



GERMAK
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Eksantrik Presler / Eccentric Presses

www.germakmakina.com.tr

- **PROJE**
- **İMALAT**
- **SATIŞ**
- **SERVİS**
- **DANIŞMANLIK**



- **PROJECT**
- **MANUFACTURING**
- **SALE**
- **SERVICE**
- **COUNSELING**



GERMAK

MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



Germak Makina Sanayi Ticaret Ltd. Şti., uzun yıllar faaliyet gösterdiği bu sektörde 2002 yılında Germak ismi ile üretim faaliyetlerine başlamıştır. Bünyesinde barındırdığı uzman kadrosu ile müşterilerinin ihtiyaçları doğrultusunda projelendirme, üretim, servis ve danışmanlıklarla müşterilerine profesyonel bir hizmet sunmaktadır.

Germak Makina geniş bir ürün yelpazesine sahip olup, 30 tondan 800 tona kadar hava kavramalı eksantrik presler üretmektedir. Üretimini yaptığı 800 tonluk presler ve yüksek hızı presler ile Türkiye genelinde, konusunda uzman birkaç işletme arasına girmiştir.

Halen üretimini sürdürdüğü makinelerde pnömatik, hidrolik ve elektronik sistemleri Avrupa teknolojisini uygulayarak, sektöründe büyük artılar kazanmaktadır. Avrupa'da üretilen laminasyon ve büyük tonajlı presleri Türkiye'de daha ekonomik fiyatlarla üreterek Türkiye'de ve dünya pazarında yer almak amacı ile çalışmalarını devam ettirmektedir.

Son yıllarda önemli sıkıntılar yaşayan ve rekabet koşulları giderek ağırlaşan sektörde müşteri odaklı çalışma anlayışı ile pazarda lider duruma gelmek, müşterilerinin gelecekteki tüm beklentilerini karşılamak, katma değeri yüksek ürünlere yönelmek, faaliyetlerinde müşteri tatminini ve bağlılığını sağlamak Germak Makina'nın hedefidir.

Germak Machine Industry Trading Limited Company has started its production activities in 2002 with the name of Germak, in this sector which it has already been displaying activity for long years. It has been serving to its customers professionally by production, consultancies, service and preparing projects in accordance with the needs of customers.

Germak Machine has a large product range and has been producing eccentric presses and presses with air clutch from 30 tones to 800 tones. It has become one of the few establishments that are experts in their fields throughout Turkey, with high speed and 800 toned presses that it produce.

It has been gaining significant positives in its sector by applying European technology to the machines it still continues to produce in pneumatic, hydraulic, and electronic systems. It continues its activities with the aim of taking place in both Turkey's and world markets by producing more economical priced lamination presses and big tonnage presses produced in Europe.

It is the goal of Germak Machine to provide customer's contention and dependence in all of its activities, bear to the high added valued productions, meet the expectations of customers in the future, be the leader in its market with its customer focused working concept in the sector in which competing conditions get difficult gradually, and which has been facing serious troubles for a few years.



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Takviyeli Gövde
- Pnömatik Kavrama
- V Kızak Yataklama Kış Dızaynı
- Ayarlanabilir Strok
- Tam Otomatik Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Hidrolik Sigorta
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayanı

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- 6 Yüzeyden Yataklanmış Koç
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde
- Hız Kontrol Ünitesi
- Fotoselli Koruma Perdesi
- Yedek Plaka
- Alt Çıkarcı Yastık (Pnömatik)
- Aşın Yük Hidrolik sigortası

Not: Yukarıda belirtilen özelliklerden Hidrolik Sigorta, Koçta Balansiyer Piston, Motorlu Koç Ayanı, Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde 160 Ton ve üzeri preslerimiz için geçerlidir. 160 Ton'un altındaki preslerimiz için bu özellikler opsiyoneldir.



GPC - C Type Greared Eccentric Presses

STANDARD FEATURES

- Steel frame reinforcement body
- Pneumatic clutch
- 'V' slide system on ram
- Adjustable stroke
- Full automatic center lighth oil circulation
- Hydraulic overload safety system
- PLC control system
- Stabilizer piston on ram
- Automatic ram setup

OPTIONAL ACCESSORIES

- 6 guide ram
- Gearwheel group in the oil reservoir
- Speed control unit
- Photo cell safety guard
- Extra Plate
- Cushion unit (Pneumatic)
- Hydraulic overload protection



Note: Hydraulic overload protection, stabilizer piston on ram, automatic ram setup, gear group in closed oil tank are available for presses over 160 ton. These functions are optional for presses under 160 ton

Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayarı Stroke Adjustment mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Kaç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimensions mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/dak
GPC 45	45	65	5 - 90	260	350	70	660 x 460	4	1450
GPC 60	60	60	5 - 105	270	375	70	720 x 530	5.5	1450
GPC 80	80	60	5 - 115	285	400	70	820 x 580	7.5	1450
GPC 100	100	55	10 - 130	320	450	80	900 x 650	7.5	1450
GPC 125	125	55	10 - 140	335	475	80	1000 x 700	11	1450
GPC 160	160	50	10 - 150	350	500	90	1100 x 750	11	1450
GPC 200	200	45	20 - 170	380	550	90	1150 x 800	15	1450
GPC 250	250	45	20 - 190	410	600	100	1200 x 850	18.5	1450



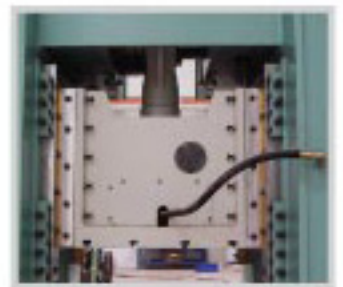
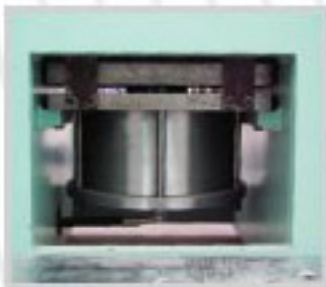


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Pnömatik Kavrama
- Sekiz Yüzeyden Yataklanmış Koç
- T Kanallı İlave Ek Plaka
- Ayarlanabilir Strok
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Dokunmatik Ekran
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayar Mekanizması
- Hidrolik Sigorta
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız Kontrol Ünitesi
- Alt Çıkarıcı Yastık
- Fotoelli Koruma Perdesi
- CE Emniyet Direktiflerine Uygunluk
- Kalıp Koruma Sistemi



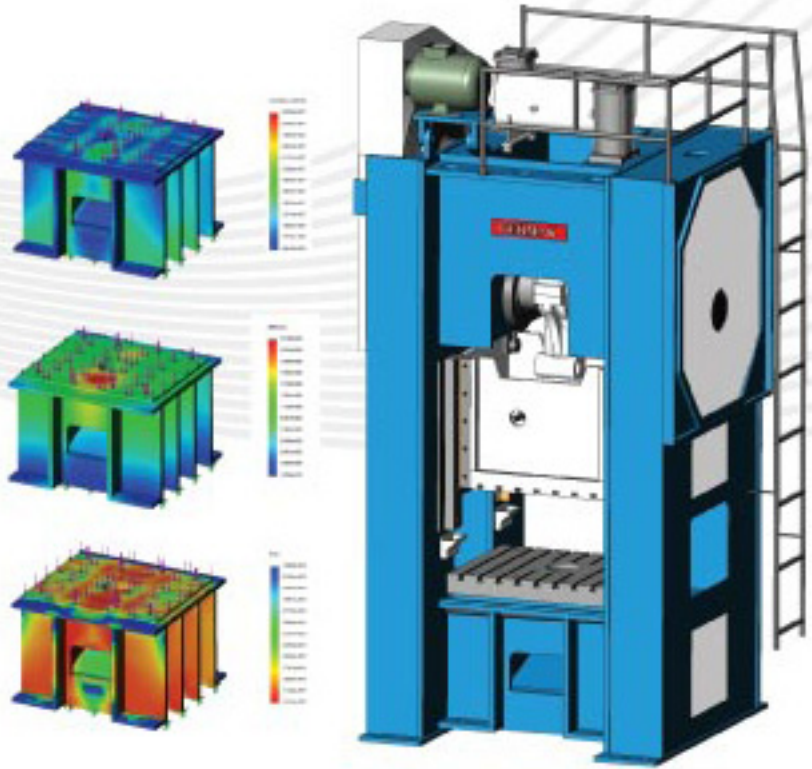
GPH - H Type Presses

STANDARD FEATURES

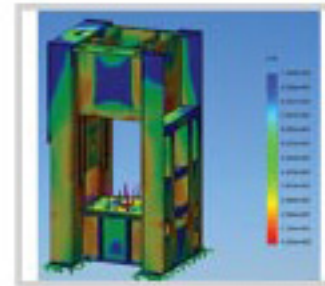
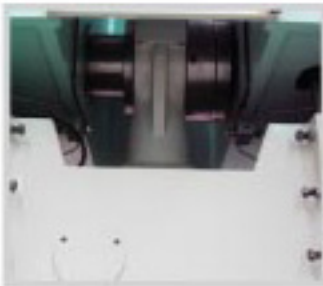
- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- 8 guide ram
- Extra plate with T slots
- Adjustable stroke
- Full automatic center length oil circulation
- Plano type electric panel
- PLC control system
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Touch LCD screen
- Hydraulic overload protection
- Gearwheel group in the oil reservoir

OPTIONAL ACCESSORIES

- Speed control unit
- Cushion unit
- Photocell safety guard
- Mould protection system
- Conformity to the european directive (CE)



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayar Stroke Adjustment mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Regaj Mesafesi Regaj Dimens. mm	Masa Ebatı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hız Motor Speed dev/min
GPH 60	60	70	5 - 105	295	400	90	600 x 700	7.5	1450
GPH 80	80	65	5 - 115	310	425	90	650 x 750	7.5	1450
GPH 100	100	60	10 - 130	320	450	100	700 x 800	11	1450
GPH 125	125	55	10 - 140	360	500	100	750 x 900	11	1450
GPH 160	160	50	10 - 150	400	550	110	800 x 1000	15	1450
GPH 200	200	50	20 - 170	430	600	110	900 x 1100	18.5	1450
GPH 250	250	45	20 - 190	460	650	110	1000 x 1100	18.5	1450
GPH 300	300	45	20 - 200	450	650	110	1100 x 1200	22	1450
GPH 400	400	40	20 - 220	480	700	120	1150 x 1250	30	1450





STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Pnömatik Kavrama
- Çift Bilyel Kol
- Sekiz Yüzeyden Yataklanmış Koç
- T Kanallı İlave Ek Plaka
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Dokunmatik Ekran
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayar Mekanizması
- Hidrolik Sigorta
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız Kontrol Ünitesi
- Alt Çıkartıcı Yastık
- Fotoselli Koruma Perdesi
- CE Emniyet Direktiflerine Uygunluk
- Kalıp Koruma Sistemi



GPH-2B H Type Presses

STANDARD FEATURES

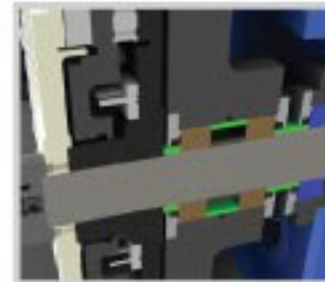
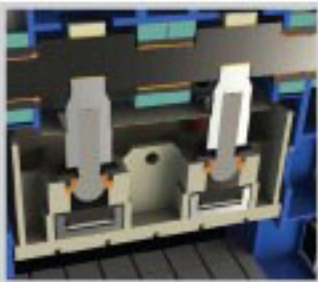
- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- Double connection rod
- 8 guide ram
- Extra plate with T slots
- Full automatic center length oil circulation
- PLC control system
- Piano type electric panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload protection
- Gearwheel group in the oil reservoir

OPTIONAL ACCESSORIES

- Speed control unit
- Cushion unit
- Photocell safety guard
- Mould protection system
- Conformity to the european directive (CE)



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok (Sabit) Fixed Stroke mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Regle Mesafesi Regül Dimens. mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/dak
GPH-2B 160	160	50	100	450	550	110	800 x 1200	11	1450
GPH-2B 200	200	50	100	500	600	110	900 x 1400	15	1450
GPH-2B 250	250	45	120	530	650	110	1000 x 1600	18.5	1450
GPH-2B 300	300	45	150	550	700	110	1100 x 1800	22	1450
GPH-2B 400	400	40	150	600	750	120	1200 x 2000	30	1450





STANDART ÖZELLİKLER

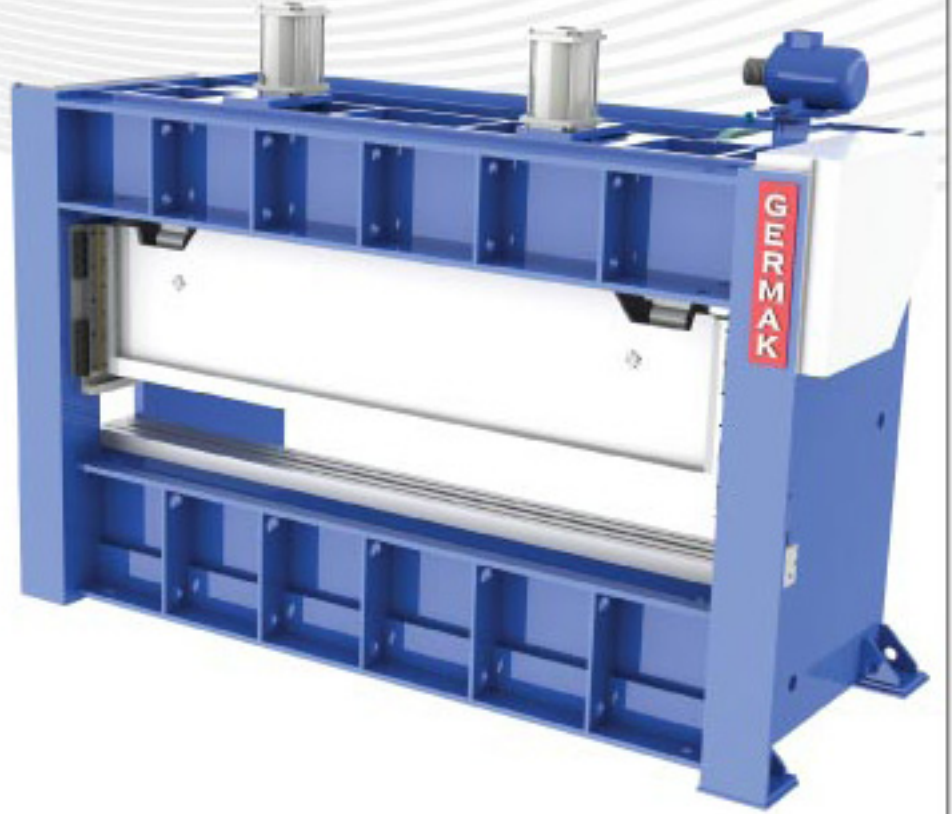
- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Pnömatik Kavrama
- Çift Biyel Kol
- Sabit Stroke
- Sekiz YüzeYden Yataklanmış Koç
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Dokunmatik Ekran
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayar Mekanizması
- Hidrolik Sigorta
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde



GPI Espacnolette H-Type Presses

STANDARD FEATURES

- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- Fully automatic lubrication system
- Double connection system
- 8 guide ram
- PLC control system
- Piano type electric panel
- Fixed stroke
- Touch LCD screen
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload protection
- Gearwhell group in the oil reservoir



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayar Stroke Adjustment mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koş. Mesafesi Table-Ram Distance mm	Reglaj Mesafesi Reg.aj Dimens. mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/dak
GPI-200	200	40 - 70	60	340	400	100	400x3000	400x4200	18.5	1450
GPI-300	300	40 - 70	60	340	400	100	400x3000	400x4200	30	1450





STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Pnömatik Kavrama
- Çift Biyel Kol
- Sabit Stroke
- Sekiz Yüzeyden Yataklanmış Koç
- Hız Kontrol Ünitesi
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Dokunmatik Ekran
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayar Mekanizması
- Hidrolik Sigorta
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde



GPL Lamination H-Type Presses

STANDARD FEATURES

- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- Fixed stroke
- Double connection system
- 8 guide ram
- Speed control unit
- Plano type electric panel
- PLC control system
- Fully automatic circulation of light oil
- Touch LCD screen
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload protection
- Gearwheel group in the oil reservoir



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok (Sabit) Fixed Strok mm	Bağlanabilir Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Kaç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. mm	Masa Ebadı (Tek bilye) Table Dimensions (single connector)mm	Masa Ebadı (Çift bilye) Table Dimensions (double connector)mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/min
GPL 45	45	150 - 450	25	325	350	80	550 x 650	600 x 900	5.5	1450
GPL 60	60	150 - 400	30	370	400	90	600 x 700	600 x 1000	7.5	1450
GPL 80	80	150 - 350	40	385	425	90	650 x 750	700 x 1100	11	1450
GPL 100	100	150 - 300	50	400	450	100	700 x 800	750 x 1200	15	1450
GPL 160	160	100 - 250	60	490	550	110	800 x 1000	800 x 1300	18.5	1450
GPL 200	200	100 - 250	60	540	600	110	900 x 1100	900 x 1400	22	1450
GPL 250	250	100 - 250	60	590	650	110	1000 x 1100	1000 x 1500	30	1450

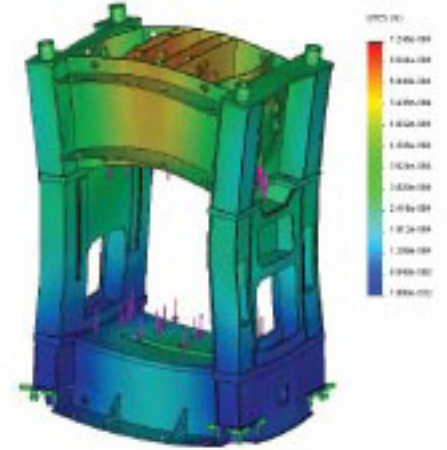


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Pnömatik Kavrama
- Çift Biyel Kol
- Sabit Stroke
- Sekiz Yüzeyden Yataklanmış Koç
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Dokunmatik Ekran
- Koçta Balansiyer Piston
- Motorlu Koç Ayar Mekanizması
- Hidrolik Sigorta
- Dişli Grubu Kapalı Yağ Haznesinde



Model: GPH 2B
Boyutları: 2000x2000x2000
Maks. Çap: 1000mm
Maks. Ağırlık: 1000kg



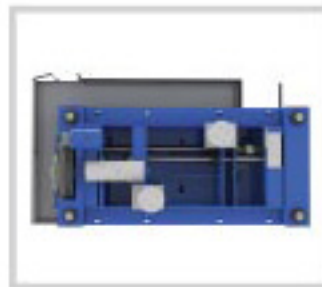
GPH 2B - Special Presses

STANDARD FEATURES

- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- Fixed stroke
- Double connection system
- 8 guide ram
- Piano type electric panel
- PLC control system
- Fully automatic circulation of light oil
- Touch LCD screen
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload protection
- Gearwheel group in the oil reservoir



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok (Sabit) Fixed Strok mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Regaj Mesafesi Regaj Dimans. mm	Masa Ebatı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/min
GPH-2B 500	500	45	200	600	800	110	1300 x 2250	37	1450
GPH-2B 600	600	45	250	600	850	110	1500 x 2500	45	1450
GPH-2B 800	800	40	300	600	900	120	1600 x 3000	55	1450



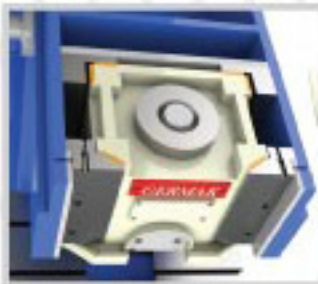


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon
- Pnömatik Kavrama
- Altı Yüzeyden Yataklanmış Koç
- Ayarlanabilir Strok
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Koçta Balansiyer Piston
- Ayak pedali ve çift el pnömatik kumandalı emniyet sistemi

STANDARD FEATURES

- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- 6 guide ram
- Adjustable stroke
- Fully automatic lubrication system
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload safety system
- Piano type electric panel
- PLC control system
- Gearwheel group in the oil reservoir
- Safety system with double hand and pneumatic foot pedal





HAVA YASTIĞI

Presin çalışması esnasında kaytın ağırlığını dengeleyerek istenilen tonajın sürekliliğini sağlayan bir ek mekanizmadır. Preslerde kullandığımız hava yastıkları belirli standartlarda olup testler sonucunda bize ulaşmaktadır.



AIR CUSHION

This is a supplementary mechanism that equalizes the weight of records during the operation of the press, hence ensures persistence of the requested tonnage. Air bags that are used for the presses are of a certain standard and exposed to a set of tests.



HİDROLİK SİGORTA SİSTEMİ

Makinenin çalışırken kalıpta meydana gelebilecek sıkışma (sacın sıkışması, sac kalınlığının farklı olması vb.) sonucu oluşan aşırı yüklenme kalıba ve makineye ciddi zararlar verir. Bunu önlemek için kullandığımız hidrolik sigorta sayesinde oluşabilecek zararlar engellenmiş olmaktadır. Sigorta sistemi olarak kullanılan Mekanik Sigorta'da mevcuttur. Fakat bilinir ki Mekanik Sigorta görevini yaptıktan sonra kırılır. Bu durumda olan bir makinenin tekrar çalışır hale gelmesi ciddi zaman almaktadır. Hidrolik Sigorta'da kırılan bir parça olmadığı gibi makinenin tekrar çalışması bize zaman kaybettirmez.



HYDRAULIC INSURANCE SYSTEM

If the machinery is exposed to over loading due to compaction (i. e. sheet metal compaction and different sheet thickness) of the mold during its operation causes severe damages in the mold and the machine. To avoid such damages, we use hydraulic insurance, which prevents them in the first place. Mechanical insurance, which is also used as an insurance system, is also available. However, it is known that the Mechanical insurance breaks off after it completes the assigned task. It takes quite a lot of time for such machinery to recover and operate again. On the other hand, there is no broken part whatsoever with the Hydraulic Insurance, plus re-operation does not cause us to lose time



HIZ KONTROL ÜNİTESİ

Presin çalışma hızını değiştiren elektronik bir sistemdir. Bu sistem sayesinde kullanıcı farklı kalıpları farklı devirlerde kullanma imkanı bulmaktadır.

SPEED CONTROL UNIT

This is an electronic system that alters the operating speed of the press, which enables the operator to use different molds at different cycles.



İNCE YAĞLAMA MERKEZİ

Tam otomatik ince yağlama sistemi sayesinde yağın ulaşması gereken yerlere ulaşip ulaşmadığı dijital olarak (PLC) ile her an kontrol edilmektedir. Herhangi bir durumda yağ akışı olmadığı takdirde makine kendini korumak için PLC'den gönderilen bir sinyal ile makineyi durdurur. Bu özellik sayesinde herhangi bir kontrole gerek kalmadan makine kendiliğinden yağlar ve ya bir problem oluştuğunda makine kendiliğinden durdurur.



THIN LUBRICATION CENTER

It enables instant checks to see digitally (PLC) whether or not the lubrication reaches every single point by means of fully automatic thin lubrication system. In case of no lubrication flow, the machine stops with a signal transmitted from PLC for the purposes of self-protection. For this reason, the machine is self-lubricating with no need for any further controls, or it stops automatically in case of a problem.



KAYIT AYAR MEKANİZMASI

Kayıtta kullanılan encoder sayesinde kullanıcı kalıp ayarlarken ne kadar aşağı ve yukarı hareket ettiğini ekranda görebilir. Bu özellik sayesinde kullanıcı ayar süresi kısalmış olur.



RAM SETTING MECHANISM

The encoder that is used for recording enables the user to see the extent of movements downwards and upwards while he adjusts the mold, which saves him the setting period.



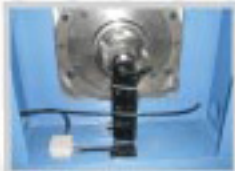
PİYANO TİPİ ELEKTRİK PANOSU

Elektrik panosunda kullanılan PLC sistemi ve dokunmatik ekran ile presin bütün hareketleri dijital olarak kontrol edilir ve preslerde kullanılabilecek her türlü sürücü (mekanik, pnömatik, servo) ile uyum içinde çalışabilir.



PIANO TYPE BEAM BOX

PLC system and the touch screen that are used for the beam box enable to control all movements of the press digitally, and it is compatible with all and any drivers (be it mechanic, pneumatic and servo) that can be used for these presses.



ÜST ÖLÜ NOKTA AYARI

Presde kullanılan encoder sayesinde farklı devirlerde bile üst ölü noktada durmasını sağlar. Yapılan PLC program sayesinde kullanıcı bu ayarı yapmayarak zaman kazanır.



TOP DEAD CENTER SETTING

It ensures that the encoder level that is used for the press stops on the top dead center even at different cycles. PLC program enables the user to save time with no need to make these settings.



GERMAK
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

www.germakmakina.com.tr



Güç Profesyonellik İster...

GÜÇ PROFESYONELLİK İSTER...



GERMAK
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi,
Metal İş Sanayi Sitesi 6 Blok No: 42
Küçükçekmece - İstanbul / TÜRKİYE

Tel : +90 212 671 53 81 - 82

Fax: +90 212 671 53 83

www.germakmakina.com.tr

info@germakmakina.com.tr