
Genişlik	Widht	Ширина	1950 mm	1950 mm
İlerleme Hızı	Feed Speed	Скорость движения во время пилки	0-50 mt/dk	0-50 mt /dk
Ağırlık	Weight	Вес	5050 kg	6950 kg

TOMRUK ARABASI

- Çizme hareketleri redüktör tahriklidir.(AC invertörlü).
- Dijital dokunmatik panel kesilen ve kalanı gösteren operatörün istediğinde değiştirebileceği 19 sabit ölçü ile ölçü hatalarına da müdahale edebilme.
- Tomruk tutucu kancaları hidrolik tahriklidir.
- Çevirmeler elektromotor redüktörlü olup her bir çevirme silindirin kapasitesi 1250kg
- Dayamalar sabit kancalar ileri geri hareketli
- Kızaklar değiştirilebilir çelik dörtköşerle korunmuştur
- Tomruk arabası ilerlemesi hidrolik tahrikli tambur makara halatlı sistemdir. 0-75 m/dk geri dönüş hızındadır.

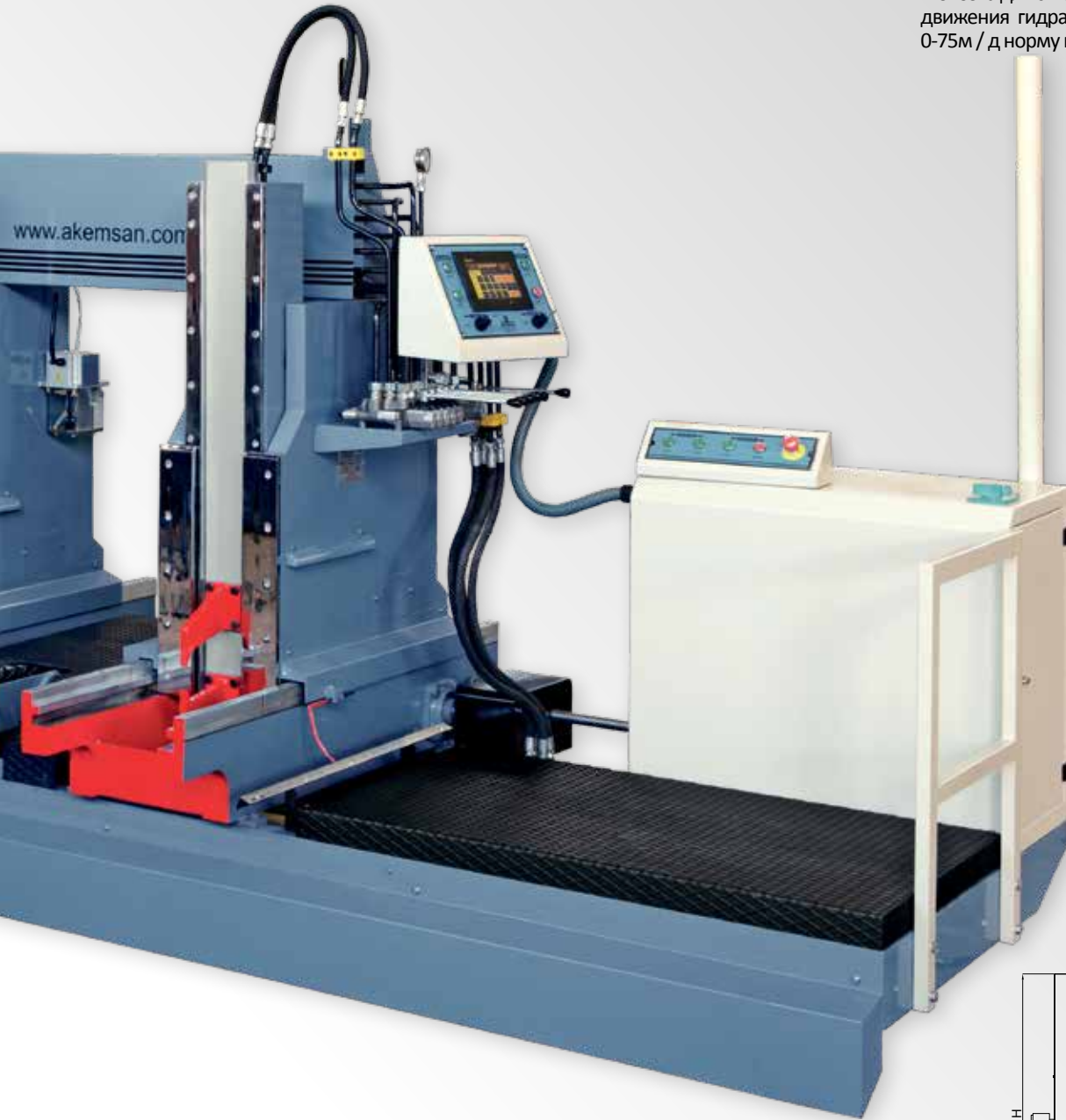
LOG CARRIAGE

- Headblocks movements gear actuated by reducer(AC inverter).
- The machines has special features such as monitoring the cutting and remaining pieces, 19 fixed measures which operator is able to change when he wants and can interfere against measurement faults.
- Log holding hooks are actuated with hydraulic cylinders.Capacity of 1250kgs for each twisting cylinder.
- Hook rests two different measures.
- Two different size hooks into and out of the hard-movable guide rolls
- Log carriage has a hydraulically actuated rope system driving all wheels. 0-75m/d rate of return.

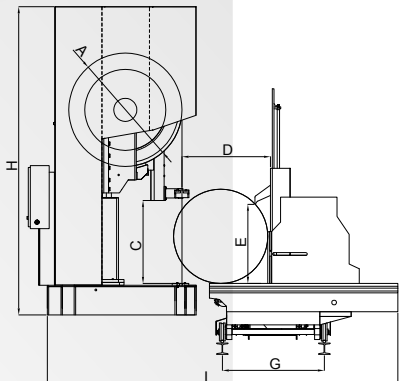
ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ

AE.XOAD-ЗДЖ-130

- Тормозные колодки ступиц приводятся в движение с редуктора(АДЖ инвертор).
- Мониторинг машин имеет специальные функции, такие, как сокращение и оставшиеся части, 19 фиксированных меры какие оператор может измениться, когда он хочет и может вмешиваться измерение от повреждений.
- Крюки для захватывания стволов приводятся в движение посредством гидравлического цилиндра цилиндров каждый подбемностью в 1250кг.
- Крючковые упоры предусмотрены в двух различных размерах.
- Два различных размера крючка в и из малоподвижные направляющие ролики
- повозка для стволов приводится в движения гидравлической тяговая система 0-75м / д норму прибыли.



MAKİNE KODU	A	B	C	D	E	G	H	I
AE.HAOD.3C (1300KH) -100.DGS - H	1000	550	1100	1030	960	1181	3130	2950
AE.HAOD.3C (1300KH) -120.DGS - H	1200	650	1300	1030	960	1181	3130	3150
AE.HAOD.3C (1300KH) -140.DGS - H	1400	750	1500	1030	960	1181	3130	3300



AE.DGS-120-M

BIÇKI (ŞERİT) / BUCKSAW (BANDSAW)
ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПИЛА)

AE.HAOD - 3C (125-D)

TOMRUK ARABASI / LOG CARRIAGE
ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ

AE.HAOD - 3C (118-D)

TOMRUK ARABASI / LOG CARRIAGE
ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ



www.akemsan.com.tr

6

AKEMSAN®
AĞAÇ MAKİNA SANAYİ

ARABA	CARRIAGE	ПОВОЗКА	AE.HAOD-3C(118K)	AE.HAOD-3C (125K)	AE.HAOD-4C(125)
Uzunluk	Lenght	Длина	5200 mm	5200 mm	6450 mm
Genişlik	Widht	Ширина	1690 mm	1790 mm	1790 mm
İlerleme Hızı	Feed Speed	Скорость движения во время пилки	0-50 mt/dk	0-50 mt/dk	0-50 mt /dk
Ağırlık	Weight	Вес	2900 kg	3750 kg	4800 kg

TOMRUK ARABASI

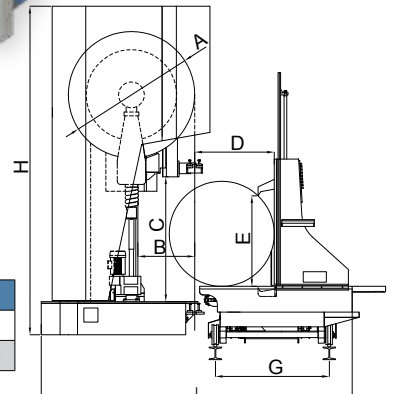
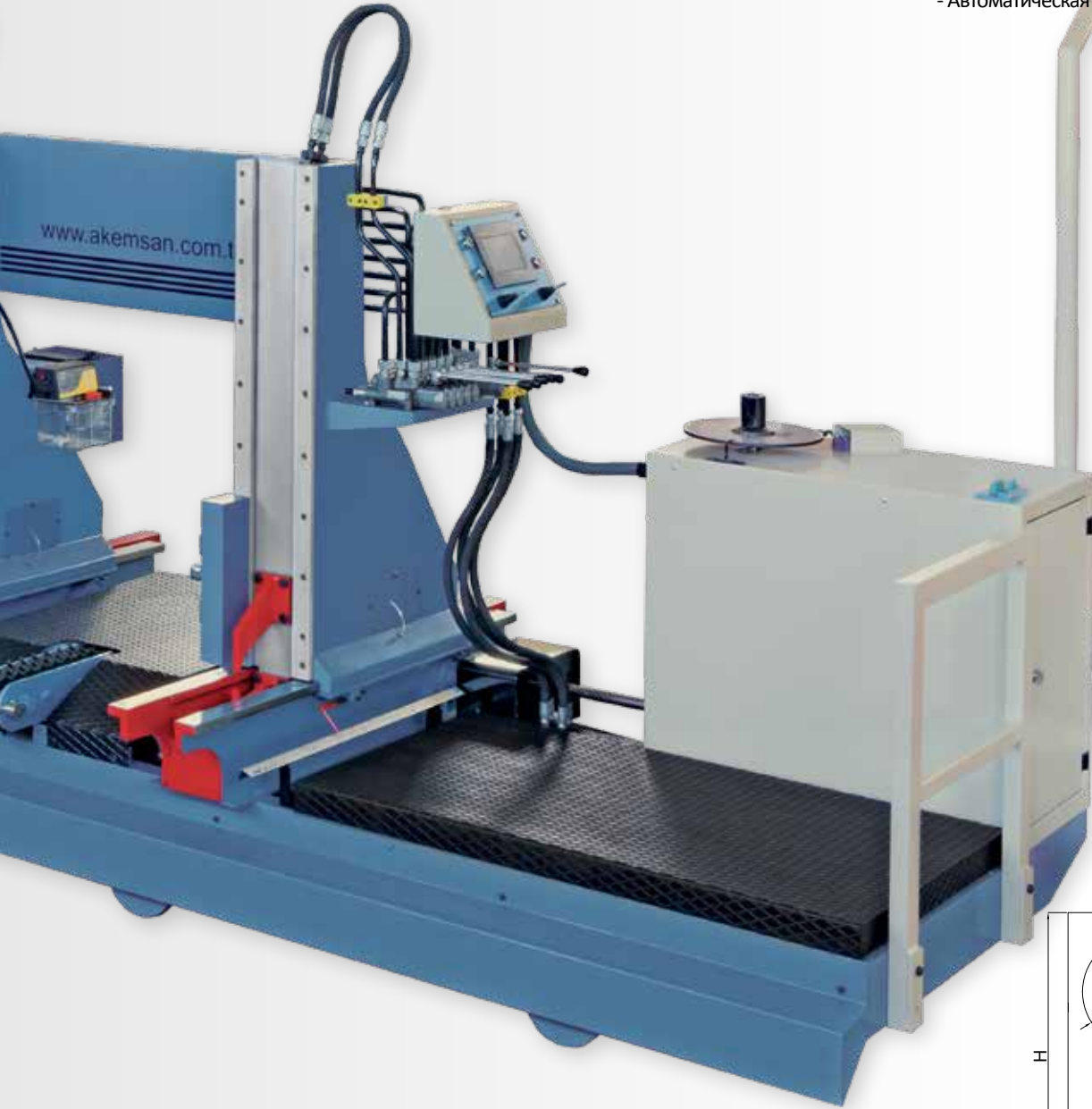
- Çizme hareketleri redüktör tahrikli(AC invertörlü)
- Dijital dokunmatik panel kesilen ve kalanı gösteren operatörün istediğinde değiştirebileceği 19 sabit ölçü ile ölçü hatalarına da müdahale edebilme.
- Tomruk tutucu kancaları hidrolik tahriklidir. Çevirmeler elektromotor redüktörlü olup her bir çevirme silindirin kapasitesi 1250kg dir.
- Kanca dayamaları 2 farklı ölçüye sahiptir (iki farklı ölçüyü klapeleri açma ve kapama ile yapmaktadır).
- Tomruk arabası ilerlemesi hidrolik tahrikli tanbur makara halatlı sistemdir. 0-75 m/dk geri dönüş hızındadır.
- Tanbur metresi mevcuttur.
- Otomatik yağlama

LOG CARRIAGE

- Headblocks movements gear actuated by reducer(AC inverter).
- The machines has special features such as monitoring the cutting and remaining pieces, 19 fixed measures which operator is able to change when he wants and can interfere against measurement faults.
- Log holding hooks are actuated with hydraulic cylinders.Capacity of 1250kgs for each twisting cylinder.
- Hook rests two different measures.
- Two different size hooks into and out of the hard-movable guide rolls
- Log carriage has a hydraulically actuated rope system driving all wheels. 0-75m/d rate of return.
- Drum mistress
- Automatic lubrication

ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ

- АЕ.ХОАД-ЗДЖ-125 / АЕ.ХОАД-ЗДЖ-118**
- Тормозные колодки ступиц приводятся в движение с редуктора(АДЖ инвертор).
- Мониторинг машин имеет специальные функции, такие, как сокращение и оставшиеся части, 19 фиксированных меры какие оператор может измениться, когда он хочет и может вмешиваться измерение от повреждений.
- Крюки для зфхвачивания стволов приводятся в движение посредством гидравлического дилиндра цилиндров каждый подбемностью в 1250кг.
- Крючковые упоры предусмотрены в двух различных размерах.
- Два различных размера крючка в и из малоподвижные направляющие ролики
- повозка для стволов приводится в движения гидравлической тяговая система 0-75м / д норму прибыли.
- Барабанные любовницей
- Автоматическая смазка



MAKİNE KODU	A	B	C	D	E	G	H	I
AE.HAOD.3C (118K)	1200	540	1300	925	860	1171	3130	2880
AE.HAOD - 3C (125K)	1200	540	1300	1025	960	1181	3130	2980

AE.HAOD.3C - (135-UK)

UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI

LOG CARRIAGE REMOTE-CONTROLLED

ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЯЕМЫЙ АЕ.ХАОД

UZAKTAN KUMANDALI TOMRUK ARABASI

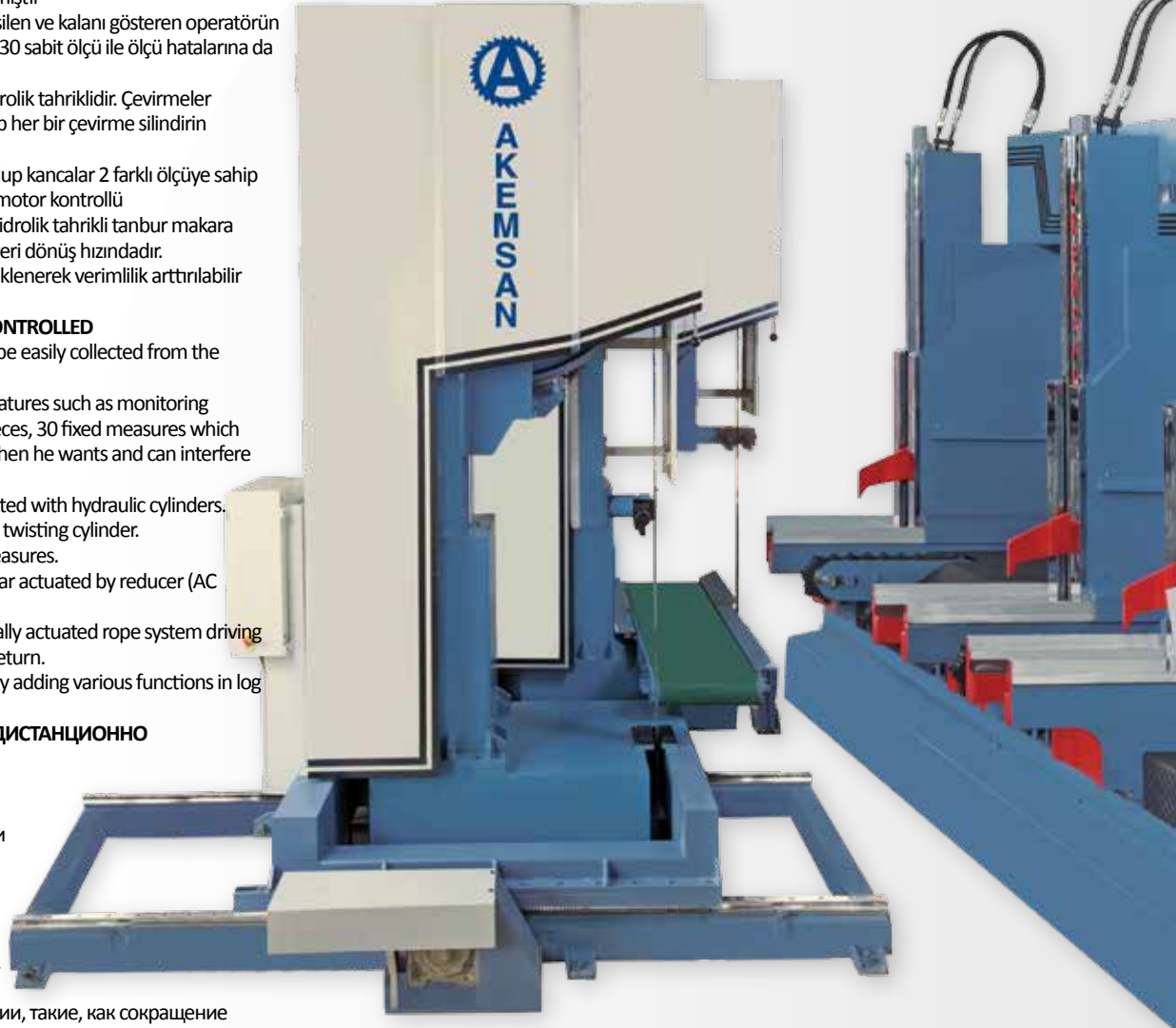
- Makinanın tüm fonksiyonları kolayca kullanabilmek için kumanda masasında toplanmıştır
- Dijital dokunmatik panel kesilen ve kalanı gösteren operatörün istediğinde değiştirebileceği 30 sabit ölçü ile ölçü hatalarına da müdahale edebilir.
- Tomruk tutucu kancaları hidrolik tahriktir. Çevirmeler elektromotor redüktörlü olup her bir çevirme silindirin kapasitesi 1250kg
- Tomruğun dayaması sabit olup kancalar 2 farklı ölçüye sahip
- Çizme hareketleri AC servo motor kontrollü
- Tomruk arabası ilerlemesi hidrolik tahrikli tanbur makara halatlı sistemdir. 0-75 m/dk geri dönüş hızındadır.
- Arabaya farklı fonksiyonlar eklenerek verimlilik artırılabilir

LOG CARRIAGE REMOTE-CONTROLLED

- To use all the functions can be easily collected from the machine control panel
- The machines has special features such as monitoring the cutting and remaining pieces, 30 fixed measures which operator is able to change when he wants and can interfere against measurement faults.
- Log holding hooks are actuated with hydraulic cylinders. Capacity of 1250kgs for each twisting cylinder.
- Hook rests two different measures.
- Headblocks movements gear actuated by reducer (AC inverter).
- Log carriage has a hydraulically actuated rope system driving all wheels. 0-75m/d rate of return.
- Efficiency can be increased by adding various functions in log

ПОВОЗКА ДЛЯ СТВОЛОВ ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЯЕМЫЙ АЕ.ХАОД

- Чтобы использовать все функции можно легко собрать с помощью панели управления машины
- Тормозные колодки ступиц приводятся в движение с редуктора (АДЖ инвертор).
- Мониторинг машин имеет специальные функции, такие, как сокращение и оставшиеся части, 30 фиксированных меры какие оператор может измениться, когда он хочет и может вмешиваться измерение от повреждений.
- Крюки для эфхвачивания стволов приводятся в движение посредством гидравлического дилиндра цилиндров каждый подбемностью в 1250кг.
- Крючковые упоры предусмотрены в двух различных размерах.
- Повозка для стволов ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ тяговая система 0-75м / д норму прибыли.
- Эффективность может быть увеличена путем добавления различных функций в журнале



MAKİNE KODU	A	B	C	D	E	G	H	I
AE.HAOD - 3C (135UK)	1200	570	1300	1030	1000	1280	3130	3180
AE.HAOD - 3C (130UK)	1200	570	1300	930	860	1181	3130	3080

ARABA	CARRIAGE	ПОВОЗКА	AE.HAOD-3C(130UK)	AE.HAOD-3C (135UK)	AE.HAOD-4C(135UK)
Uzunluk	Lenght	Длина	5200 mm	5200 mm	6450 mm
Genişlik	Widht	Ширина	1850 mm	2100 mm	2100 mm
İlerleme Hızı	Feed Speed	Скорость движения во время пилки	0-75 mt/dk	0-75 mt/dk	0-75 mt /dk
Ağırlık	Weight	Вес	5500 kg	6000 kg	7950 kg
Hidrolik Motor Gücü	Hydraulic engine power	Мощность гидравлического мотора	5.5 kw 1500 d/d	7.5 kw 1500 d /d	7.5 kw 1500 d /d
Çevirme Redüktörü	turning gear	поворотным устройством	1.5 Kw 32 d/d	1.5 Kw 32 d/d	2 Kw 32 d/d
Çizme Redüktörü	boot gear	загрузиться передач	3 kw 29 d/d	3 kw 29 d/d	4 kw 29 d/d

AE.TDM-120-H

TANDEM BİÇKİ

TANDEM HYDRAULIC VERTICAL LOG BANDSAW

ТАНДЕМ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПИЛЬНЫЕ УЗЛЫ



TANDEM BİÇKİ

- Ana gövdeler çelik kontrüksiyon
- Volantlar GG26 alaşımı pik döküm
- Salmastra (testere ağızlığı) aşağı yukarı hidrolikle tahrikli
- Tek kesimde 1 kapak ve tahta ya da 2 adet tahta kesebilen
- 1.Bıçkı sabit 2. Bıçkı PLC sistemle kontrol edilir(2.dokunmatik panel arabanın kumanda panelinin yanına yada kumanda masasına olarak monte edilir)
- Testere germe sabit değer doğrultusunda hidrolik sistemle sağlanmaktadır.Basınç değeri kesim sırasında oluşabilecek basınç değişimini önlemek amacıyla geri besleme sistemi sayesinde sabit değerde tutulur.Bu sayede testerelerin ömrü uzar.
- Zaman ayarlı otomatik mazotlama

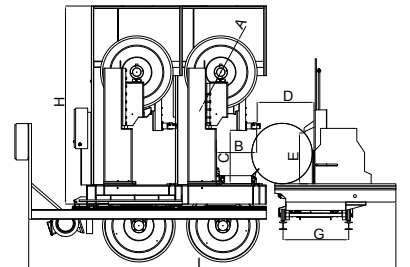
TANDEM HYDRAULIC VERTICAL LOG BANDSAW

- This machine can cut 2 board or 1 lid and board in the single cutting
- 1.saw static 2. Saw is controlled with PLC system
- Saw tensioning is provided in accordance with constant value with hydraulic system. In order to prevent pressure changes that may occur during cutting, pressure value is kept constant value thanks to the feedback system. In this way, prolonging the life of saw blades.
- With adjustable time automatic diesel

ТАНДЕМ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПИЛЬНЫЕ УЗЛЫ

- Эта машина может резать 2 доски или 1 крышкой и питание в одном резки
- 1.saw статической 2. Пила контролируется PLC системы
- Натяжение пилы осуществляется в соответствии с постоянным значением с гидравлической системой. Для предотвращения изменения давления, которые могут возникнуть во время резки значение давления поддерживается постоянным значение с обратной связью. Таким образом, срок службы пилы продлить
- С регулируемым временем автоматические дизельные

TANDEM	BUCKSAW	Столярная пила	AE-DGS.120 (H)	AE-DGS.140 (H)
Volan Çapı	Flywheel diameter	Диаметр маховика	1200 mm	1400 mm
Volan Genişliği	Flywheel width	Ширина маховика	140 mm	155 mm
Germe Hidrolik	tension reducer	растягивание гидравлический	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d
Salmastra (Takozluk hidrolik)	seal	уплотнитель	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d
Min. Şerit Boyu	Min.band leght	Минимальная длина ленты	8550 mm	9600 mm
Max.Şerit Boyu	Max.band leght	Максимальная длина ленты	9100 mm	10200 mm
Ana Motor	Main motor	Главный двигатель	45 kW 1500 d/d X 2	55 kW 1500 d/d X 2
Ağırlık	Weight	Вес	7600 kg	9800 kg
Hareket Redüktörü	Move the gear unit	Переместить редуктора	2.2 kW 30 d/d	2.2 kW 30 d/d



AE.HYM

HİDROLİK YARMA MAKİNASI (MARKOL) / HYDRAULIC SPLITTING MACHINE (MARKOL) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОЛОТНЫЙ СТАНОЙ (МАРКОЛ)

HİDROLİK YARMA MAKİNASI (MARKOL)

- Ana gövde güçlü çelik konstrüksiyon
- Volantlar GG26 alaşımli pik döküm
- Siperle testere arasındaki mesafeyi ayarlayan dokunmatik dijital panel
- Operatörün istediğinde değiştirebildiği 36 sabit ölçü girebilme.
- Kumanda butonları hareketli bir panel üzerinde toplanmış
- Vida boşluğunu alabilmek için ölçüden fazla geri gidip ilerde tamamlama bu sayede hassas ölçü verebilme
- Kesme hızı hidrolik hız ayar valfiyle 0-55 mt/dk arasında
- Kademeli ölçü verebilme
- Salmastra hareketi hidrolik
- Manuel yağlama

HYDRAULIC SPLITTING MACHINE (MARKOL)

- The main body is strong steel construction
- Flywheels alloy GG26 cast iron
- Digital touchscreen panel that adjust the distance between the barricade
- 36 fixed measures which operator is able to change when he wants. In this way, a very precise measurement can be entered
- Control buttons collected on a moving panel
- Screw the gap be able to go back for more measure and complete in the future
- Cutting speed with hydraulic speed control valve, able to give variable speed between 0-55 m /dk
- Hydraulic seal movement
- Manual lubrication

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОЛОТНЫЙ СТАНОЙ (МАРКОЛ) AE.ХИМ

- Основной корпус стальных конструкций
- Маховики легированный чугун

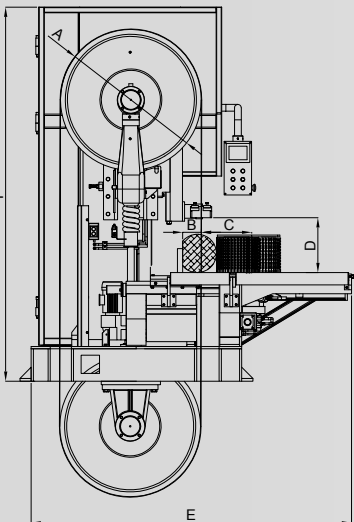
GG26

Цифровая панель, сенсорную отрегулировать расстояние между баррикад

- Каким образом 36 фиксированных когда оператор хочет, может измениться. Таким образом, очень точное измерение может быть введено
- Кнопки управления собраны на подвижную панель
- Скорость резания с гидравлический клапан контроля скорости, может дать переменной скорости между 0-55 м / мин
- Гидравлические уплотнения движения
- Руководство смазки

MAKİNE KODU	A	B	C	D	E	G
AE. HYM .100	1000	250	300	500	2150	2750
AE.HYM.120	1200	260	300	600	2400	3200

MARKUL	BANDSAW	МАРКОЛ	AE-HYM.100	AE-HYM.120
Volan Çapı	Flywheel diameter	Диаметр маховика	1000 mm	1200 mm
Volan Genişliği	Flywheel width	Ширина маховика	110 mm	140 mm
Max.Çalış.Geliş	Max. operating width	Максимальная рабочая ширина	550 mm	560 mm
İlerleme Hızı	Feed speed	Скорость движения во время пилки	0-50 mt / dak	0-50 mt/ dak
Ana Motor	Main motor	Главный двигатель	30 kW (40 hp)	37 kW (50 hp)
Ağırlık	Weight	Вес	3500 kg	4400 kg



AE.DGS-120-H

DİK GÖVDE TOMRUK BIÇKISI (ŞERİT) / VERTICAL BUCKSAW (BANDSAW) ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПИЛА (Ленточная пила) ДЛЯ ПИЛКИ СТВОЛОВ



DİK GÖVDE TOMRUK BIÇKISI (ŞERİT)

- Ana gövde çelik konstrüksiyona
- Volantlar GG26 alaşımli pik döküm
- Salmastra (testere ağızlığı) aşağı yukarı hidrolikle tahrikli
- Testere temizliği için mazotlama sistemi (opsiyonel otomatik)
- Testere germe sabit değer doğrultusunda hidrolik sistemle sağlanmaktadır. Basınç değeri kesim sırasında oluşabilecek basınç değişimini önlemek amacıyla geri besleme sistemi sayesinde sabit değerde tutulur. Bu sayede testereleirin ömrü uzar.
- Çizici tomruğun dışında oluşan, testereye zarar verebilecek artıkları daire testere çizgi şeklinde temizler.

VERTICAL BUCKSAW (BANDSAW)

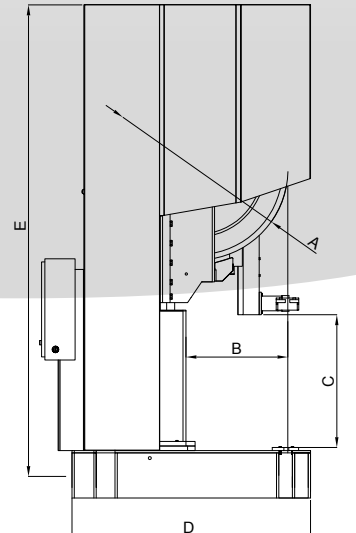
- The main body is steel construction
- Flywheels alloy cast iron GG26
- Seal (saw blade) is actuated down-up by hydraulic
- Saw for cleaning the fuel oil system (optional automatic)
- Saw tensioning is provided in accordance with constant value with hydraulic system. In order to prevent pressure changes that may occur during cutting, pressure value is kept constant value thanks to the feedback system. In this way, prolonging the life of saw blades.
- Scriber removes the form of apartment waste which formed out of log and damage in saw the line. Очищает.

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПИЛА (Ленточная пила) ДЛЯ ПИЛКИ СТВОЛОВ / ДГС-120-Х

- Основной корпус стальных конструкций
- Маховики легированный чугун GG26
- Seal (пилы) приводится в действие вниз-вверх на гидравлических
- Пила для очистки топливной системы (дополнительный автоматический)
- Натяжение пилы осуществляется в соответствии с постоянным значением с гидравлической системой. Для предотвращения изменения давления, которые могут возникнуть во время резки значение давления поддерживается постоянным значение с обратной связью. Таким образом, срок службы пилы продлить
- Плоттер очищает апартаменты формы линии, мусор может повредить, формируется из стволова. Необязательный

MAKİNE KODU	A	B	C	D	E
AE . DGS - 100 (H)	1000	540	1100	1380	2700
AE . DGS - 120 (H)	1200	640	1300	1550	3140
AE .DGS - 140 (H)	1400	740	1500	1800	3550

DİK GÖVDE ŞERİT	BUCKSAW	Столярная пила	AE-DGS.100 (H)	AE-DGS.120 (H)	AE-DGS.140 (H)
Volan Çapı	Flywheel diameter	Диаметр маховика	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Volan Genişliği	Flywheel width	Ширина маховика	110 mm	140 mm	155 mm
Germe Hidrolik	tension Hydraulic	растягивание гидравлический	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d
Salmastra (Takozluk hidrolik)	seal	уплотнитель	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d	1.5 Kw 1500 d/d
Min.Şerit Boyu	Min.band leght	Минимальная длина ленты	7300 mm	8550 mm	9600 mm
Max.Şerit Boyu	Max.band leght	Максимальная длина ленты	7800 mm	9100 mm	10200 mm
Ana Motor	Main motor	Главный двигатель	30 kW (40 hp)	45 kW (60 hp)	55 kW (75 hp)
Ağırlık	Weight	Вес	3000 kg	3510 kg	4500 kg



AE.DGS-120-M

DİK GÖVDE TOMRUK BIÇKISI (ŞERİT) VERTICAL BUCKSAW (BANDSAW) ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПИЛА (Ленточная пила) ДЛЯ ПИЛКИ СТВОЛОВ

DİK GÖVDE TOMRUK BIÇKISI (ŞERİT) ESKİ

- Ana gövde çelik kontrüksiyon
- Volantlar GG26 alaşımli pik döküm
- Salmastra (testere ağızlığı) aşağı yukarı hidrolikle tahrikli
- Yağlama manuel
- Testere kabinle korunmuş
- Testere temizliği için mazotlama sistemi
- Testere germe elektromotor redüktörle sağlanır
- Çizici tomruğun dışında oluşan, testereye zarar verebilecek artıkları daire testere çizgi şeklinde temizler.

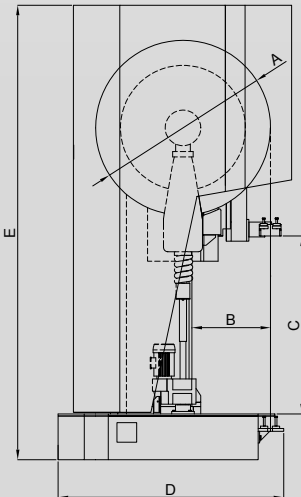
VERTICAL BUCKSAW (BANDSAW)

- The main body is steel construction
- Flywheels alloy cast iron GG26
- Seal (saw blade) is accuated down-up by hydraulic
- Lubrication manual
- Saw is preserved by cabin
- Saw for cleaning the fuel oil system
- The electromotive reductor provides saw tensioning
- Scriber removes the form of apartment waste which formed out of log and damage in saw the line

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПИЛА / ДГС-120-М

- Основной корпус стальных конструкций
- Маховики легированный чугун GG26
- Seal (пилы) приводится в действие вниз-вверх на гидравлических
- Смазки ручным
- Пила сохраняется кабины
- Пила для очистки топливной системы
- Электродвижущая-редуктор обеспечивает натяжения ленточных пил
- Плоттер очищает апартаменты формы линии, мусор может повредить ,формируется из стволова. Необязательный

Çizici / Scriber
чертилка



MAKİNE KODU	A	B	C	D	E
AE . DGS - 100 (M)	1000	440	1100	1380	2700
AE . DGS - 120 (M)	1200	540	1300	1550	3140
AE .DGS - 140 (M)	1400	640	1500	1800	3550

DİK GÖVDE ŞERİT	BUCKSAW	Столярная пила	AE-DGS.100 (M)	AE-DGS.120 (M)	AE-DGS.140 (M)
Volan Çapı	Flywheel diameter	Диаметр маховика	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Volan Genişliği	Flywheel width	Ширина маховика	110 mm	140 mm	155 mm
Germe Redüktörü	tension reducer	напряженности редуктора	D Serisi 29 d/d 1.1 Kw	D Serisi 29 d/d 1.1 Kw	D Serisi 29 d/d 1.1 Kw
Salmastra (Takozluk hidrolik)	seal	уплотнитель	1,5 Kw 1500 d/d	1,5 Kw 1500 d/d	2 Kw 1500 d/d
Min.Şerit Boyu	Min.band legth	Минимальная длина ленты	7300 mm	8550 mm	9600 mm
Max.Şerit Boyu	Max.band legth	Максимальная длина ленты	7800 mm	9100 mm	10200 mm
Ana Motor	Main motor	Главный двигатель	30 kW (40 hp)	45 kW (60 hp)	55 kW (75 hp)
Ağırlık	Weight	Вес	3000 kg	3510 kg	4500 kg

AE.ÇDTM-125

ÇOKLU DİLME MAKİNASI / MULTIPLE SPINDLE RIP SAW МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ



ÇOKLU DİLME MAKİNASI

- Ana gövde extra çelik konstrüksiyon
- Kesim ilerleme hızı 3 yollu hidrolik hız ayar valfi ile kademesiz olarak sağlanır
- 7 çekici top bulunmaktadır.Baskı toplarının yükseklik ayarı hidrolikle kontrol edilir
- Gönyeye basan baskı topu hidrolikle kontrol edilir
- Geri tepme için koruyucu tırnak sistemi
- Mazotlama otomatik
- Yağlama manuel

MULTIPLE SPINDLE RIP SAW

- The main body extra steel construction
- Cutting feed rate with 3-way hydraulic valve provides stepless speed adjustment
- There are 7 attractive ball. Print balls are controlled hydraulically height adjustment
- Edition ball treading the miter is controlled hydraulically
- The protective tumbler system for kickback
- To give diesel the machine the automatic
- Lubrication manual

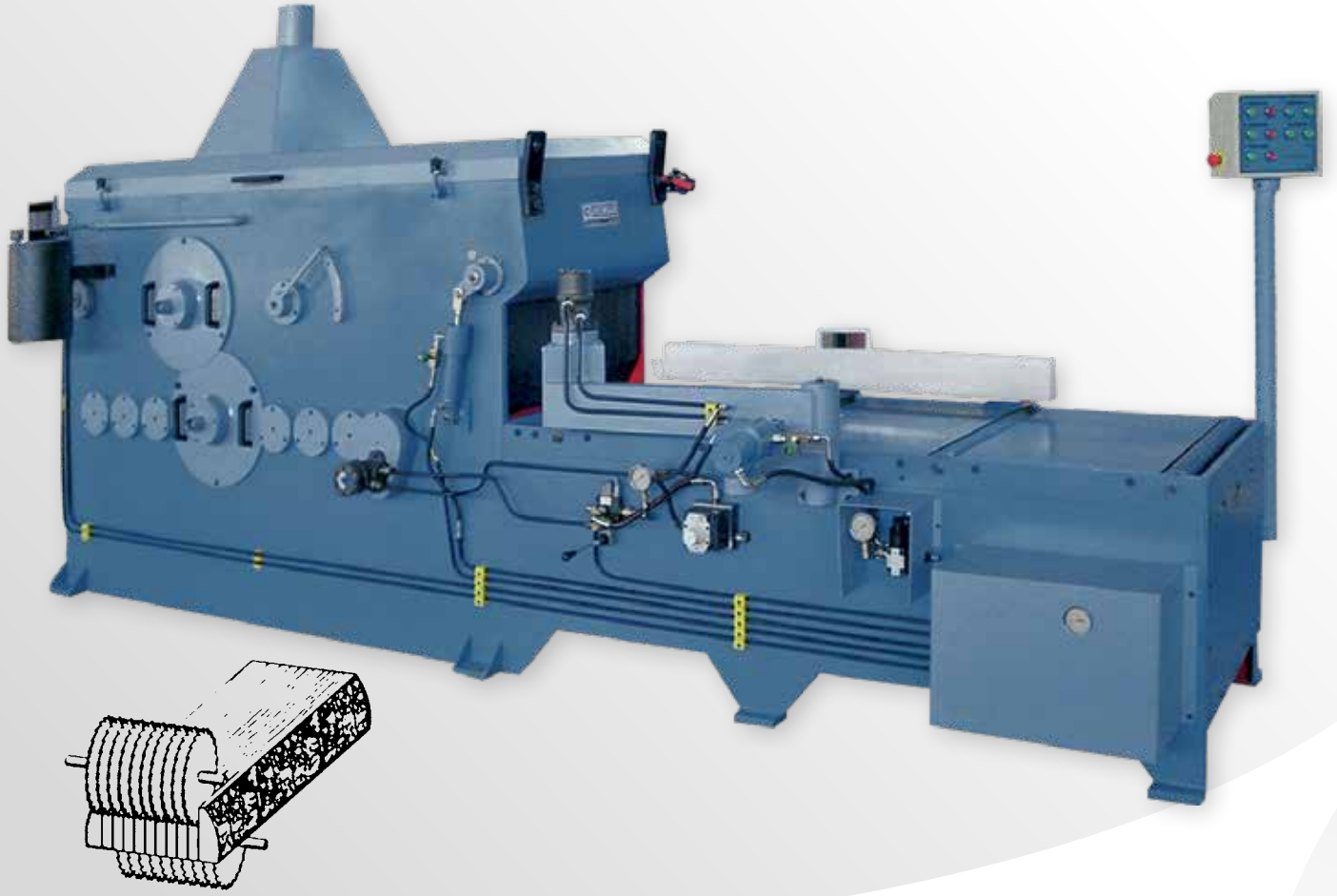
МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ (АЕ.ÇДТМ)

- Основной корпус дополнительной стальной конструкцией
- Резка скорость подачи с 3-ходовой клапан обеспечивает гидравлическая Плавная регулировка скорости вращения
- Есть 7 привлекательных мячом. Печать шаров управляются гидравлическая регулировка высоты
- Печать шаров управляются гидравлическая регулировка высоты
- Система защиты тумблером для отдачи
- Чтобы дать дизельные машинка автоматические
- Смазка ручная

ÇOKLU DİLME	MULTIPLE SPINDLE MULTIPLE RIP SAW	МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ	AE-ÇD.TM.125
Ana Motor Gücü	Main engine power	Мощность основного мотора	75 kw 3000 d/d
Hidrolik Motor Gücü	Hydraulic engine power	Мощность гидравлического мотора	4 kw 1500 d/d
Daire testere çapı	Saw blade diameter	Диаметр пилы	400 mm
Kesim Yüksekliği max.	Max.Cutting Height	Максимальная высота распила	125mm
Ağırlık	Weight	Вес	3500 kg
Boy - En -Yükseklik	Lenght-Widht-Height	Длина-Ширина-высота	4100 x2000 x1300 mm

AE.ÇDÇM-250

ÇOKLU DİLME MAKİNASI / MULTIPLE SPINDLE RIP SAW
МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ



ÇOKLU DİLME MAKİNASI

- Ana gövde extra çelik kontrüksiyon
- Kesim ilerleme hızı 3 yollu hidrolik hız ayar valfi ile kademesiz olarak sağlanır
- 9 çekici top bulunmaktadır.Baskı toplarının yükseklik ayarı hidrolikle kontrol edilir
- Gönyeye basan baskı topu hidrolikle kontrol edilir
- Ön girişte pnömatrik baskı rölusu
- Opsiyon olarak merkezleme
- Geri tepme için koruyucu tırnak sistemi
- Mazotlama otomatik
- Yağlama manuel

MULTI SPINDLE MULTIPLE RIP SAW

- The main body extra steel construction
- Cutting feed rate with 3-way hydraulic valve provides stepless speed adjustment
- There are 9 attractive ball. Print balls are controlled hydraulically height adjustment
- Edition ball treading the miter is controlled hydraulically
- Front entrance, air pressure roll
- The protective tumbler system for kickback
- To give diesel the machine the automatic
- Lubrication manual

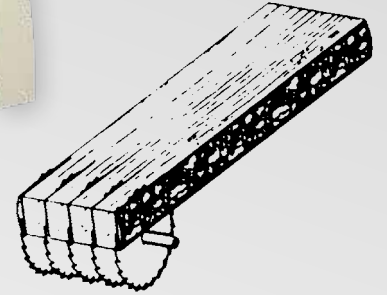
МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ (AE.ÇDÇM)

- Основной корпус дополнительной стальной конструкцией
- Резка скорость подачи с 3-ходовой клапан обеспечивает гидравлическая Главная регулировка скорости вращения
- Есть 9 привлекательных мячом. Печать шаров управляются гидравлическая регулировка высоты
- Печать шаров управляются гидравлическая регулировка высоты
- Главный вход, давление воздуха рулон
- Система защиты тумблером для отдачи
- Чтобы дать дизельные машинка автоматические
- Смазка ручная

ÇOKLU DİLME	MULTIPLE SPINDLE MULTIPLE RIP SAW	МНОГОЛНЫЕ СТАНОК С ВАЛЬЦОВОЙ ПОДАЧЕЙ	AE-ÇDÇM.250
Ana Motor Gücü	Main engine power	Мощност основного мотора	2x75 kw 3000 d/d
Hidrolik Motor Gücü	Hydraulic engine power	Мощност гидравлического мотора	4 kw 1500 d/d
Daire testere çapı	Saw blade diameter	Диаметр пилы	400 mm
Kesim Yüksekliği max.	Max.Cutting Height	Максимальная высота распила	250 mm
Ağırlık	Weight	Вес	4500 kg
Boy - En -Yükseklik	Lenght-Widht-Height	Длина-Ширина-высота	4600 x 2000 x 2100 mm

AE.CYA

ÇOKLU YAN ALMA / MULTI LATERAL REMOVING MACHINE МНОГОСТОРОННИЕ УДАЛЕНИЕ МАШИНА



ÇOKLU YAN ALMA

- Makine gövdesi çelik konstrüksiyon
- Ana mili taşlanmış çift kamalı
- CYA-100 5top hız ayarlı elektro redüktör toplar(kademesiz devir verebilir)
- CYA-50 3top hız ayarlı elektromotorlu 2 top bağımsız
- Kesim yüksekliği mekanik vidalı
- Yağlama manuel
- Testere ayarları sabit. 7 adet 8-10-12-15-18-20

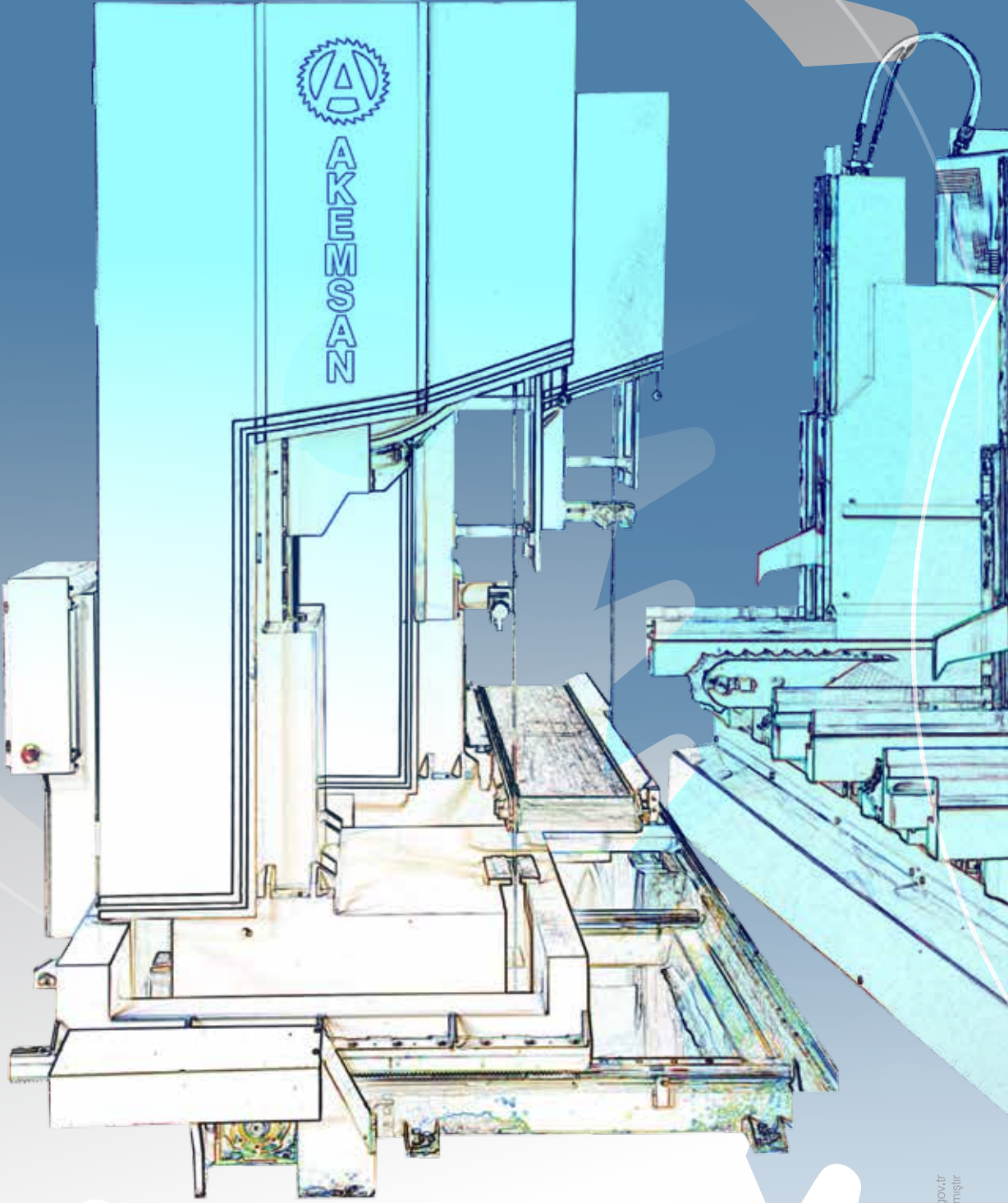
MULTI LATERAL REMOVING MACHINE

- The main body is steel construction
- Main shaft of ground shaft raceways double wedge
- AE.CYA-100 5 ball electric reducer with adjustable speed collects (able to give variable speed)
- AE.CYA-50 3ball Electric Motor with adjustable speed 2 ball independently
- Cutting height mechanical screw
- Lubrication manual
- Saw settings are fixed. 7 number 8-10-12-15-18-20

МНОГОСТОРОННИЕ УДАЛЕНИЕ МАШИНА/ АЕ.ДЖИА

- Основной корпус стальных конструкций
- Пилы главного вала на цилиндрической направляющей качения двойной кли
- AE.CYA-100 5 шар с электрической регулировкой редуктора скорости собирает(может дать переменной скорости)
- AE.CYA-50 Электродвигатель с регулируемой скоростью 2 мяча 3 мяча независимо
- Высота пропила механическим винтом
- Смазки ручным
- Пила настройки фиксируются. 7 число 8-10-12-15-18-20

ÇOKLU YAN ALMA	MULTI LATERAL REMOVING MACHINE	МНОГОСТОРОННИЕ УДАЛЕНИЕ МАШИНА	AE-ÇYA (50)	AE-ÇYA (100)
Min-Max. Kesim Yüksekliği	Min-Max.Cutting Height	Максимальная Ширина распила	15-50 mm	15-100 mm
Max. Çalışma Genişliği	Max. operating width	Максимальная рабочая ширина	880 mm	880 mm
İlerleme Hızı	Feed Speed	Скорость движения во время пилки	0-50 mt/dk	0-50 mt/dk
Daire Destere Çapı	Saw blade diameter	Диаметр пилы	200-250 mm	250-350 mm
Daire Destere Delik Çapı	Saw blade hole diameter	диаметр отверстия пилы	75 mm	75 mm
Topların Hareket Redüktörü	Move the gear unit balls	Шары переместить редуктора	1.5 kw 80 d/d	1.5 kw 80 d/d
Ana Motor Gücü	Main engine power	Главный двигатель	11 Kw 3000 d/d 15 HP	15 Kw 3000 d/d 15 HP
Daire Destere Devir Sayısı	circular saw speed	Скорость пилы	3000 d/d	3000 d/d
En x Boy x Yükseklik	Lenght-Widht-Height	Длина-Ширина-высота	1690 x 2020 x 1300 mm	1690 x 2020 x 1300 mm
Ağırlık	Weight	Вес	1200 kg	1250 kg



D100 Karayolu Üzeri Coşkunlar Havai Fişek Fabrika Yanı No: 460 54060 Adapazarı - Sakarya / TÜRKİYE
Telefon: +90 264 275 11 96 - 291 22 50 (pbx) Faks: +90 264 275 11 44
info@akemsan.com.tr • <http://www.akemsan.com.tr>