

WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES
KAYNAK OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ

akdeniz
Welding
Technologies

NIKMAKINA
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES

TR | EN

İÇİNDEKİLER / CONTENT

2- HAKKIMIZDA

3- SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK

4- SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK

5- PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK

6- PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK

7- SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK

8- DİKİŞ PUNTA KAYNAK

9- ALIN PUNTA KAYNAK

10- MEKANİK ALIN KAYNAK

11- MASA TİPİ PUNTA KAYNAK

12- MASA TİPİ PUNTA KAYNAK

13- KIVILCIM KAYNAK

TEL TRAŞLAMA

14- SİLMER PUNTA KAYNAKLAR

15- CHILLER SOĞUTUCULAR

16- TRAFOLAR

TAŞINABİLİR PUNTA KAYNAK

17- CNC&NC PUNTA KAYNAK

PLC KONTROLLÜ HASIR PUNTA KAYNAK

18- OTOMOTİV ÇÖZÜMLERİ

HASIR PUNTA KAYNAK

BORU PUNTA KAYNAK

ABOUT US

FIXED ARM WELDERS

FIXED ARM WELDERS

PROJECTION WELDERS

PROJECTION WELDERS

ROCKER ARM WELDERS

SEAM WELDERS

BUTT WELDERS

MECHANICAL BUTT WELDERS

TABLE TYPE SPOT WELDERS

TABLE TYPE SPOT WELDERS

FLASH WELDERS

WIRE CUTTER

SILMER SPOT WELDERS

CHILLER COOLER

TRANSFORMERS

PORTABLE SPOT WELDER

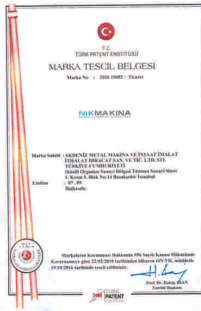
CNC&NC SPOT WELDERS

PLC CONTROLLED WIRE MESH FENCE WELDING

AUTOMOTIV SOLUTIONS

WIRE MESH WELDERS

PIPE SPOT WELDERS



Hakkımızda

AKDENİZ MAKİNA; her çeşit punta kaynak makinaları, galvano redresörleri, şarj redresörleri, voltaj regülatörleri, kaynak makinaları gazaltı kaynak makinaları ve punta kaynak trafoları üretmek üzere; 1991 yılında kurulmuştur. 1974 yılında kurulmuş olan Kayacık Elektromekanik firmasını da 2004 yılında bünyesine katarak kaynak teknolojisinde ciddi bilgi birikime ve yarım asırlık tecrübeye sahip olmuştur. 2013 yılında kurmuş olduğumuz NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. ile birlikte artık iki firmamızla müşterilerimize hizmet vermekteyiz. İki firmamız ve AKDENİZ, SİLMER markalarımız ile gelişen teknolojiyi sizlere ulaştırmaktayız. AKDENİZ Metal Makina San.Tic.Ltd.Şti ; Satış Sonrası Hizmetler firmamız ; NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. ise Ar-Ge ve Üretim Üssümüz olmuştur. Firmamız ; Punta kaynak makinaları, Dikiş Kaynak Makinaları, Kaynak Trafoları ve soğutma sistemlerini seri olarak üretmektedir. Tübitak Proje Desteği çalışmaları ile Üniversite Danışmanlıkları alınarak son teknoloji ürünü CNC veya PLC kontrollü tam otomatik punta kaynak makinaları ve her türlü montaj hatları otomasyon üretim hatlarında seri olarak üretmektedir. Üretilmesi zor veya yoğun işçilik gerektiren üretimlere özel çözümlerimizle iş ortaklarımıza ; ciddi maliyet kazancı ve kapasite artışı sağlamaktayız. Ayrıca; Müşteri ihtiyaçlarına özel çözümler üretip tam otomatik üretim hatlarını da üretmekteyiz. Beton hasır ve Çit hasır üretimine özel son teknoloji ürünü çözümler sunmaktayız. Otomotiv sektörüne özel inovatif çalışmalar yapmaktayız.

KALİTE POLİTİKASI

Firmanın misyon ve vizyonuna yakışır bir şekilde oluşturulan firma kültürü ile kalite üretilmez yaşanır ilkesi benimsenmiştir. Sürekli iyileştirme çalışmalarıyla kalitenin bir yaşam felsefesi olarak uygulanmasını sağlamaktır. Ürün portföyünü; maliyet zaman bileşkesi çerçevesinde, sektörel yeniliklerde öncü uygulamalarla geliştirerek, müşterilerinin üründen ve hizmetten beklediği performansı maksimum seviyeye çıkartmaktır. Ürün güvenilirliğini sağlayabilmesi için Kalite Yönetim Sistemi'nin devamlılığının sağlanması ve sürekli gelişim içinde olmasını taahhüt ederiz. Bu amaçla, yan sanayinin tespiti ve denetlenmesi, proses kontrol altında tutulması, ulusal ve uluslararası standartlara ve müşteri şartnamelerine uyum sağlanması, ürün ömrü boyunca satış sonrası servis hizmetlerinin verilmesi ve tüm bu işlemlerin kayıtlar ile izlenebilirliğinin sağlanması garanti altına alınmıştır. Kalite Yönetim Sistemi uygulamaları ile müşterilerimize sunduğumuz her üründen ve hizmette müşteri memnuniyetini ve sürekliliğini sağlamayı kabul ederiz.

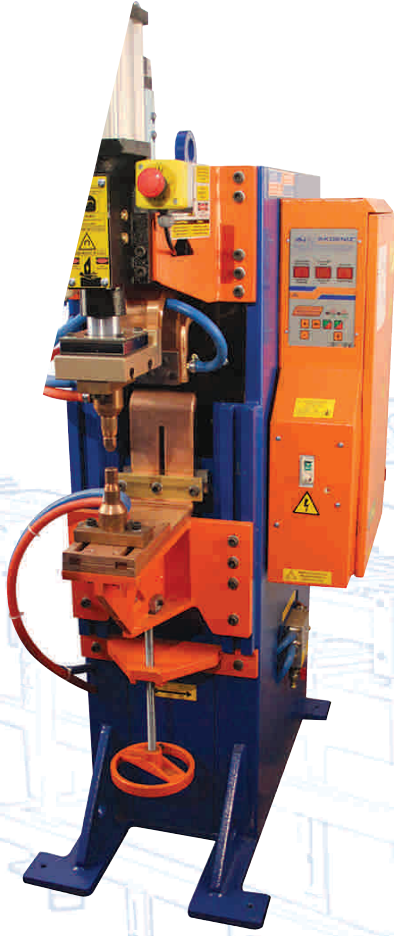
About Us

AKDENİZ MACHINERY; To produce all kinds of spot welding machines, galvano rectifiers, charge rectifiers, voltage regulators, welding machines, gas welding machines and spot welding transformers; It was founded in 1991. Kayacık Elektromekanik company which was established in 1974; In 2004, I took my life. In this way ; We have had substantial knowledge accumulation and half a century of experience in welding technology. established in 2013 NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. We are now serving our customers with two companies. We are delivering the technology that is developed with our two companies and AKDENİZ, SİLMER brands. AKDENİZ Metal Makina San.Tic.Ltd.Şti; Our after sales service company; NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. Our R & D and production base has been ours. Our company; It produces series of Spot Welding Machines, Seam Welding Machines, Welding Transformers and cooling systems. With the help of Tübitak Project Support, University Consultancy is taken and serial production of CNC or PLC controlled full automatic spot welding machines and all kinds of assembly lines are made in automation production lines. Our business partners with special solutions to production that require hard or intensive workmanship; We provide significant cost savings and capacity increase. Also; We produce customized solutions for customer needs and also produce fully automatic production lines. We offer state-of-the-art solutions tailored to concrete mesh and fence mesh production. We are doing innovative projects specific to the automotive sector.

QUALITY POLICY

The company culture that is created in accordance with the mission and vision of the firm has adopted the principle that quality is not produced. It is to ensure that quality is applied as a philosophy of life through continuous improvement works. Product portfolio; Cost-time composition framework, sectoral innovations, leading implementations to develop the customer expects from the product and service to maximize the performance. In order to ensure product reliability; We are committed to ensuring the continuity of the Quality Management System and to continual improvement. For this purpose; Ensuring compliance with national and international standards and customer specifications, providing after sales service during the product life and ensuring the traceability of all these transactions. We accept customer satisfaction and continuity in every service and service that we offer to our customers through Quality Management System applications.

SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK FIXED ARM WELDERS



30kVA, 60 kVA, 90kVA, 2 Faz, 400V/50Hz ,
Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı
Sabit Kollu Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak makinamızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımızda firmamızda üretilmektedir .
- Makinamızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir.

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 0,8+0,8 / 3+3 mm
- Çelik Tel: Ø2+Ø2 / Ø10+Ø10 mm
- M6-M10 arası Somun - Civata
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 2,5+2,5 mm kaynakları için uygundur .

SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK	APF30SA	APF30LA	APF60SA	APF60LA	APF90SA	APF90LA	FIXED ARM SPOT WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	30 kVA		60 kVA		90 kVA		Rated Power (%50DT)
Sekonder Gerilimi	5,7 V		5,9 V		7,1 V		Sekondary Voltage
Anma Akımı	75 A		150 A		225 A		Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	25 KA	21 kA	25,2 kA	23,2 kA	27,5 kA	25 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Kol Uzunluğu	225 mm	425 mm	225 mm	415 mm	250 mm	455 mm	Arm Length
Strok	90 mm		110 mm		110 mm		Stroke Width
Piston Çapı	ø 80 mm		ø 100 mm		ø 125 mm		Piston Diameter
Hava Basıncı	2 / 8 bar						Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti	350 daN		550 daN		850 daN		Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	2 / 5 bar						Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C						Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	10 lt/dak		12 lt/dak		12 lt/dak		Cooling Water Inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	250±30 kg	270±30 kg	360±30 kg	390±30 kg	520±30 kg	560±30 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	520*915*1450mm	520*1105*1450mm	530*950*1540mm	530*1140*1540mm	540*1000*1710mm	540*1200*1710mm	Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz						Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	63 A		125 A		160 A		Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablosu(≤ 5m)	2*10+6 mm ²		2*35+6 mm ²		2*50+25 mm ²		Mains Cable (≤ 5m)

SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK FIXED ARM WELDERS



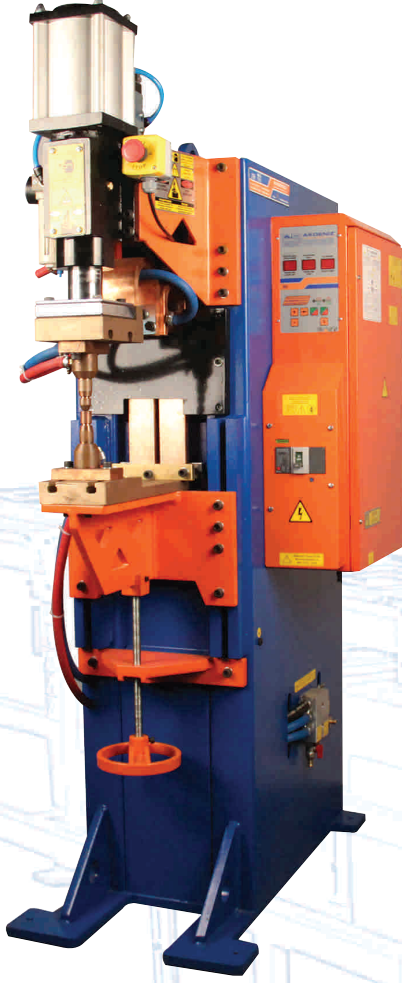
30kVA, 60 kVA, 90kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz,
Pneumatic, Micro Processor,
Water Cooled Fixed Arm Welders
•It can be produced for work-specific,
different power and designs.
•AKDENİZ brand welding units are
used in our welding machines.
•Our transformers are produced in our company.
•Our pistons with bearing and high pressure
force are produced in our company.

Welding Capacity:

- Sheet Metal: 0,8+0,8 / 3+3 mm
- Steel Wire: Ø2+Ø2 / Ø10+Ø10 mm
- M6-M10 between the Nuts - Bolt
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 2+2 mm
suitable for welded

	SABİT KOLLU PUNTA KAYNAK	APF30SA	APF30LA	APF60SA	APF60LA	APF90LA	FIXED ARM SPOT WELDERS
STANDARTLAR	Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit
	Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	•	Air pressure regulator
	T Elektrod	•	•	•	•	•	T Electrode
	Hava Dengeleme Tankı	•	•	•	•	•	Air Balancing Tank
	Ayak Pedalı	•	•	•	•	•	Foot Pedal
	Acil Stop Butonu	•	•	•	•	•	Emergency Stop Button
	Özel Tasarım Yataklamalı Piston	•	•	•	•	•	Custom Designed bushings Pistons
	Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Product counter
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	•	Water Collector Distributor	
OPSİYONLAR	Balta Elektrod	•	•	•	•	•	Wide Electrode
	Ön Isıtmalı Kaynak	•	•	•	•	•	Pre-heated Welding
	Somun, Pim, Civata Projeksiyon Grubu	•	•	•	•	•	Nut, Pin, Bolt and Projection Group
	Yaklaşmalı ve Yastıklamalı Piston	•	•	•	•	•	Zooming and Pillow Pistons
	Çift El Kumanda Sistemi	•	•	•	•	•	Dual Hand Control System
	Manyetik Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Magnetic Product Counter
	Elektrod Uzatma (+200 mm)	•	•	•	•	•	Electrode Extension(+200 mm)
	Oransal Basınç Regülatörü	•	•	•	•	•	Proportional Pressure Regulator
	PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Pane	•	•	•	•	•	PLC Control System & Touch Panel
	Özel Kol Boyu	•	•	•	•	•	Special Arm Length
	Işık Bariyeri	•	•	•	•	•	Light Barrier
	Operatör Koruyucu Hareketli Paravan	•	•	•	•	•	Operator Protective Movable Screen
	Özel Fikstür ve Kalıplar	•	•	•	•	•	Special Fixtures and Molds
	Otomatik Ürün Besleme Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Feeding System
	Otomatik Ürün Boşaltma Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Product Receiving System
	Poka Yoke Sistemi	•	•	•	•	•	Poka Yoke System
Çoklu Piston Sistemi	•	•	•	•	•	Multiple Piston System	
Akım Okuma Modülü	•	•	•	•	•	Current Reading Module	

PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK PROJECTION SPOT WELDERS



120kVA, 150 kVA, 180kVA, 250 kVA,
300kVA, 2 Faz, 400V/50Hz ,
Pnömatik, Mikro İşlemcili,
Su Soğutmalı Projeksiyon Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 1,5+1,5 / 6+6 mm
- Çelik Tel: Ø10+Ø10 / Ø20+Ø20 mm
- M10-M20 arası Somun - Civata
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 4+4 mm kaynakları için uygundur .

PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK	APP120	APP150	APP180	APP250	APP300	PROJECTION SPOT WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	120 kVA	150 kVA	180 kVA	250 kVA	300 kVA	Rated Power (%50DT)
Sekonder Gerilimi	8,3 V	8,9 V	10 V	10,5 V	12,5 V	Sekondary Voltage
Anma Akımı	300 A	350 A	450 A	630 A	750 A	Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	31 kA	37,4 kA	42,8 kA	54,5 kA	64,2 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Kol Uzunluğu	250 mm	240 mm	225 mm	250 mm	250 mm	Arm Length
Kol Aralığı (min-max)	mm	mm	mm	mm	mm	Arm Spacing (min-max)
Strok	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	Stroke Width
Piston Çapı	Ø 125 mm		Ø 160 mm		Ø 200 mm	Piston Diameter
Hava Basıncı	2 / 8 bar					Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti	850 daN	850 daN	1400 daN	1400 daN	2200 daN	Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	2 / 5 bar					Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C					Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	15 lt/dak	15 lt/dak	18 lt/dak	20 lt/dak	22 lt/dak	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	560±30 kg	600±30 kg	660±50 kg	790±50 kg	1020±50 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	540*1000*1710mm	580*1130*1980mm	580*1130*1980mm	670*1380*1935mm	670*1380*1935mm	Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz					Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	250 A	315 A	400 A	550 A	630 A	Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablo (≤ 5m)	2*95+50 mm ²	2*120+70 mm ²	2*150+70 mm ²	2*240+120 mm ²	2*300+185 mm ²	Mains Cable (≤5m)

PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK

PROJECTION SPOT WELDERS



120kVA, 150 kVA, 180kVA, 250 kVA, 300kVA,
2 Phase, 400V / 50Hz, Pneumatic,
Micro Processor, Water Cooled Projection Spot Welders

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our transformers are produced in our company.
- Our pistons with bearing and high pressure force are produced in our company.

Welding Capacity:

- Sheet Metal: 1,5+1,5 / 6+6 mm
- Steel Wire: Ø2+Ø2 / ?10+Ø10 mm
- M10-M20 between the Nuts - Bolt
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 4+4 mm suitable for welded

	PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK	APP120	APP150	APP180	APP250	APP300	PROJECTION SPOT WELDERS
STANDARTLAR	Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit
	Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	•	Air pressure regulator
	T Elektrod	•	•	•	•	•	T Electrode
	Hava Dengeleme Tankı	•	•	•	•	•	Air Balancing Tank
	Ayak Pedalı	•	•	•	•	•	Foot Pedal
	Acil Stop Butonu	•	•	•	•	•	Emergency Stop Button
	Özel Tasarım Yataklamalı Piston	•	•	•	•	•	Custom Designed bushings Pistons
	Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Product counter
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	•	Water Collector Distributor	
OPSİYONLAR	Balta Elektrod	•	•	•	•	•	Wide Electrode
	Ön Isıtmalı Kaynak	•	•	•	•	•	Pre-heated Welding
	Somun, Pim, Cıvata Projeksiyon Grubu	•	•	•	•	•	Nut, Pin, Bolt and Projection Group
	Yaklaşmalı ve Yastıklamalı Piston	•	•	•	•	•	Zooming and Pillow Pistons
	Çift El Kumanda Sistemi	•	•	•	•	•	Dual Hand Control System
	Manyetik Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Magnetic Product Counter
	Elektrod Uzatma (+200 mm)	•	•	•	•	•	Electrode Extension(+200 mm)
	Oransal Basınç Regülatörü	•	•	•	•	•	Proportional Pressure Regulator
	PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Panel	•	•	•	•	•	PLC Control System & Touch Panel
	Özel Kol Boyu	•	•	•	•	•	Special Arm Length
	Işık Bariyeri	•	•	•	•	•	Light Barrier
	Operatör Koruyucu Hareketli Paravan	•	•	•	•	•	Operator Protective Movable Screen
	Özel Fikstür ve Kalıplar	•	•	•	•	•	Special Fixtures and Molds
	Otomatik Ürün Besleme Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Feeding System
	Otomatik Ürün Boşaltma Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Product Receiving System
	Poka Yoke Sistemi	•	•	•	•	•	Poka Yoke System
	Çoklu Piston Sistemi	•	•	•	•	•	Multiple Piston System
Akım Okuma Modülü	•	•	•	•	•	Current Reading Module	

SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK ROCKER ARM WELDERS



- 20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Faz, 400V/50Hz , Mekanik veya Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Salıncak Kollu Punta Kaynak
- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
 - Kaynak makinalarımızda AKDENİZ üniteleri kullanılmaktadır .
 - Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Çelik Tel: Ø2+Ø2 / Ø6+Ø6 mm
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm kaynakları için uygundur .

20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz, Mechanical ore Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Rocker Arm Welders

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our transformers are produced in our company.

Welding Capacity:

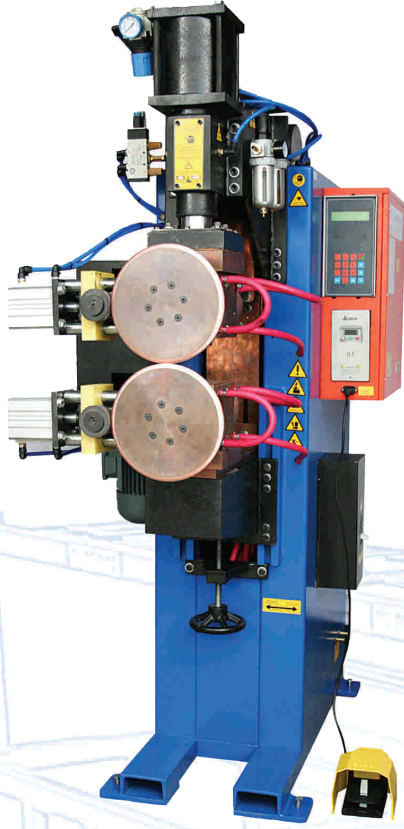
- Sheet Metal: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Steel Wire: Ø2+Ø2 / Ø6+Ø6 mm
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 2+2 mm suitable for welded

SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK	APR20M	APR20P	APR30M	APR30P	APR60P	ROCKER ARM WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	20 kVA		30 kVA		60 kVA	Rated Power (%50DT)
Sekonder Gerilimi	3,4 V		5,7 V		5,9 V	Sekondary Voltage
Anma Akımı	50 A		75 A		150 A	Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	10 kA	12 kA	13 kA	14 kA	18 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Kol Uzunluğu	590 mm					Arm Length
Kol Çapı ø	45 mm		50 mm		50 mm	Arm Diameter ø
Strok	75 mm	50 + 25 mm	75 mm	50 + 25 mm	50 + 25 mm	Stroke Width
Piston Çapı	ø80+ø80mm		ø100+ø100mm		ø100+ø100mm	Piston Diameter
Hava Basıncı	2 / 8 bar		2 / 8 bar		2 / 8 bar	Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti	350 daN		550 daN		550 daN	Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	2 / 5 bar					Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C					Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	10 lt/dak		12 lt/dak		12 lt/dak	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	210±20 kg	200±20 kg	230±20 kg	220±20 kg	200±20 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	500*1250*1250 mm					Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz					Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	50 A		63 A		125 A	Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablo (≤ 5m)	2*6+6 mm ²		2*10+6 mm ²		2*35+6 mm ²	Mains Cable (≤ 5m)

STANDARTLAR	APR20M	APR20P	APR30M	APR30P	APR60P	STANDARDS
Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit
Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	•	Air pressure regulator
Su Soğutmalı Elektrod	•	•	•	•	•	Electrode with Water-cooled
Yaklaşmalı ve Yastıklımalı Piston	•	•	•	•	•	Zooming and Pillow Pistons
Ayak Pedali	•	•	•	•	•	Foot Pedal
Mekanik Pedal	•	•	•	•	•	Mechanical Pedal
Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Product counter
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	•	Water Collector Distributor

OPSİYONLAR	APR20M	APR20P	APR30M	APR30P	APR60P	OPTIONS
Kademeli Anahtar	•	•	•	•	•	Stepped Switch
Ön Isıtmalı Kaynak	•	•	•	•	•	Pre-heated Welding
S Tipi Elektrod Uzatma	•	•	•	•	•	S Type Electrode Extension
Oransal Basınç Regülatörü	•	•	•	•	•	Proportional Pressure Regulator
Özel Kol Boyu	•	•	•	•	•	Special Arm Length
Özel Fikstür ve Kalıplar	•	•	•	•	•	Special Fixtures and Molds
Poka Yoke Sistemi	•	•	•	•	•	Poka Yoke System
Akım Okuma Modülü	•	•	•	•	•	Current Reading Module

DİKİŞ PUNTA KAYNAK SEAM WELDERS



60 kVA, 90kVA,120kVA, 150 kVA, 180kVA, 2 Faz, 400V/50Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Dikiş Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 1+1/ 3+3 mm
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm kaynakları için uygundur .
- Boyuna kaynatılacak minimum çap : Ø120 mm

60 kVA, 90kVA,120kVA, 150 kVA, 180kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Seam Welders

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our transformers are produced in our company.
- Our pistons with bearing and high pressure force are produced in our company.

Welding Capacity:

- Sheet Metal: 1+1/ 3+3 mm
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 2+2 suitable for welded
- Minimum diameter to be welded longitudinally : Ø120 mm

	DİKİŞ KAYNAK	APS60L	APS90L	APS60W	APS90W	APS120W	APS150W	APS180W	SEAM WELDERS	
TEKNİK ÖZELLİKLER	Anma Gücü (%50DT)	60 kVA	90 kVA	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	Rated Power (%50DT)	
	Makina Tipi	Boy Tipi/Length Type	Boy Tipi/Length Type	En Tipi/Width Type	En Tipi/Width Type	En Tipi/Width Type	En Tipi/Width Type	En Tipi/Width Type	Machine Type	
	Sekonder Gerilimi	5,9 V	7,1 V	5,9 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	Sekondary Voltage	
	Anma Akımı	150 A	225 A	150 A	225 A	300 A	350 A	450 A	Rated Current (Max)	
	Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	13,8 kA	16,4 kA	17 kA	19,8 kA	22,5 kA	28,5 kA	33 kA	Short Circuit Welding Current (Max)	
	Kol Uzunluğu	900 mm	900 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	Arm Length	
	Strok	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	Stroke Width	
	Piston Çapı	Ø 110 mm		Ø 110 mm		Ø 125 mm		Ø 160 mm		Piston Diameter
	Hava Basıncı	2 / 8 bar								Air Pressure
	Elektrod Baskı Kuvveti	550 daN				850 daN		1400 daN		Electrode Pressure Force
	Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	3 / 5 bar								Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
	Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C								Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
	Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	18 lt/dak	20 lt/dak	18 lt/dak	20 lt/dak	20 lt/dak	22 lt/dak	24 lt/dak	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	
	Ağırlık	480±30 kg	640±50 kg	410±30 kg	570±50 kg	610±50 kg	660±50 kg	710±50 kg	Weight	
	Boyutlar (E*B*Y)	530*1680*1690mm	540*1770*1860mm	530*1070*1690mm	540*1110*1860mm	540*1110*1860mm	580*1200*2110mm	580*1200*2110mm	Dimensions (W*L*H)	
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz								Power Supply Voltage	
Gecikmeli Şebeke Sigortası	125 A	160 A	125 A	160 A	250 A	315 A	400 A	Delayed Circuit Breakers		
Dikiş Hızı	1 - 8 m/dak								Sewing Speed	
Besleme Kablosu (≤ 5m)	2*35+6 mm ²	2*50+25 mm ²	2*35+6 mm ²	2*50+25 mm ²	2*95+50 mm ²	2*120+70 mm ²	2*150+70 mm ²	Mains Cable (≤5m)		
STANDARTLAR	Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit	
	Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	•	•	•	Air pressure regulator	
	Dikiş Diski	•	•	•	•	•	•	•	T Electrode	
	Ayak Pedali	•	•	•	•	•	•	•	Foot Pedal	
	Acil Stop Butonu	•	•	•	•	•	•	•	Emergency Stop Button	
	Özel Tasarım Yataklamalı Piston	•	•	•	•	•	•	•	Custom Designed bushings Pistons	
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	•	•	•	Water Collector Distributor		
OPSİYONLAR	Özel Dikiş Diski	•	•	•	•	•	•	•	Wide Electrode	
	Oransal Basınç Regülatörü	•	•	•	•	•	•	•	Proportional Pressure Regulator	
	PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Pane	•	•	•	•	•	•	•	PLC Control System & Touch Panel	
	Özel Kol Boyu	•	•	•	•	•	•	•	Special Arm Length	
Akım Okuma Modülü	•	•	•	•	•	•	•	Current Reading Module		

ALIN PUNTA KAYNAK BUTT WELDERS



20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Faz, 400V/50Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Alın Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .
- Alın kaynak makinalarımızda T ve Yatay T tiplerinde özel üretimde yapmakta ve stok tutmaktayız.

Kaynak Kapasiteleri :

Alın alına veya T konumunda (Ø1-12 mm)tel, profil, boru kaynakları için uygundur .

20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Butt Welders

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our transformers are produced in our company.
- Our pistons with bearing and high pressure force are produced in our company.
- We manufacture our butt welders as T and Horizontal T type

Welding Capacity:

It is suitable for (Ø1-12 mm) wire, profile, pipe welding at forehead or T position.

ALIN PUNTA KAYNAK	APB20	APB30	APB60	APB60C	APB60T	BUTT WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	20 kVA	30 kVA	60 kVA	60 kVA	60 kVA	Rated Power (%50DT)
Sekonder Gerilimi	3,4 V	5,7 V	5,9 V	5,9 V	5,9 V	Sekondary Voltage
Anma Akımı	50 A	75 A	150 A	150 A	150 A	Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	23 kA	27 kA	32,6 kA	32,6 kA	32,6 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Çene Aralığı	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	Jaw Spacing
Kaynak Çenesi Kursu	35 mm	35 mm	30 mm	30 mm	30 mm	Welding Jaw Advancement
Hava Basıncı	2 / 8 bar					Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti	186 daN	186 daN	350 daN	350 daN	350 daN	Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	2 / 5 bar					Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C					Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	8 lt/dak	10 lt/dak	12 lt/dak	12 lt/dak	12 lt/dak	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	180±20 kg	200±20 kg	240±20 kg	280±20 kg	280±20 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	540*800*1200mm	540*800*1200mm	620*780*1200mm	600*1000*1350mm	600*1000*1350mm	Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz					Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	50 A	63 A	125 A	125 A	125 A	Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablosu (≤ 5m)	2*6+6 mm ²	2*10+6 mm ²	2*35+16mm ²	2*35+16mm ²	2*35+16mm ²	Mains Cable (≤5m)
Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit
Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	•	Air pressure regulator
Alın Kaynak Elektrodu	•	•	•	•	•	Butt Welding Type Electrode
Hava Dengeleme Tankı						Air Balancing Tank
Ayak Pedalı	•	•	•	•	•	Foot Pedal
Özel Tasarım Piston	•	•	•	•	•	Custom Designed Pistons
Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Product counter
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	•	Water Collector Distributor
Manyetik Ürün Sayıcı	•	•	•	•	•	Magnetic Product Counter
Oransal Basıncı Regülatörü	•	•	•	•	•	Proportional Pressure Regulator
PLC Kontrol Sistemi & Dokunmatik Panel	•	•	•	•	•	PLC Control System & Touch Panel
Otomatik Ürün Besleme Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Feeding System
Otomatik Ürün Boşaltma Sistemi	•	•	•	•	•	Automatic Product Receiving System
Operatör Koruyucu Hareketli Paravan	•	•	•	•	•	Operator Protective Movable Screen
Özel Fikstür ve Kalıplar	•	•	•	•	•	Special Fixtures and Molds
Poka Yoke Sistemi	•	•	•	•	•	Poka Yoke System
Akım Okuma Modülü	•	•	•	•	•	Current Reading Module

MEKANİK ALIN PUNTA KAYNAK

MECHANICAL BUTT WELDERS



12kVA, 20 kVA, 30kVA, 2 Faz, 400V/50Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Alın Kaynak
 • İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
 • Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
Kaynak Kapasitesi: Alın alına konumunda (Ø2-12 mm)tel kaynakları için uygundur .

20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Butt Welders
 • It can be produced for work-specific, different power and designs.
 • Our transformers are produced in our company.
Welding Capacity: It is suitable for (Ø2-12 mm)wire welding at forehead position.

MEKANİK ALIN PUNTA KAYNAK		APB612M	APB20M	APB30M	MECHANICAL BUTT WELDERS
TEKNİK ÖZELLİKLER	Anma Gücü (%50DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	Rated Power (%50DT)
	Sekonder Gerilimi	2,8 V	3,4 V	5,7 V	Sekondary Voltage
	Anma Akımı	30 A	50 A	75 A	Rated Current (Max)
	Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	17 kA	23 kA	27 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
	Kaynatılacak Malzeme Çapı	Ø2-5 mm	Ø2-8 mm	Ø2-12 mm	Welded Material Diameter
	Ağırlık	95±10 kg	105±10 kg	150±10 kg	Weight
	Boyutlar (E*B*Y)	530*590*1070mm	530*590*1070mm	530*590*1070mm	Dimensions (W*L*H)
	Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz			Power Supply Voltage
	Gecikmeli Şebeke Sigortası	25 A	50 A	63 A	Delayed Circuit Breakers
	Besleme Kablosu (≤ 5m)	2*4+4mm ²	2*6+6 mm ²	2*10+6 mm ²	Mains Cable (≤5m)
STANDART	Kademeli Anahtar	•	•	•	Stepped Switch
	Hava Şartlandırıcı	•	•	•	Air pressure regulator
	Alın Kaynak Elektrodu	•	•	•	Butt Welding Type Electrode
Ops	Operatör Koruyucu Hareketli Paravan	•	•	•	Operator Protective Movable Screen
	İki taraflı Taşlama Sistemi	•	•	•	Double Sided Grinding System

MASA TİPİ PUNTA KAYNAK

TABLE TYPE SPOT WELDERS



20kVA, 30kVA, 60 kVA, 2 Faz, 400V/50Hz ,
Pnömatik, Mikro İşlemcili,
Su Soğutmalı Masa Tipi Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Çelik Tel: $\varnothing 2+\varnothing 2$ / $\varnothing 8+\varnothing 8$ mm
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 1,2+1,2mm kaynakları için uygundur .

MASA TİPİ PUNTA KAYNAK	APT12	APT20	APT30	APT60	TABLE TYPE SPOT WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA	Rated Power (%50DT)
Sekonder Gerilimi	2,8 V	3,4 V	5,7 V	5,9 V	Sekondary Voltage
Anma Akımı	30 A	50 A	75 A	150 A	Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	15 kA	21 kA	25 kA	25,2 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Kol Uzunluğu	165 mm				Arm Length
Kol Aralığı (min-max)	40 mm				Arm Spacing (min-max)
Strok	50 mm				Stroke Width
Piston Çapı	$\varnothing 63$ mm				Piston Diameter
Hava Basıncı	2 / 8 bar				Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti	186 daN				Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	2 / 5 bar				Cooling Water inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	16 / 25 °C				Cooling Water inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	8 lt/dak	8 lt/dak	10 lt/dak	12 lt/dak	Cooling Water inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	172±30 kg	180±30 kg	230±30 kg	310±30 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	900*800*1240mm				Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz				Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	25 A	50 A	63 A	125 A	Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablosu(≤ 5m)	2*4+4 mm ²	2*6+6 mm ²	2*10+6 mm ²	2*35+6 mm ²	Mains Cable (≤ 5m)

MASA TİPİ PUNTA KAYNAK TABLE TYPE SPOT WELDERS



20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V / 50Hz,
Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Table
Type Spot Welders

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our transformers are produced in our company.
- Our pistons with bearing and high pressure force are produced in our company.

Welding Capacity:

- Sheet Metal: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Steel Wire: Ø2+Ø2 / Ø8+Ø8 mm
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 1,2+1,2 mm suitable for welded

MASA TİPİ PUNTA KAYNAK		APT12	APT20	APT30	APT60	TABLE TYPE SPOT WELDERS
STANDARTLAR	Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi	•	•	•	•	Microprocessor Control Unit
	Hava Şartlandırıcı	•	•	•	•	Air pressure regulator
	T Elektrod	•	•	•	•	T Electrode
	Ayak Pedalı	•	•	•	•	Foot Pedal
	Acil Stop Butonu	•	•	•	•	Emergency Stop Button
	Özel Tasarım Yataklamalı Piston	•	•	•	•	Custom Designed bushings Pistons
	Ürün Sayıcı	•	•	•	•	Product counter
	Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	•	Water Collector Distributor

OPŞİYONLAR	Ön Isıtımlı Kaynak		•	•	•	Pre-heated Welding
	ø50 Hızlı Piston	•	•	•	•	ø50 Rapid Piston
	Hızlı Kaynak Tipi Kart		•	•	•	Quick Welding Type Card
	Manyetik Ürün Sayıcı		•	•	•	Magnetic Product Counter
	Oransal Basınç Regülatörü			•	•	Proportional Pressure Regulator
	Özel Kol Boyu		•	•	•	Special Arm Length
	Operatör Koruyucu Hareketli Paravan	•	•	•	•	Operator Protective Movable Screen
	Özel Fikstür ve Kalıplar	•	•	•	•	Special Fixtures and Molds
	Poka Yoke Sistemi			•	•	Poka Yoke System
	Çoklu Piston Sistemi			•	•	Multiple Piston System
Akım Okuma Modülü			•	•	Current Reading Module	

KIVILCIM ALIN KAYNAK FLASH WELDERS



150 kVA, 180kVA, 250 kVA, 300kVA, ya kadar , 400V/50Hz Pnömatik, Hidrolik, Mikro İşlemci veya PLC Kontrollü, Su Soğutmalı Kıvılcım Alın Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Otomotiv, zincir vb pekçok sektörde yüksek hızlı çözümler sunmaktadır .

150 kVA, 180 kVA, 250 kVA, 300kVA, up to 400V / 50Hz Pneumatic, Hydraulic, Microprocessor or PLC Controlled, Water Cooled, Spark Receive Spot Welding

- It can also be produced in different numbers, sizes and designs.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- It provides high speed solutions in many sectors such as automotive, chain, etc.

TEL TRAŞLAMA MAKİNASI WIRE CUTTING MACHINE



3 Faz, 400V /50Hz, Pedal kontrollü Tel Kesme Makinası

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .

Kesme Kapasitesi: Ø2-6 mm kalınlıklardaki telden üretilmiş ürünlerin kenar traşlama işlemleri için kullanılmaktadır.

3 Phase, 400V / 50Hz, Pedal controlled Wire Cutting Machine

- It can be produced for work-specific, different power and designs.

Cutting Capacity : It is used for edge cutting operations of products made of Ø2 to Ø6 mm thickness.

	TEL TRAŞLAMA MAKİNASI	APB612M	WIRE CUTTER	
TEKNİK ÖZELLİKLER	Motor Gücü	12 kVA	Rated Power (%50DT)	TEKNİK SPECIFICATIONS
	Motor Devri	2000 rpm	Sekondary Voltage	
	Kesilebilecek Malzeme Çapı	Ø2-6 mm	Cutting Material Diameter	
	Ağırlık	105±10 kg	Weight	
	Boyutlar (E*B*Y)	320*520*850mm	Dimensions (W*L*H)	
	Makina Besleme Gerilimi	400V / 50Hz	Power Supply Voltage	
	Gecikmeli Şebeke Sigortası	16 A	Delayed Circuit Breakers	
	Ayak Pedalı	•	Foot Pedal	
	Besleme Kablosu	2*4+4mm ²	Mains Cable	

SİLMER SABİT KOLLU VE SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK

SİLMER FIXED ARM & ROCKER ARM TYPE SPOT WELDERS



12kVA SALINCAK KOLLU KADEMELİ ANAHTARLI & 30 kVA, 60kVA SABİT KOLLU, Pnömatik, Mikro İşlemcili
2 Faz, 400V/50Hz , Su Soğutmalı Punta Kaynak
• Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır.
• Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasitesi :

- Çelik Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm kaynakları için uygundur .

12kVA ROCKER ARM WITH STEPPED SWITCH & 30 kVA, 60kVA FIXED ARM, Pneumatic, Microprocessor

- 2 Faz, 400V/50Hz , Water Cooled , SPOT WELDERS
• AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
• Our transformers are produced in our company.

Welding Capacity:

- Sheet Metal: 0,8+0,8 / 2+2 mm
- Stainless Steel: 0,8+0,8 / 2+2 mm suitable for welders.

SİLMER PUNTA KAYNAK	SPR12M	SPF30	SPF60	SİLMER SPOT WELDERS
Anma Gücü (%50DT)	12 kVA	30 kVA	60 kVA	Rated Power (%50DT)
Makina Tipi	Salıncak Kollu/Rocker Arm	Sabit Kollu / Fixed Arm		Machine Type
Sekonder Gerilimi	2,8 V	5,7 V	5,9 V	Sekondary Voltage
Anma Akımı	30 A	100 A	200 A	Rated Current (Max)
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	10 kA	22 kA	24 kA	Short Circuit Welding Current (Max)
Kol Uzunluğu	330 mm	320 mm	320 mm	Arm Length
Kol Aralığı (min-max)		40 mm	40 mm	Arm Spacing (min-max)
Strok		50 mm	50 mm	Stroke Width
Piston Çapı		ø 63 mm	ø 63 mm	Piston Diameter
Hava Basıncı		2 / 8 bar		Air Pressure
Elektrod Baskı Kuvveti		186 daN	186 daN	Electrode Pressure Force
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)		2 / 5 bar		Cooling Water Inlet Pressure (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)		16 / 25 °C		Cooling Water Inlet Temp. (min-max)
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	10 lt/dak	10 lt/dak	12 lt/dak	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)
Ağırlık	170±20 kg	240±20 kg	345±30 kg	Weight
Boyutlar (E*B*Y)	325*1030*1040mm	470*985*1400mm	470*985*1400mm	Dimensions (W*L*H)
Makina Besleme Gerilimi		400V / 50Hz		Power Supply Voltage
Gecikmeli Şebeke Sigortası	25 A	63 A	125 A	Delayed Circuit Breakers
Besleme Kablosu (≤ 5m)	2*4+4 mm ²	2*10+6 mm ²	2*35+6 mm ²	Mains Cable (≤5m)

STANDARTLAR				
Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi		•	•	Microprocessor Control Unit
Kademeli Anahtar	•			Stepped Switch
Hava Şartlandırıcı	•	•	•	Air pressure regulator
T Elektrod		•	•	T Electrode
Ayak Pedalı		•	•	Foot Pedal
Mekanik Pedalı	•			Mechanical Pedal
Acil Stop Butonu	•	•	•	Emergency Stop Button
Su Dağıtım Kollektörü	•	•	•	Water Collector Distributor

OPSİYONLAR				
Balta Elektrod		•	•	Wide Electrode
Yaklaşmalı ve Yastıklımalı Piston		•	•	Zooming and Pillow Pistons
Elektrod Uzatma (+200 mm)		•	•	Electrode Extension(+200 mm)
S Tipi Elektrod Uzatma	•			S Type Electrode Extension
Özel Fikstür ve Kalıplar		•	•	Special Fixtures and Molds

CHILLER SOĞUTUCULAR CHILLER COOLER

- Tekerlekli olması dolayısıyla işletme içinde pratik taşınabilir.
- Cihaz içinde su pompası, su tankı ve tesisatı mevcut olduğu için montajı kolaydır .
- Sistem kapalı devre çalıştığından, su sarfiyatı olmayacak, kireçlenme ve kirlenme dezavantajı yoktur.

Soğutma Kapasiteleri :

- 970 kcal den 100.000 kcal/h kapasiteye kadar standart üretim dışında özel taleplerde de üretim yapılmaktadır.

It can be carried practically in the business for the wheel. It is easy to install because there is water pump, water tank and installation in the device. The system operates in closed circuit; There will be no water consumption, no calcification and no contamination.

Cooling Capacities:

- Standard production up to 970 kcal per 100,000 kcal / h capacity; It is also produced in special requests.



MODEL	ACC10	ACC13	ACC18	ACC25	ACC50	ACC75	ACC100	ACC125	ACC150	ACC200	ACC250	ACC300	ACC400	ACC600	ACC800	ACC1000	MODEL			
SOĞUTMA KAPASİTESİ (Kcal/h)	970	1.300	1.800	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	20.000	25.000	30.000	40.000	60.000	80.000	100.000	COLING CAPACITIES(Kcal/h)			
SOĞUTMA KAPASİTESİ (kW)	1,13	1,5	2,1	2,9	5,8	8,7	11,6	14,5	17,5	23	29	35	46,5	70	93	116	COLING CAPACITIES(kW)			
NOMİNAL KOMPRESÖR GÜCÜ	1/3 HP	1/2 HP	3/4 HP	1 HP	2 HP	3 HP	4 HP	5 HP	6 HP	8 HP	10 HP	12 HP	15 HP	25 HP	32 HP	40 HP	NOMİNAL COMPRESSOR POWER			
KOMPRESÖR TİPİ	HERMETİK PİSTONLU			HERMETİK / ROTARY			HERMETİK / SCROLL						SEMI HERMETİK				COMPRESSOR TYPE			
SOĞUTUCU AKIŞKAN	R 134			R 404 A / R407 C						R407 C								COOLER LIQUID		
SU POMPASI GÜCÜ	0,5 HP			0,5 HP			1 HP			1,5 HP			2 HP			3 HP			WATER PUMP POWER	
SU DEPOSU / HACMİ	PVC 10 LT			CrNi 30 LT	CrNi 50 LT		CrNi 100 LT		CrNi 150 LT		CrNi 200 LT			CrNi 300 LT		CrNi 400 LT		WATER TANK TYPE / VOLUME		
KONDANSER TİPİ	BAKIR BORULU ALÜMİNYUM LAMELLİ																	CONDENSER TYPE		
EVAPORATÖR TİPİ	BAKIR SERPANTİN												SHELL and TUBE					EVAPORATOR TYPE		
BESLEME GERİLİMİ (Volt-Faz-Hz)	220/1/50					380/3/50												SUPPLY VOLTAGE (Volt-Phase-Hz)		
BOYUTLAR (E*B*Y mm)	400 X 700 X 500			600x530x870		800x680x1060		700 x 1000 x 1000			1400x650x1700			2000x850x1700		2600x1000x1900		3200x1000x1900		DIMENSIONS (W*L*H mm)

HAVA ve SU SOĞUTMALI TRAFOLAR AIR & WATER COOLED TRANSFORMERS



12kVA, 20kVA, 30kVA, 60 kVA, Hava Soğutmalı Trafolar 400V/50Hz , 30kVA, 60kVA, 90kVA, 120kVA, 150kVA, 180 kVA, 250kVA, 300 kVA, Su Soğutmalı Trafolar 400V/50Hz ,

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .

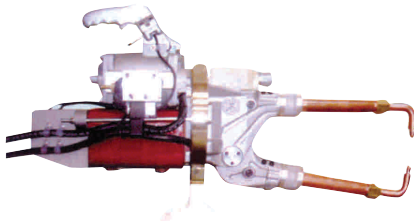
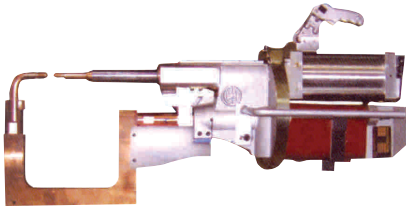
12kVA, 20kVA, 30kVA, 60 kVA, Air Cooled Transformers 400V/50Hz , 30kVA, 60kVA, 90kVA, 120kVA, 150kVA, 180 kVA, 250kVA, 300 kVA, Water Cooled Transformers 400V/50Hz ,

- It can be produced for work-specific, different power and designs.
- Our transformers are produced in our company.

SU SOĞUTMALI TRAFOLAR	TRW30	TRW60	TRW90	TRW120	TRW150	TRW180	TRW250	TRW300	TRANSFORMERS
Nominal Gücü	30 kVA	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	250 kVA	300 kVA	Nominal Power
Nominal Primer Gerilimi	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	Nominal Primary Voltage
Nominal Sekonder Gerilimi	5,7 V	5,9 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	10,5 V	12,5 V	Nominal Secondary Voltage
Nominal Primer Akımı	75 A	150 A	225 A	300 A	350 A	450 A	630 A	750 A	Nominal Primary Current
Soğutma Tipi Hava - Su	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Su/Water	Cooling Type Air - Water
Boyutlar E*B*Y mm	160*200*520	260*310*425	260*310*485	260*310*525	260*310*525	260*310*580	420x350x580	360*430*747	Dimensions (W*L*H)
Ağırlık	80 kg	150 kg	173 kg	208 kg	212 kg	280 kg	420 kg	620 kg	Weight

TRAFOLAR	TRA12	TRA20	TRA30	TRA60	TRANSFORMERS
Nominal Gücü	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA	Nominal Power
Nominal Primer Gerilimi	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	Nominal Primary Voltage
Nominal Sekonder Gerilimi	2,8 V	3,4 V	5,7 V	5,9 V	Nominal Secondary Voltage
Nominal Primer Akımı	30 A	50 A	75 A	150 A	Nominal Primary Current
Soğutma Tipi Hava - Su	Hava/Air	Hava/Air	Hava/Air	Hava/Air	Cooling Type Air - Water
Boyutlar E*B*Y mm	150*180*350	145*370*180	210*490*250	220*520*260	Dimensions (W*L*H)
Ağırlık	32 kg	40 kg	80 kg	150 kg	Weight

TAŞINABİLİR PUNTA KAYNAK PORTABLE SPOT WELDER



- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Orta frekans taşınabilir puntalar otomotiv ve beyaz eşya sektörü başta olmak üzere tercih edilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Sac: 0,8+0,8 / 2+2 mm kaynakları için uygundur .

- It can also be produced in different power and designs specific to the work.
- Medium frequency portable spotlight is preferred in automotive and white goods sector.
- In our welding machines, AKDENİZ brand welding units are used.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.

Welding Capacities:

- Steel Sheet : Suitable for 0,8 + 0,8 / 2 + 2 mm welds.

CNC VE NC KONTROLLÜ PUNTA KAYNAK

CNC & NC CONTROLLED SPOT WELDERS

30kVA, 60kVA, 90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, ya kadar , Pnömatik, CNC veya NC Kontrollü, Su Soğutmalı CNC / NC Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak kafalarında servo motor kullanılarak farklı yüksekliklerdeki ürünlerin kaliteli şekilde kaynak yapılması sağlanmaktadır .
- Kaynak kafalarında dönme eksenini için servo motor kullanılarak istenilen açıda geniş alanların kaynak yapılması sağlanmaktadır .
- İki istasyonlu olarak tasarlanan makinelerimizde makina boşta kalma süreleri minimum olacak şekilde tasarım yapılmakta olup. İstenildiğinde ürün dizilen fişstürler döner tabla vasıtası ile dönerek yüklenilmektedir .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Saç: 0,8+0,8 / 2,5+2,5 mm
- Çelik Tel: Ø2+Ø2 / Ø10+Ø10 mm
- M5-M12 arası Somun - Civata
- Paslanmaz Saç: 0,8+0,8 / 2+2 mm kaynakları için uygundur .

30kVA, 60kVA, 90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, up to , Pneumatic, CNC or NC Controlled, Water Cooled CNC / NC Spot Welding

- It can also be produced in different sizes, designs and designs, which are specific to the work.
- The servo motors are used to produce high quality welding of products in different heights.
- Welding of wide areas at desired angle is ensured by using servo motor for rotation axis in welding heads.
- our machines are designed with two stations. The machine has been designed to minimize idle times. If desired, the product can be loaded with rotating fixtures by rotary table.
- Welding transformer is produced in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- Steel Sheet: 0,8 + 0,8 / 2,5 + 2,5 mm
- Steel Wire: Ø2 + Ø2 / ?10 + Ø10 mm
- M5 to M12 Nut - Bolt
- Stainless Steel: Suitable for 0,8 + 0,8 / 2 + 2 mm welds.

PLC KONTROLLÜ DÖNER TABLALI PUNTA KAYNAK

PLC CONTROLLED ROTARY TABLE SOFTWARE

90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, ya kadar , Pnömatik, PLC Kontrollü, Su Soğutmalı Döner Tablalı Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- 0,54 sn Döner Tabla indeks süresi ile yüksek kapasiteli .
- Punta yapılırken ürünler şarjör veya vibratörden beslenmesi sağlanır .
- Kaynak işlemi dışında delik delme , diş çekme ,vidalama vb farklı operasyonlarda aynı makine üzerinde yapılarak personel ve maliyet tasarrufu sağlanmaktadır .
- ürünler otomatik olarak boşaltılmaktadır .
- Gerekli istasyonlarda otomatik yağlama sistemleri eklenebilmektedir .
- İstasyonlar arasında ürün mevcudiyet sensörleri mevcuttur .Bu sayede hatalı ürün olma riski minimum olmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Kelepçeler, istavroz ve kilit sürgüleri, mobilya aksesuarları, tencere kulpları vb pekçok sektörde yüksek hızlı çözümler sunmaktadır .

90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, up to , Pinomatic, PLC Controlled, Water Cooled Rotary Table Spot Welding

- It can be manufactured in different sizes, designs and designs with different strengths, number of pistons.
- 0,54 sec Rotary Table with high index capacity.
- While the spot is being made, the products are supplied from the magazine or vibrator.
- Except welding operation; Drilling, threading, screwing and other operations are performed on the same machine, saving personnel and cost.
- products are automatically emptied.
- Automatic lubrication systems can be added at the required stations.
- There are product presence sensors between the stations. The risk of being defective products is minimal.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- It provides high speed solutions in many industries such as clamps, handrail and key slides, furniture accessories, pots, and so on.



90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, 250 kVA, 300kVA, ya kadar , 400V/50Hz PLC veya NC Kontrollü, Pnömatik veya Hidrolik sistemli Su Soğutmalı Özel Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- NC veya PLC kontrollü olan makinelerimide ürün varlık sensörleri ,akım okuma , oransal basınç regülatörü, somun veya ürünün ters konulması gibi durumlarda kaynak yapılmamasını sağlayan sensör çözümleri ile tamamı ile projeye- şartnameye özel çözümler sunmaktayız .
- Makinalarımıza entegre Poka Yoke sistemi sayesinde hatalı ürünlerin engellenmesi sağlanmıştır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Fren balatası, ticari araç kapı kızak rayları, diğer otomotiv parçaları

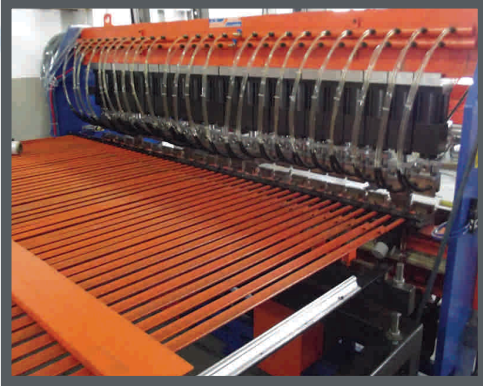
Special Spot Welding with Water Cooling with 90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 180 kVA, 250 kVA, 300 kVA, up to 400V / 50Hz PLC or NC Controlled, Pneumatic or Hydraulic System

- It can also be produced in different numbers, sizes and designs.
- Our NC or PLC-controlled machines have sensor solutions that ensure that welding is not done in situations such as product presence sensors, current reading, proportional pressure regulator, nut or product reversal. We offer customized solutions for all projects.
- Poka-Yoke system integrated to the machine prevents faulty products.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- Brake siphon, commercial vehicle door sled rail, other automotive parts

PLC KONTROLLÜ HASIR PUNTA KAYNAK PLC CONTROLLED WIRE MESH FENCE WELDING



240kVA, 270kVA, 300 kVA, 540kVA, 720 kVA, 900kVA, 1080kVA, 1350 kVA, 1440 kVA, 1620kVA, 2160kVA ya kadar 400V/50Hz , Pnömatik, PLC Kontrollü, Su Soğutmalı Hasır Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- En veya En-Boy Telleri otomatik atabilmektedir .
- Panel çit için Üretilen hasır istenilen ebatlarda otomatik olarak bükülebilmektedir .
- Çıkan hasırlar otomatik olarak gerektiğinde ters-düz yapılarak gerekirse aynı yönde otomatik olarak istiflenebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

- Çelik Tel: $\varnothing 3 + \varnothing 3 / \varnothing 14 + \varnothing 14$ mm kaynakları için uygundur .

240kVA, 270kVA, 300 kVA, 540kVA, 720 kVA, 900kVA, 1080kVA, 1350 kVA, 1440 kVA, 1620kVA, 2160kVA Up to 400V/50Hz , PPneumatic, PLC Controlled, Water Cooled Wire Mesh Fence Welding

- It can also be produced in different power and designs specific to the work.
- Width and Length Wire can be automatic.
- For panel fence The mesh produced can be bent automatically in desired sizes.
- The resulting mats can be automatically reversed-flat or stacked in the same direction.
- In our welding machines, AKDENİZ brand welding units are used.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- Steel Wire: Suitable for $\varnothing 3 + \varnothing 3 / \varnothing 14 + \varnothing 14$ mm welds.

BORU PUNTA KAYNAK PIPE SPOT WELDERS



150 kVA, 180kVA, 250 kVA, 300kVA, ya kadar , 400V/50Hz Pnömatik, Hidrolik, Mikro İşlemci veya PLC Kontrollü, Su Soğutmalı Özel Boru Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Kaynak Kapasiteleri :

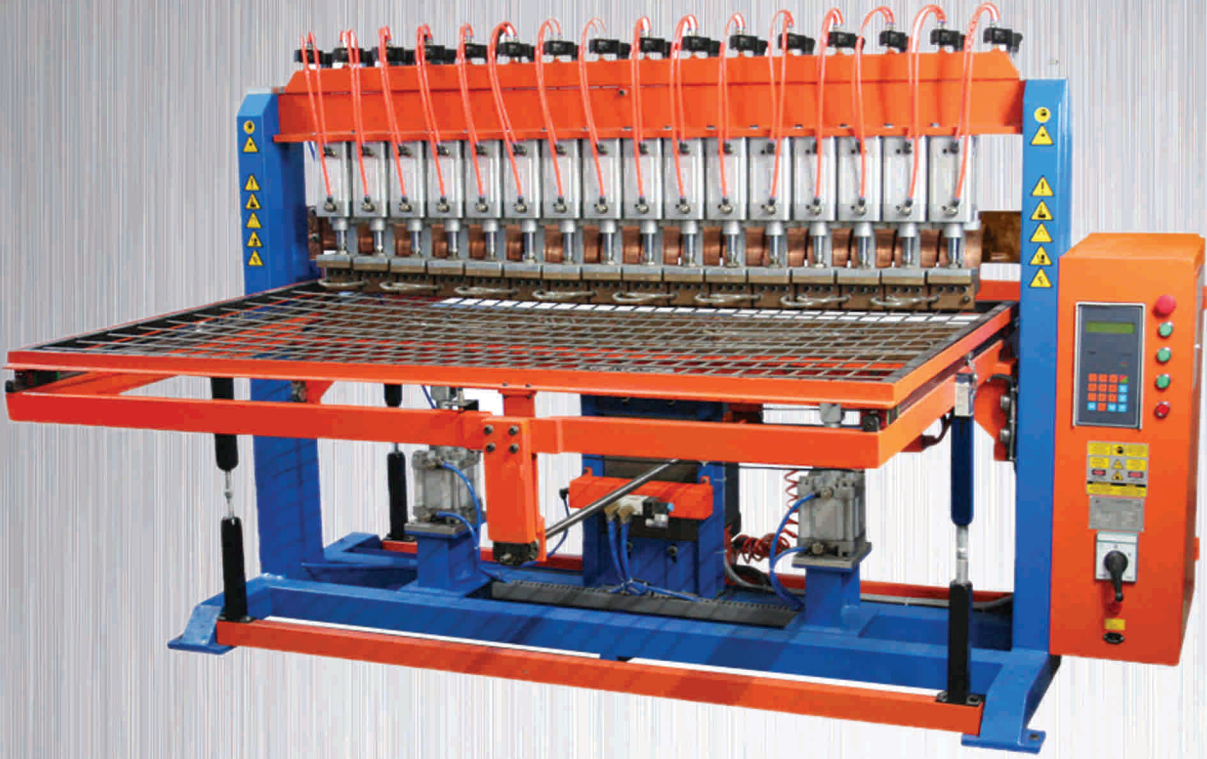
- Ütü masası ayakları, ranzalar, masa ve sandalye ayakları, makina ve ekipman şaseleri ,bisiklet scooter gövdeleri vb pekçok sektörde yüksek hızlı , düşük maliyetli çözümler sunmaktadır .
- Gazaltı kaynak ile yapılmakta olan kaynak yerine punta kullanılması hız , kalite artışı sağladığı gibi ciddi boyutlarda maliyet düşüşü sağlar .Makina yatırımının amortisman süreci oldukça kısadır .

150kVA, 180kVA, 250kVA, 300kVA, up to 400V / 50Hz Pneumatic, Hydraulic, Micro Processor or PLC Controlled, Water Cooled Special Pipe Spot Welding

- It can also be produced in different numbers, sizes and designs.
- Our Welding transformers are manufactured in our company.
- Our pistons with special bearing and high pressure force which are used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- It provides high speed, low cost solutions in many sectors such as ironing table feet, ranzas, table and chair feet, machine and equipment shafts, bicycle and scooter bodies etc. Using point source in underground welded products provides speed, quality improvement as well as cost reduction in serious dimensions .
- The depreciation period of the investment is very short.



CE



NIKMAKINA
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES

İOSB Tümsan1 Sanayi Sitesi 5.Blok
No:14/A Başakşehir İstanbul / TÜRKİYE
T. +90(212)485 8871 • F. +90(212)485 8862
info@nikmakina.com • www.nikmakina.com



akdeniz
Welding
Technologies

İOSB Tümsan1 Sanayi Sitesi 5.Blok
No:14/B Başakşehir İstanbul / TÜRKİYE
T. +90(212)485 8871 • F. +90(212)485 8862
info@akdenizmakina.com.tr • www.akdenizmakina.com.tr