



PRESTIGE

Big Projects Need  
**Experience &**  
Capability...

ABKANT PRES - PRESS BRAKES

[inanlar.com.tr](http://inanlar.com.tr)



INANLAR Sheet Metal Working Machinery was established by Mevlut Inan, who is still chamber of board of the company, in order to share the experience he got in different division of governmental companies in 1950. INANLAR started to manufacture hand scissors and hand tools when Turkish Industry was being established. Afterwards, it continued its production by manufacturing stamp press and armed shears and started to produce machines for industry.

INANLAR brand started to be famous in Turkish Market by its quality and stability in machinery field. In 1974, first press brake and shear which had 10 mm capacity was produced by INANLAR in Turkish Industry by merging its experience and knowledge.

INANLAR started mass production of press brakes and shears and became INANLAR Incorporated Company. Till 1990s, Inanlar Inc. company filled the needs of Turkish industry with high experienced top management and engineers. In 1995, INANLAR started exporting its machines to more than 60 countries through its investments in the same year.

INANLAR offers its products which are produced by using latest technology in 25.000 m<sup>2</sup> modern factory and meets the world standards like TSE, ISO 9001:2000 and CE European Standards.

INANLAR Inc., which breaks new grounds all the time, produced the first 8 meters and 12 meters length guillotine shears and 14 meter 2000 ton hydraulic press brakes for Turkish Industry. INANLAR Inc., which reflects its quality and aesthetic to its products, has strong place in machinery sector. INANLAR Inc. produced all capacity of the machines which are still being produced in machinery field all around the world through its new investments and experience. Inanlar is the most chosen brand because of trust and stability are behind it.



INANLAR Blechbearbeitungsmaschinen wurde von Mevlut Inan gegründet, der immer noch der Geschäftsführer des Unternehmens ist, um die Erfahrungen zu teilen, die er seit 1950 in verschiedenen Abteilungen von Regierungsunternehmen gesammelt hat. INANLAR begann mit der Herstellung von Handscheren und Handwerkzeugen. Danach setzte es seine Produktion mit der Herstellung von Stempelpressen und Scheren fort und begann mit der Produktion von Maschinen für die Industrie.

Die Marke INANLAR wurde im Türkischen Markt durch ihre Qualität und Stabilität im Maschinenbereich bekannt. In 1974 wurde die erste Abkantpresse und Tafelschere mit 10 mm Kapazität von INANLAR für die Türkische Industrie hergestellt, indem ihre Erfahrung und ihr Wissen zusammengeführt wurden. INANLAR begann mit der Massenproduktion von Abkantpressen und Tafelscheren und wurde zu INANLAR AG. Bis in die 90er Jahren füllte die Firma INANLAR die Bedürfnisse der Türkischen Industrie mit erfahrenen Top-Managern und Ingenieuren aus. Im Jahr 1995 begann INANLAR seine Maschinen in mehr als 60 Ländern zu exportieren, durch Investitionen im selben Jahr.

INANLAR bietet seine Produkte, die mit der neusten Technologie in 25.000 m<sup>2</sup> großen und modernen Fabrik hergestellt werden und erfüllt die Weltstandards wie TSE, ISO 9001: 2000 und CE Europäische Normen.

INANLAR, die ständig neue Wege beschreitet, produzierte die ersten 8 Meter und 12 Meter langen Tafelscheren und 14 Meter 2000 Tonnen Hydraulische Abkantpresse für die Türkische Industrie. INANLAR, die seine Qualität und Ästhetik für seine Produkte widerspiegelt, hat einen starken Platz im Maschinenbereich. INANLAR hat mit seinen neuen Investitionen und Erfahrungen die gesamte Kapazität der Maschinen produziert, die immer noch im Maschinenbereich auf der ganzen Welt produziert werden. Inanlar ist die meistgewählte Marke, weil Vertrauen und Stabilität dahinter steht.



İNANLAR 1950 li yıllarda, şirketin hala yönetim kurulu başkanlığı görevini yürüten makine yüksek mühendisi Mevlüt İnan'ın çeşitli devlet kademelerinde elde ettiği tecrübe ve bilgi birikimini özel sektöre de aktarma gayreti ile kuruldu. Türkiye sanayisinin yeni olduğu dönemlerde temelleri atılan İNANLAR, o dönemde sanayi el aletleri ve bağ makasları üretimine başlamış, ardından gerçekleştirdiği delik zimba presi ve kollu demir profil makası imalatı ile de sanayi makinesi üretir duruma geldi.

İmalat sektöründe kaliteli ve istikrarlı çalışması ile İNANLAR markası Türkiye'de aranan bir marka haline geldi. Türkiye'de ilk defa 1974 yılında, 10 mm kapasiteli mekanik abkant ve giyotin makas imalatını İNANLAR bilgi ve mühendislik deneyimlerini bir araya getirerek üretti. Abkant pres ve giyotin makas imalatına seri olarak başlayan İNANLAR, 1980'li yıllarda anonim şirket oldu. Yönetim kurulu ve üst düzey yöneticilerinin tamamen mühendis kadrolardan oluştuğu İNANLAR A.Ş. 1990'lı yıllara kadar Türkiye içi taleplere karşılık verdi. 1995 yılında yaptığı yatırımlar ile birlikte, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapabilir konuma geldi. İNANLAR 25.000 m2 lik üretim tesislerinde, son teknolojiyi kullanarak, dünya standartlarında tasarım ve ürünler sunmaktadır. İNANLAR kaliteli üretimi ile TSE, ISO 9001:2000 kalite belgesi ve CE standartları doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir. Devamlı ilklere imza atan İNANLAR, Türkiye'de ilk 8 metre ve 12 metre giyotin makas ve abkant üretimine başladı. Yılların getirdiği birikimle, kalite ve estetiği ürünlerine yansıtan İNANLAR piyasada kendini kabul ettirmiş, makine üretim pazarında sarsılmaz bir yer edinmiştir.

İNANLAR; CNC tezgah, abkant pres ve giyotin makas üretiminde, dünyada halen imal edilen her kapasite ve büyüklüğe imza atmıştır. Geline nokta hiçbir zaman yeterli bulmayan İNANLAR, yeni yatırımları ile yılların birikimine teknolojiyi de entegre etmektedir. İNANLAR sektörün en çok tercih ettiği markadır. Çünkü İNANLAR markasının arkasında istikrar ve güven yatar.

- 1950'de, İnanlar kuruldu,
- 1974'te, Türkiye'deki ilk 3 metre 10 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1994'de Türkiye'deki ilk aç ayarlı 3 metre 20 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 1996'da Türkiye'deki ilk 6 metre 16 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1998'de Türkiye'deki ilk 8 metre 12 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 2001'de 8 metre 800 ton tandem Hidrolik Abkant Presi üretimini yaptı.
- 2004 yılında da 12 metre 16 mm kapasiteli Giyotin makas imalatı ile Dünyada sektörde markalaşmış birkaç firma arasına girdi,
- Son olarak 2008 yılında Türkiye'de tek, dünyada sayılı kapasitede bulunan 2000 ton 14 metre tabla boyu, 10,5 metre duvar arası ve 35 mm. kapasitesi olan tek parça CNC Hidrolik Abkant Pres imalatını ile Türkiye'de bir ilke daha imza atmıştır.

Big Projects Need  
**Experience &  
Capability...**

Kontrol Ünitesi

Control Unit

Bedienpult



Motorlu Bombeleme Sistemi

Motorized Crowning

Motorisch Bombierung

Lazer / Işık Bariyerli  
Parmak Koruma Sistemi

Laser / Light Barrier  
Finger Protection System

Laser / Lichtvorhang  
Fingerschutzsystem

 inanlar

CNC HAP 170 30/25



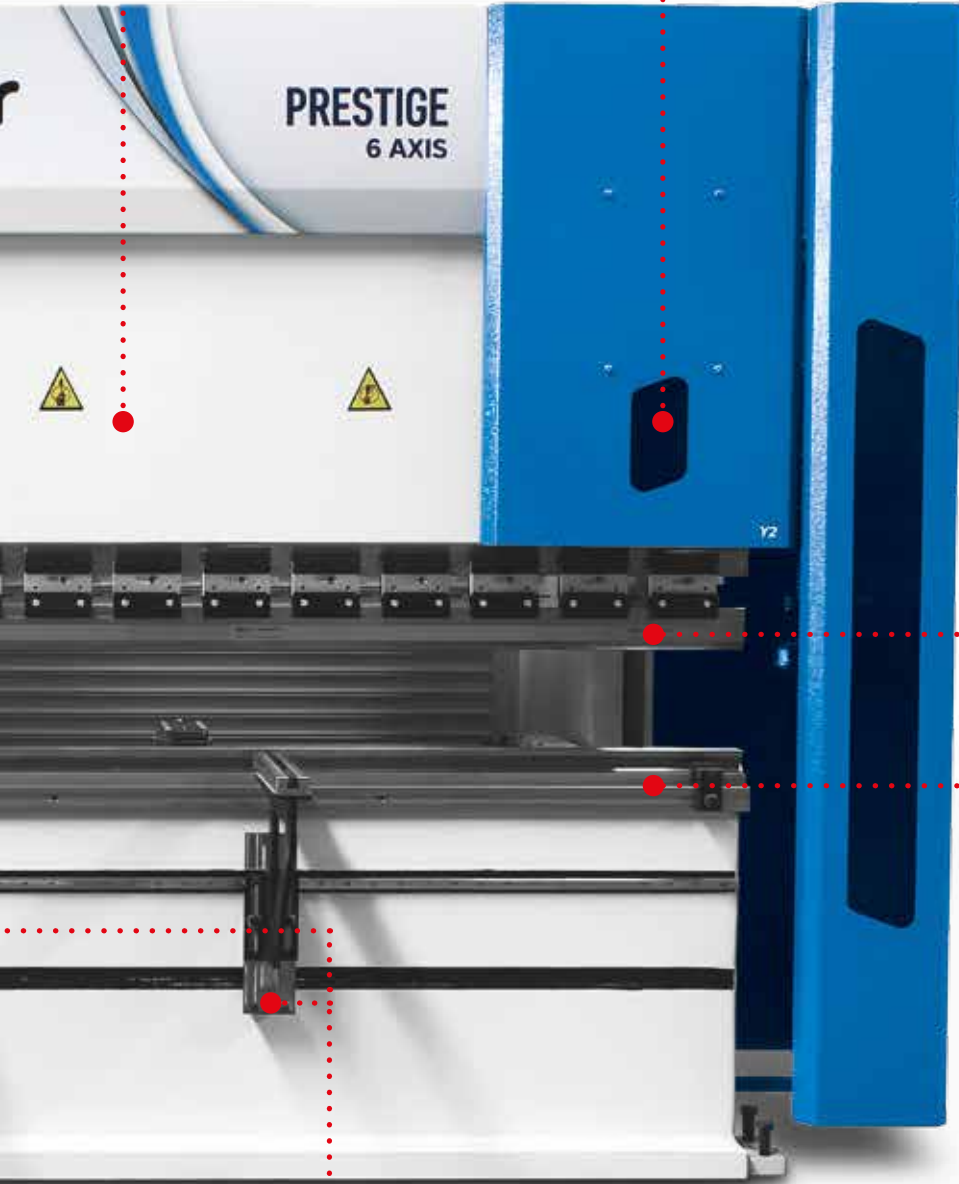
Promecam Tipi Hızlı Sıkma /  
Sözme Kalp Tutucu Sistemi

Promecam Type Quick Release  
Tool Clamping System

Promecam Typ Oberwerkzeug  
Schnellklemmsystem

- ▶ Monoblok Gövde
- ▶ Monoblok Body
- ▶ Monoblok Körper

- ▶ Honlanmış ve Sertleştirilmiş Kromlu Hidrolik Silindirler
- ▶ Honed and Hardened Chromed Hydraulic Cylinders
- ▶ Geschliffene, gehärtete und Crom verkleidete Hydraulikzylinder



- ▶ Kayar Ön Desket Kolları
- ▶ Sliding Front Support Arms
- ▶ Verschiebbare Vordere Auflagearme

- ▶ Avrupa Tipi Kalıplar
- ▶ European Type Tools
- ▶ Europäisch Art Werkzeuge

Otomatik Sürgülü Arka Kapı (Opsiyonel)

Automatic Sliding Rear Door (Optional)

Automatische Rolltür (Optional)

Rulmanlı ve 3 Noktalı Yataklama Sistemi

3 Point Guiding System with Ball Bearings

3-Punkt-Führungssystem mit Kugellagern

Güvenlik Siviçli Yan Kapılar

Side Doors with Safety Switch

Seitliche Türen mit Endscharter

2-4-6-8 Eksen Arka Dayama Sistemi

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Seçenekleri

2-4-6-8 Axis Rear Damping System

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Opitons

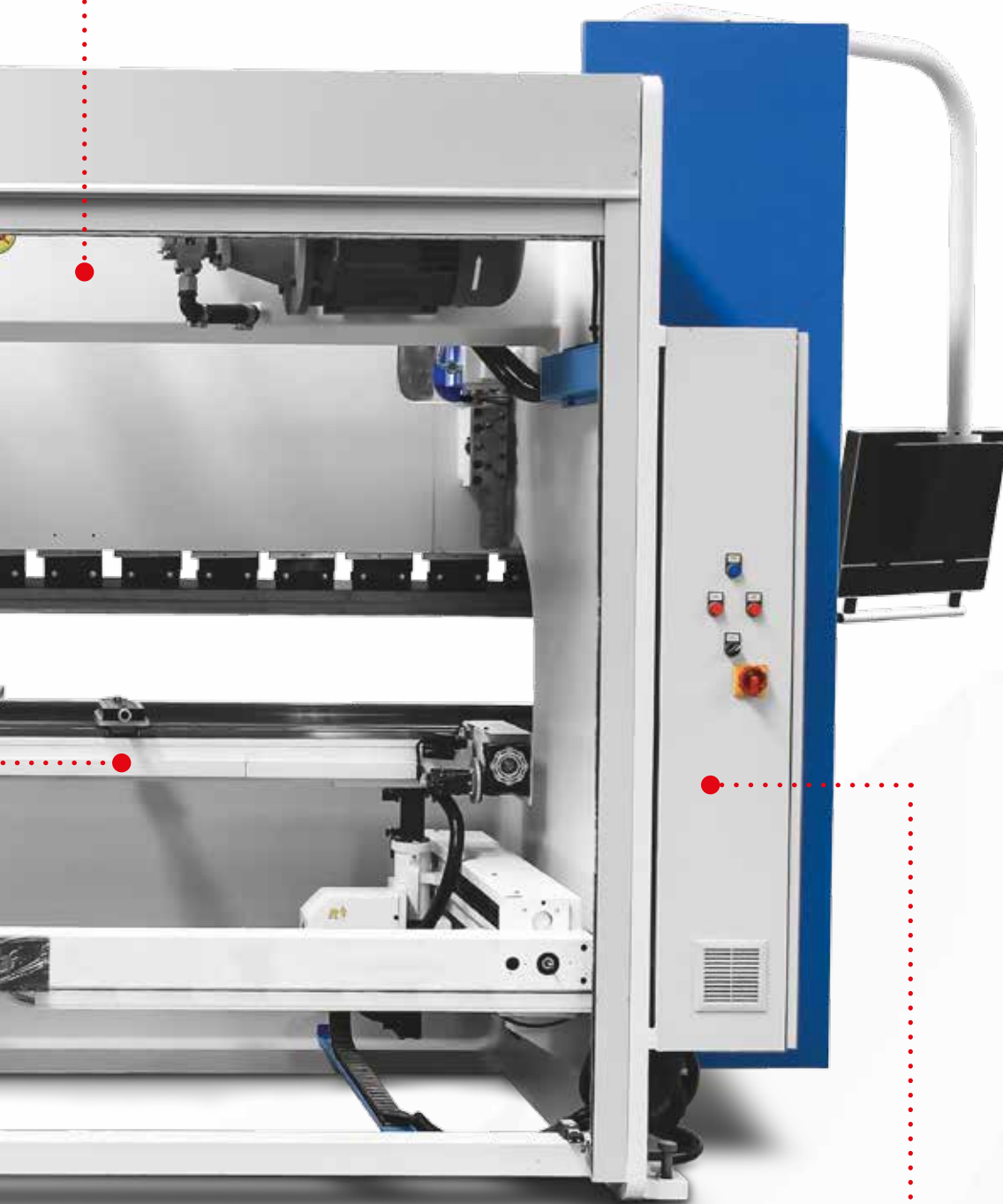
2-4-6-8 Achsen Hinteranschlagsystem

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Optionen

▶ Hidrolik Yağ Deposu ve  
Hidrolik Blok Sistem

▶ Hydraulic Oil Tank and  
Hydraulic Block System

▶ Hydrauliktank und  
Hydraulik Block



▶ IP66 Sınıfı  
Elektrik Panosu

▶ IP66 Class  
Electric Panel

▶ IP66 Klasse  
Schaltkasten

### STANDART ÖZELLİKLER

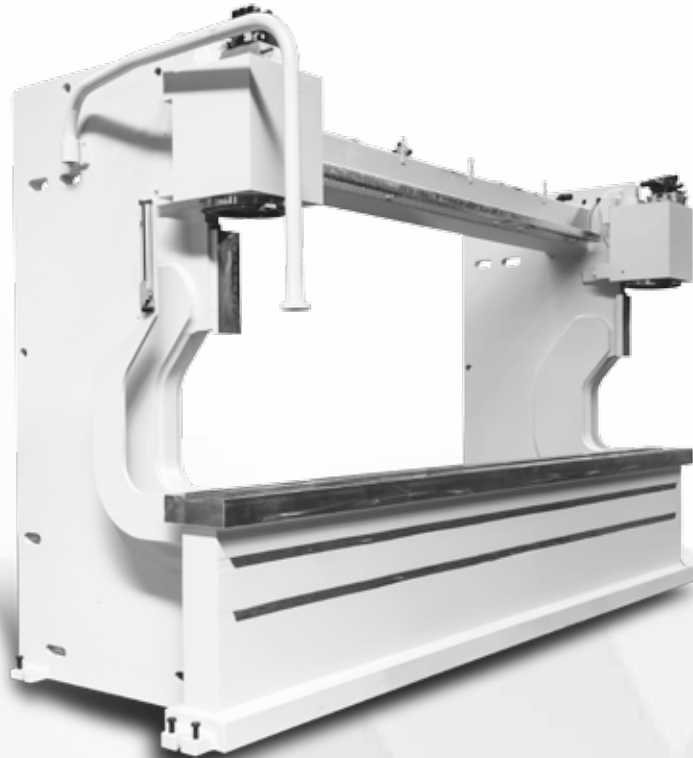
- Standart 3 Eksen (Y1, Y2, X)  
Manüel R Eksen
- Cybelec CybTouch12 2D /  
StepAutomation SA12 2D grafik  
ekranlı kontrolör
- Bosch Rexroth / Hoerbiger  
hidrolik sistem
- Ön Işık perdeli parmak koruma  
sistemi
- Fotoselli arka koruma
- Siviçli yan kapılar
- Avrupa tipi parçalı üst ve alt  
kalıplar
- Promecam tipi hızlı kalıp tutucu  
sistemi
- Kayar ön kollar
- Hareketli kollu kontrol paneli
- CE'ye uygun ayak pedali
- Acil stop butonları
- CE'ye uygun elektrik kabini
- Manüel bombeleme sistemi  
(300 ton makineler için)
- Motorlu bombeleme sistemi  
(400 ton ve 6 metre makineler  
için)

### STANDARD FEATURES

- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X)  
Manual R Axis
- Cybelec Cybtouch 12 2D  
/ Step Automation SA12 2D  
graphical control panel
- Bosch Rexroth / Hoerbiger  
hydraulic system
- Front light guard protection  
system
- Photocell (Cat.04) rear guard
- Side guards with switch
- European type segmented top  
and bottom tool system
- Promecam quick release  
clamping system
- Front sliding support system  
with flip stop
- Portable control panel for  
operator
- Foot pedal confirming EC  
regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming  
EC regulation
- Manual crowning (300 TN  
machines)
- Motorized crowning (400 TN  
and over 6 meter machines)

### STANDART AUSRÜSTUNGEN

- Standart 3 Achsen (Y1, Y2, X)  
Manuelle R-Achse
- Cybelec Cybtouch 12 2D  
grafisch Steuerung
- Step Automation SA10 + 2D  
grafisch Steuerung
- Rexroth-Hydrauliksystem
- Fotozelle (Cat.04) hinterer  
Schutz
- Seitliche Schutztüren mit  
Endschalter
- Eurostamp Ober- und  
Unterwerkzeugsystem 85 °
- Promecam  
Schnellklemmsystem
- Vordere Auflegearme mit Flip-  
Stop
- Klappbarer Bedienpult für den  
Bediener
- Fußpedal nach CE- Normen
- Not-Ausschaltung
- Schaltschrank nach der CE-  
Vorschriften
- Manuelle Bombierung (300 to.  
Maschinen)
- Motorisierte Bombierung  
(400 to. und über 6 Meter  
Maschinen)





### OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Kontrol Ünitesi Çeşitleri
- DSP / AKAS lazer parmak koruma sistemleri
- Promecam Tipi Hidrolik / Pnömatik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- WILA Tipi Hidrolik / Pnömatik / Mekanik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- CNC kontrollü motorlu bombeleme (C Ekseni)
- Yağ ısıtıcı / soğutucu
- Otomatik Arka sürgülü kapı
- Ekstra arka dayama dili bloğu ve ön destek kolları
- Arka ışık bariyeri
- Daha fazla opsiyon için, lütfen bizimle irtibata geçiniz

### OPTIONAL FEATURES

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Controllers
- DSP / AKAS Laser Safety System or Light Guard System (obligatory for EC regulation)
- Promecam Type Hydraulic / Pneumatic Top and Bottom Clamping System
- WILA Type Hydraulic / Pneumatic / Mechanic Top and Bottom Clamping System
- CNC Controlled Motorized Crowning (C Axis)
- Oil Heater / Cooler
- Automatic Rear Sliding Doors
- Additional Backgauge Finger blocks and Front Support Arms
- Rear Light Guard
- Please contact us for more options

### OPTIONALE AUSRÜSTUNGEN

- Alle Cybelec, Delem, ESA und IDEA CNC-Steuerungen
- DSP / AKAS LASER SAFETY IILC2000 Laser-Fingerschutz (Pflicht für CE-Verordnung)
- Hydraulisch/Pneumatisch Promecam Typ Ober- und Unterwerkzeug Klemmsystem
- CNC-gesteuerte motorisierte Bombierung (C-Achse)
- Ölkühler
- Ölheizung
- Wila Hydraulisches / Mechanisches Klemmsystem
- Hintere Schutztüren
- Zusätzliche Hinteranschlagsfinger und Auflegearme
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- Weitere Optionen auf Anfrage



WILA Mechanic Clamping



WILA Pneumatic Clamping



WILA Hydraulic Clamping



PROMECAM Mechanic Clamping



PROMECAM Pneumatic Clamping



PROMECAM Hydraulic Clamping

Ön Destek Kolları

Front Support Arms

Vordere Auflageärme



Kare Uçlu Arka Dayama Tutucusu

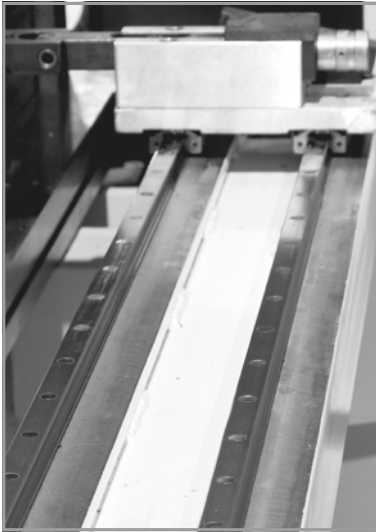
Square Ended Back Gauge Holder

Eckige Hinteranschlagsfinger

Motorlu Bombeleme

Motorized Crowning

Motorisch Bombierung



Çift Liner Kızaklı Dayama Sistemi

Double Linear Backgauge Lines

Doppelte lineare Hinteranschlaglinien

Arka Işık Bariyerli Koruma Sistemi

Back Light Curtain Safety System

Lichtvorhang auf der Rückseite



Anti Panik Korumalı Ayak Pedali

Anti Panic Protected Foot Pedal

Fußpedal mit Anti-Panik Stop



- ▶ *Rulmanlı 3 Noktalı Yataklama sistemi*
- ▶ *3 Point Guiding System with Ball Bearings*
- ▶ *3 Punkt Führungssystem mit Kugellagern*



- ▶ *DSP Lazer Koruma*
- ▶ *DSP Laser Safety*
- ▶ *DSP Lasersicherheit*



- ▶ *Bosch Rexroth Hidrolik Sistem*
- ▶ *Bosch Rexroth Hydraulic System*
- ▶ *Bosch Rexroth Hydrauliksystem*



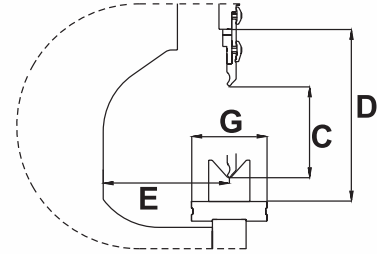
- ▶ *Avrupa Tipi Parçalı Üst ve Alt Kalıp Sistemi*
- ▶ *European Type Separated Top and Bottom Tools System*
- ▶ *Europäisch art Ober und Unterwerkzeugsystem*



- ▶ *Lineer Cetvel*
- ▶ *Linear Encoder*
- ▶ *Lineal Messtab*

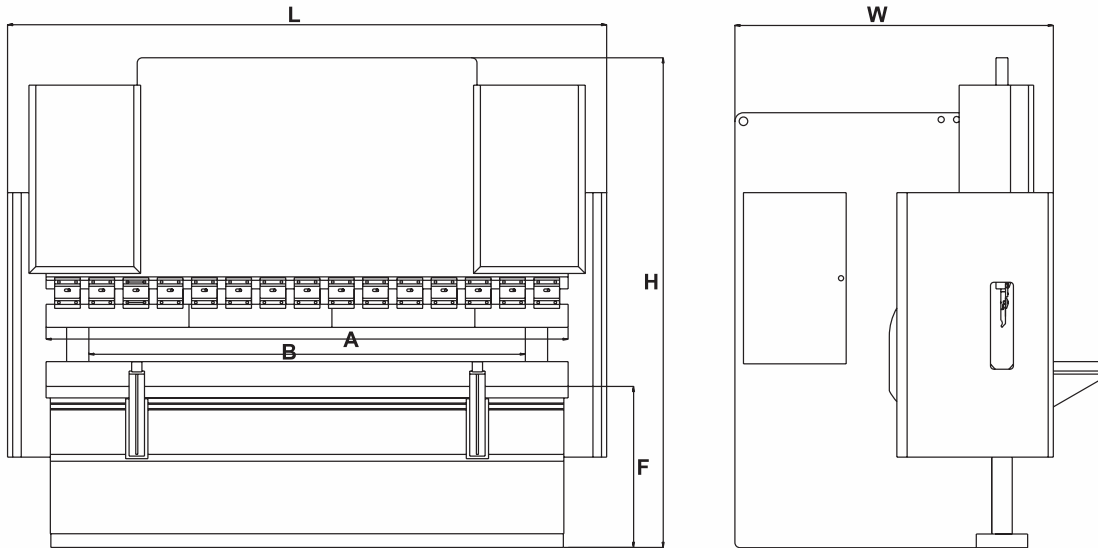


- ▶ *Yuvarlak Uçlu Arka Dayama Tutucusu*
- ▶ *Round Ended Backgauge Holder*
- ▶ *Rund Hinteranschlags Finger Block*



TYPE

TYPE	BÜKME BOYU	BÜKME GÜCÜ	AYAKLAR ARASI MESAFE	Y SERBEST DÜŞME	Y BÜKÜM HIZI	Y GERİ DÖNÜŞ HIZI	BOMBELEME	X EKSENİNDE HAREKET MESAFESİ	X EKSEN HIZI	ARKA DAYAMA DİLİ
	BENDING LENGTH	BENDING POWER	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	Y RAPID SPEED	Y WORKING SPEED *	Y RETURN SPEED	CROWNING	TRAVEL IN X AXIS	SPEED OF X AXIS	BACKGAUGE FINGER BLOCKS
	Biegelänge	Presskraft	Ständerweite	Eilgangsgeschwindigkeit	Arbeitsgeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Bombierung	Hinteranschlagsverfahrweg	Hinteranschlagsgeschwindigkeit	Hinteranschlagsfinger
	A	B								
mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Adet / Pcs.	
CNC-HAP.40.15/12	1550	40	1200	160	10,0	150	-	750	250	2
CNC-HAP.70.15/12	1550	70	1200	140	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.100.15/12	1550	100	1200	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.135.15/12	1550	135	1250	120	12,9	130	-	750	250	2
CNC-HAP.45.20/17	2050	45	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.20/17	2050	70	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.100.20/17	2050	100	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.25/21	2550	70	2100	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.100.25/21	2550	100	2100	120	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.135.25/21	2550	135	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.170.25/21	2550	170	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.30/25	3050	70	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.100.30/25	3050	100	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.135.30/25	3050	135	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.170.30/25	3050	170	2550	130	8,2	120	-	750	250	2
CNC-HAP.225.30/25	3050	225	2550	110	7,1	95	-	750	250	2
CNC-HAP.260.30/25	3050	260	2550	100	7,3	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.30/25	3050	300	2550	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HAP.435.30/25	3050	435	2550	80	6,8	70	Manual	750	250	2
CNC-HAP.540.30/25	3050	540	2550	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.135.37/31	3700	135	3100	120	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HAP.170.37/31	3700	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.225.37/31	3700	225	3100	110	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.36/31	3600	300	3100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HAP.435.36/31	3600	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.135.40/31	4050	135	3100	130	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HAP.170.40/31	4050	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.225.40/31	4050	225	3100	120	7,1	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.260.40/31	4050	260	3100	100	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.40/31	4050	300	3100	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HAP.435.40/31	4050	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.540.40/31	4050	540	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.640.40/31	4050	640	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.225.60/41	6050	225	4100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HAP.300.60/51	6050	300	5100	90	7,3	90	Manual	750	250	3
CNC-HAP.435.60/51	6050	435	5100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.540.60/51	6050	540	5100	80	6,7	78	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.640.60/51	6050	640	5100	80	7,3	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.800.60/51	6050	800	5100	80	7,2	70	Motorized	750	250	3



ÖN DESTEK KOLU	YAĞ KAPASİTESİ	MOTOR GÜCÜ	STROK	DAYLIGHT	BOĞAZ DERİNLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	TABLA GENİŞLİĞİ	BOY	YÜKSEKLİK	GENİŞLİK	AĞIRLIK
NUMBER OF SHEET SUPPORT (Sliding front arms)	OIL CAPACITY	MOTOR POWER	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	WEIGHT
Vordere Auflage- arme	Öltank Kapa- zität	Hauptmotor Leistung	Hublänge	Einbauhöhe	Ständeraus- ladung	Tisch Höhe	Tisch Breite	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
Adet / Pcs.	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
2	75	4	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3000
2	75	5,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3500
2	75	7,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	4000
2	80	7,5	265	450	410	800	90	1950	2250	1200	4750
2	120	4	265	450	410	800	90	2500	2000	1500	3600
2	120	5,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	4500
2	120	7,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	5300
2	150	5,5	265	450	410	800	110	2950	2020	1500	5500
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	5800
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	6000
2	150	11	265	450	410	850	140	2950	2200	1500	6300
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	7000
2	180	11	265	450	410	870	170	3500	2400	1500	7500
2	180	15	265	450	410	880	250	3520	2620	1700	7800
2	180	15	265	450	410	930	220	3520	2830	1900	8200
2	180	18,5	265	450	410	960	360	3520	2830	1900	12000
2	180	22	265	450	410	1010	400	3520	3110	2150	17500
2	260	22	265	450	410	880	250	3520	3500	1700	22500
2	250	11	265	450	410	900	140	4050	2500	1290	7800
2	250	11	265	450	410	920	170	4050	2600	1500	8300
2	250	15	265	450	410	930	220	4070	2820	1700	9500
3	260	18,5	265	450	410	1010	360	4070	3030	1900	16000
3	260	22	265	450	510	1010	400	4150	3110	2150	19500
2	250	11	265	450	410	900	140	4500	2500	1290	8100
2	250	11	265	450	410	920	170	4500	2600	1500	8900
2	250	15	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12200
2	250	18,5	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12800
2	250	18,5	265	450	410	1010	360	4520	3130	1900	14000
2	250	22	265	450	410	1010	400	4600	3310	2150	21500
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	26000
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	28000
3	300	18,5	265	450	410	1010	360	6500	3130	1900	22500
3	400	18,5	265	450	510	1010	360	6500	3130	1900	27500
3	400	22	265	450	510	900	400	6650	3500	2150	36000
3	400	30	315	500	510	900	400	6650	3750	2250	40500
3	400	37	365	550	510	900	500	6650	3800	2550	45000
3	400	45	365	550	510	900	500	6750	3900	2650	56000


**CYBELEC MODEVA PAC**

• **ModEva Pac ve CybTouch 12** Cybelec'in ünlü sayısal kontrollerinin doğal bir evrimidir. Cybelec kullanıcı arayüzünün en son evrimi ile birlikte operatörün makineyle hızlı, rahat ve daha verimli bir şekilde etkileşime girmesini ve sonuç olarak üretkenliğini artırmasını sağlar.

• **Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.**

• **ModEva Pac and CybTouch 12** is a natural evolution of Cybelec's famous numerical controls. Its the latest evolution of the Cybelec's user interface empowers the operator to interact in a quick, convenient and more efficient manner with his machine, ultimately increasing his productivity.

• **Please visit our website for more technical details.**


**CYBELEC CYBTOUCH 12**

• **ModEva Pac ist eine natürliche** Weiterentwicklung der berühmten numerischen Steuerungen von Cybelec. Der große 15"-Touchscreen in Kombination mit der neuesten Evolution der ModEva-Benutzeroberfläche ermöglicht dem Bediener eine schnelle, bequeme und effizientere Interaktion mit seiner Maschine, was letztendlich seine Produktivität steigert.

• **Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.**


**DELEM 58T**

• **Yeni nesil DELEM kontrol üniteleri,** günümüzün abkant preslerinin programlanması, çalıştırılması ve kontrol edilmesinde yüksek bir verimlilik derecesi sunuyor. Son teknoloji ile birleştirilmiş kullanım kolaylığı, verimliliği artırıyor. Dokunmatik ekran Delem kullanıcı arayüzüne erişim sağlar ve programlama ile üretim arasında doğrudan gezinmeyi sağlar.

• **Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.**

• **The new generation DA-Touch controls** offers an even higher grade of efficiency in programming, operation and control of today's press brakes. Ease of use combined with state-of-the-art technology go hand in hand, improving productivity. The touch screen gives access to the proven Delem user-interface and enables direct navigation between programming and production.

• **Please visit our website for more technical details.**


**DELEM 69T**

• **Die DELEM-Steuergeräte der neuen** Generation bieten ein hohes Maß an Flexibilität bei der Programmierung, Bedienung und Steuerung heutiger Abkantpressen. In Kombination mit der neuesten Technologie erhöht die Benutzerfreundlichkeit die Produktivität. Der Touchscreen bietet Zugriff auf die Delem-Benutzeroberfläche und ermöglicht eine direkte Navigation zwischen Programmierung und Produktion

• **Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.**



### STEP AUTOMATION SA10 / SA12 / SA15



#### • Her ihtiyaç için mükemmel çözüm;

SA serisi dokunmatik CNC kontrol ünitesi, çok yönlü çözümler sunar ve tüm bükme taleplerini karşılayabilir.

- Kullanımı kolay, sezgisel ve pratik.
- Hassaslık ve üretkenlik başarılı bir şekilde kontrol ediliyor.
- Tam uyumluluk.

Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.



#### • The perfect solution for every need

SA touch series CNC offers a versatile range of solutions and is able to meet all the demands of bending.

- Easy to handle, intuitive and practical.
- Successfully controlling precision and productivity.
- Full compatibility.

Please visit our website for more technical details.



#### Die perfekte Lösung für jeden Bedarf.

SA touch series CNC bietet ein vielseitiges Lösungsangebot und erfüllt alle Anforderungen des Biegens.

- Einfach zu bedienen, intuitive und Praktisch
- Steuerung von Präzision und Produktivität
- Volle Kompatibilität.

Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.



### STEP AUTOMATION ROCK



#### • Her zaman verimli bir makine için Zamanlanmış Bakım Yönetimi

- Ekler ve video tarafından desteklenen gelişmiş programlama
- Doğru bir üretim için malzemenin örneklenmesi
- DXF dosyaları olarak hesaplanmış düz kalıpların dışa aktarılması
- CAD'den araç ve parça ithalatı
- Çarpışma tespiti ile otomatik en iyi viraj dizisi tanımlamalı 3D Simülasyon
- Otomatik takım seçimi ve takım tezgahı

Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.



#### • Scheduled Maintenance Management for a machine always efficient

- Advanced programming assisted by attachments and video
- Sampling of the material for an accurate production
- Exporting of computed flat patterns as DXF files
- Tools and parts import from CAD
- 3D Simulation with automatic best bend sequence identification with collision detection
- Automatic tool selection and machine tooling

Please visit our website for more technical details.



#### • Geplantes Wartungsmanagement für eine Maschine immer effizient

- Erweiterte Programmierung unterstützt durch Anhänge und Video
- Probenahme des Materials für eine genaue Produktion
- Exporting of computed flat patterns as DXF files
- Tools und Teile importiert von CAD
- 3D-Simulation mit automatischer Erkennung der besten Biegefolge mit Kollisionserkennung
- Automatische Werkzeugauswahl

Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.

### Start Stop Serisi Avantajları

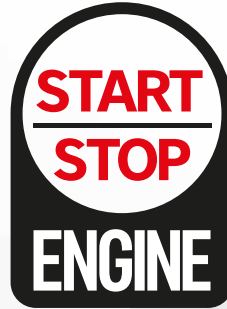
- Start - Stop serisi abkant presler klasik abkant preslere oranla %40 enerji tasarrufu sağlar.
- Hidrolik Sistem sürekli çalışmadığından dolayı silindir ve hidrolik valf ömrü klasik abkant preslere oranla daha fazladır.
- Start Stop serisi abkant presler düşük gürültü düzeyine sahiptir. (63db.)
- Start Stop serisi abkant presler sürekli çalışmadığından dolayı yağ tanklarında ısınma problemini ortadan kaldırır.

### Start Stop Series Advantages

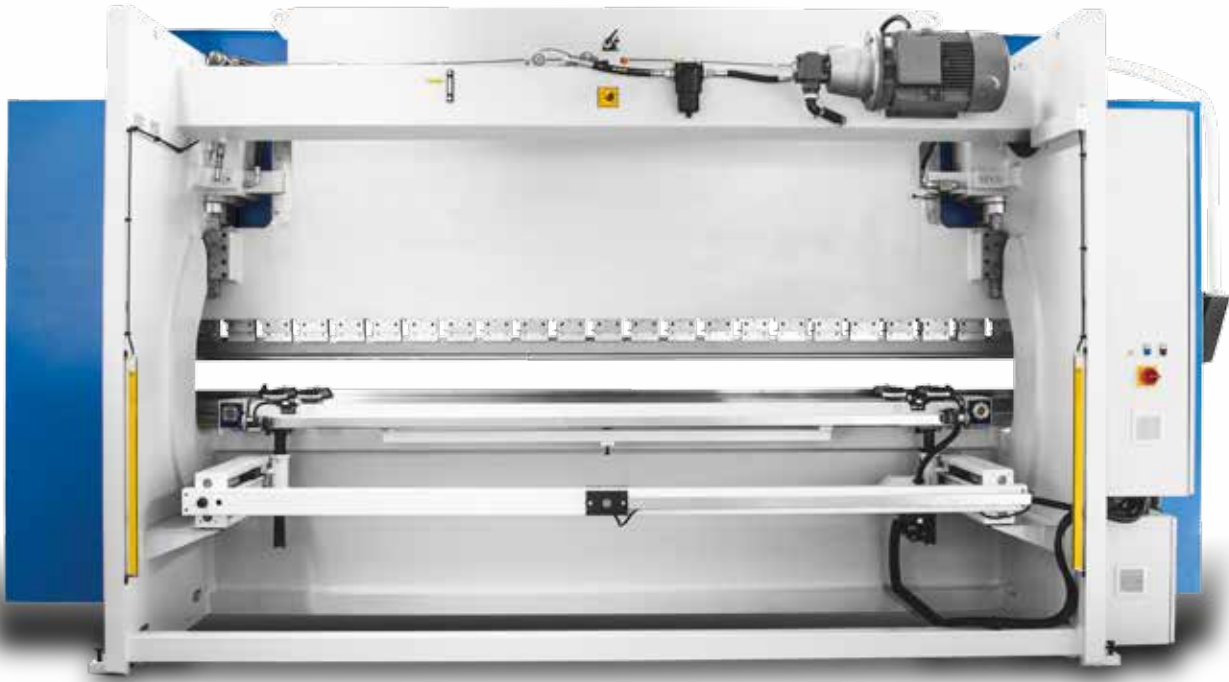
- The Start Stop Series Press Brakes are eco-friendly using %40 less energy than a classic press brakes.
- The Start Stop Series Press Brakes life times longer than classic press brakes 2 times.
- The Start Stop Series Press Brake 63 db. Nois.
- The Start Stop Series Press Brakes oil tanks are not heat up because of start-stop technologie.

### Start Stop Series Vorteile

- Die Start Stop Series Abkantpressen sind Umweltfreundlich und verbrauchen 40% weniger Energie als eine Prestige series Abkantpresse.
- Die Lebensdauer der Start Stop Series Abkantpressen sind 2 mal länger als die Standart Abkantpressen.
- Die Start Stop Series Abkantpressen 63 db. Lärm.
- Die Start Stop Seri beseitigt das Problem der Erwärmung in Öltanks, dank der Start Stop Technologie.







**inanlar**


**PRESTIGE**  
6 AXIS

CNC HAP 540 50/41

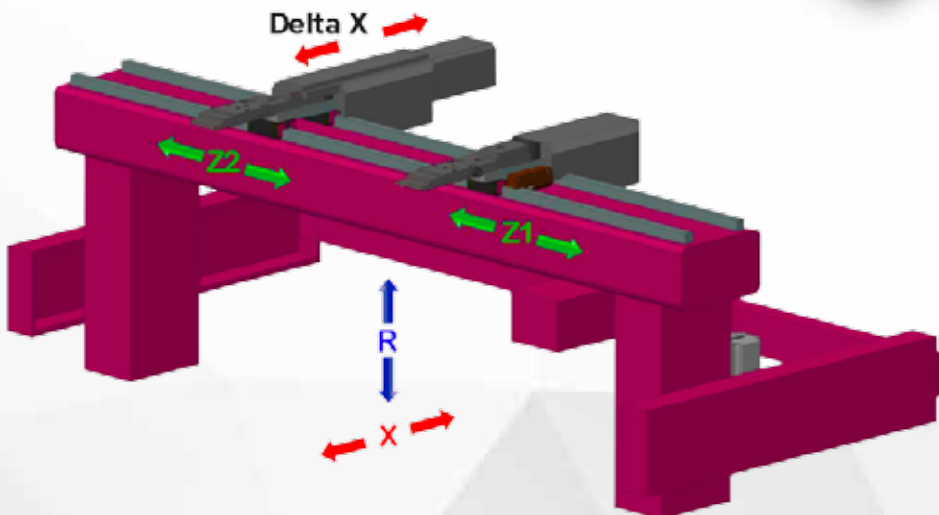
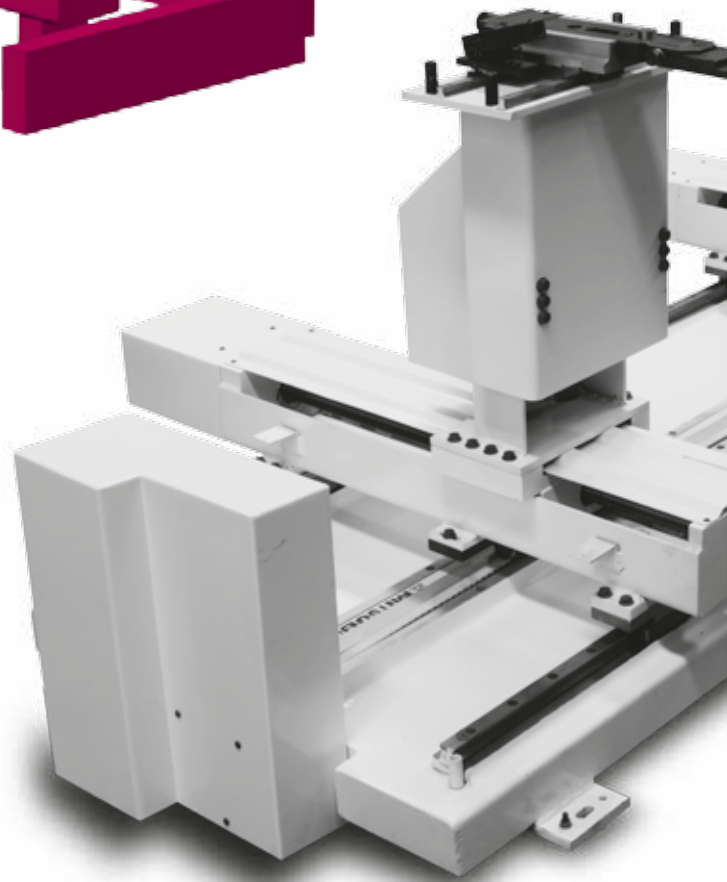
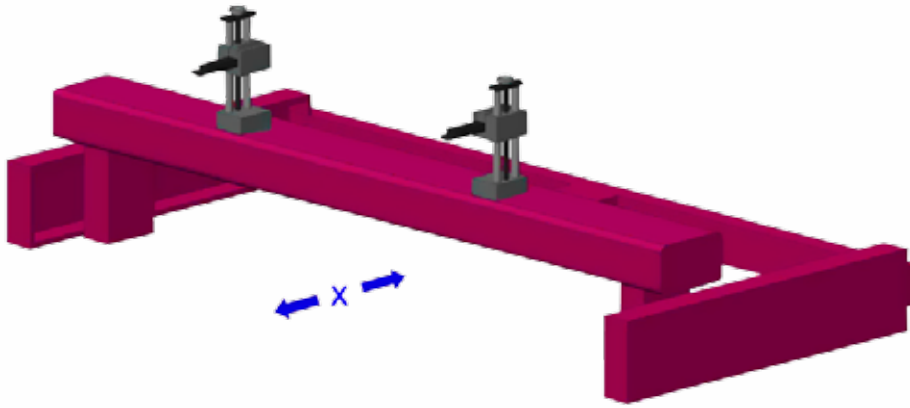


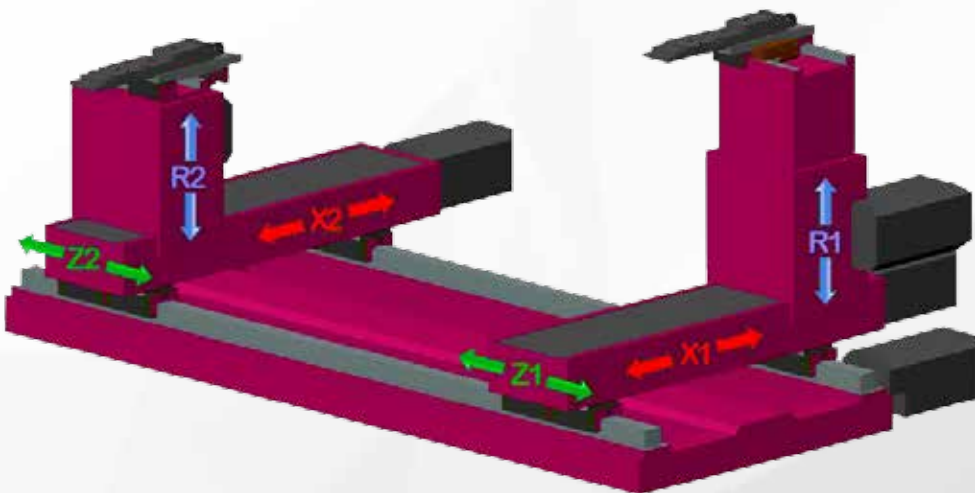
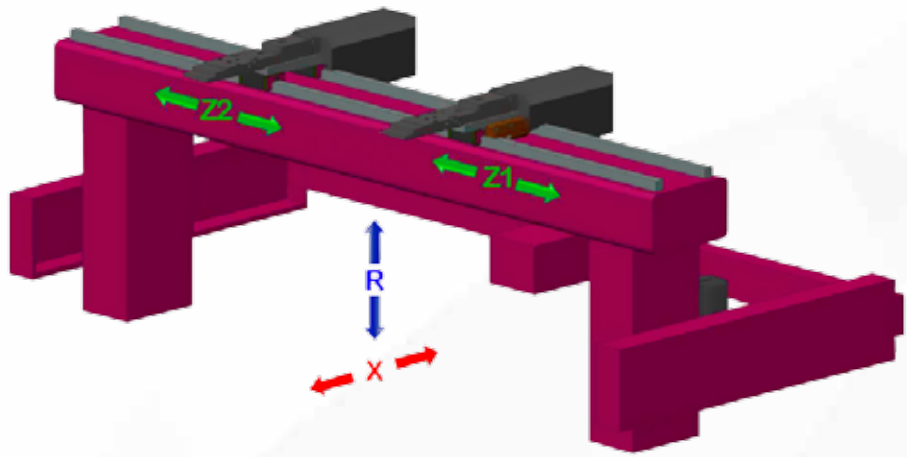
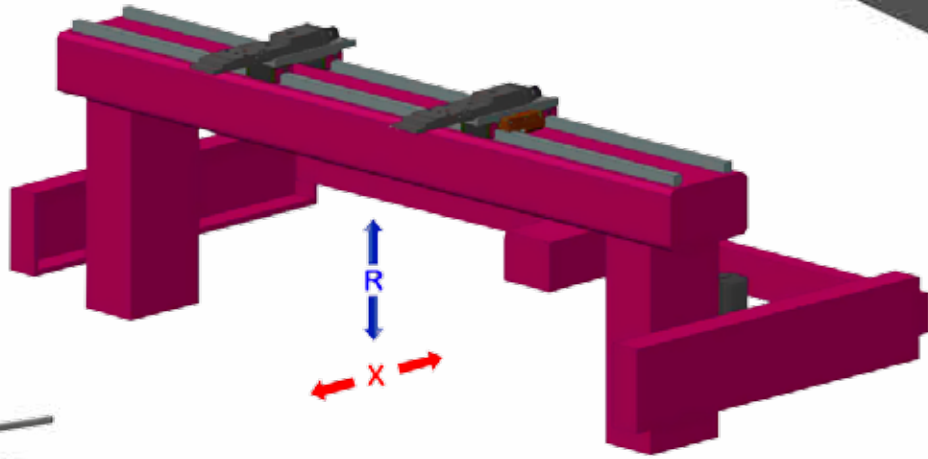
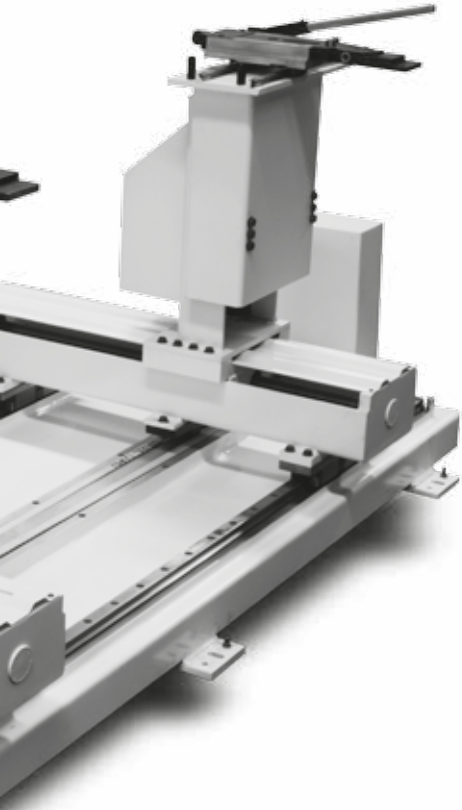
**PRESTIGE - Abkant Pres**

Arka Dayama Sistemleri 

Backgauge Systems 

Hinteranschlag System 







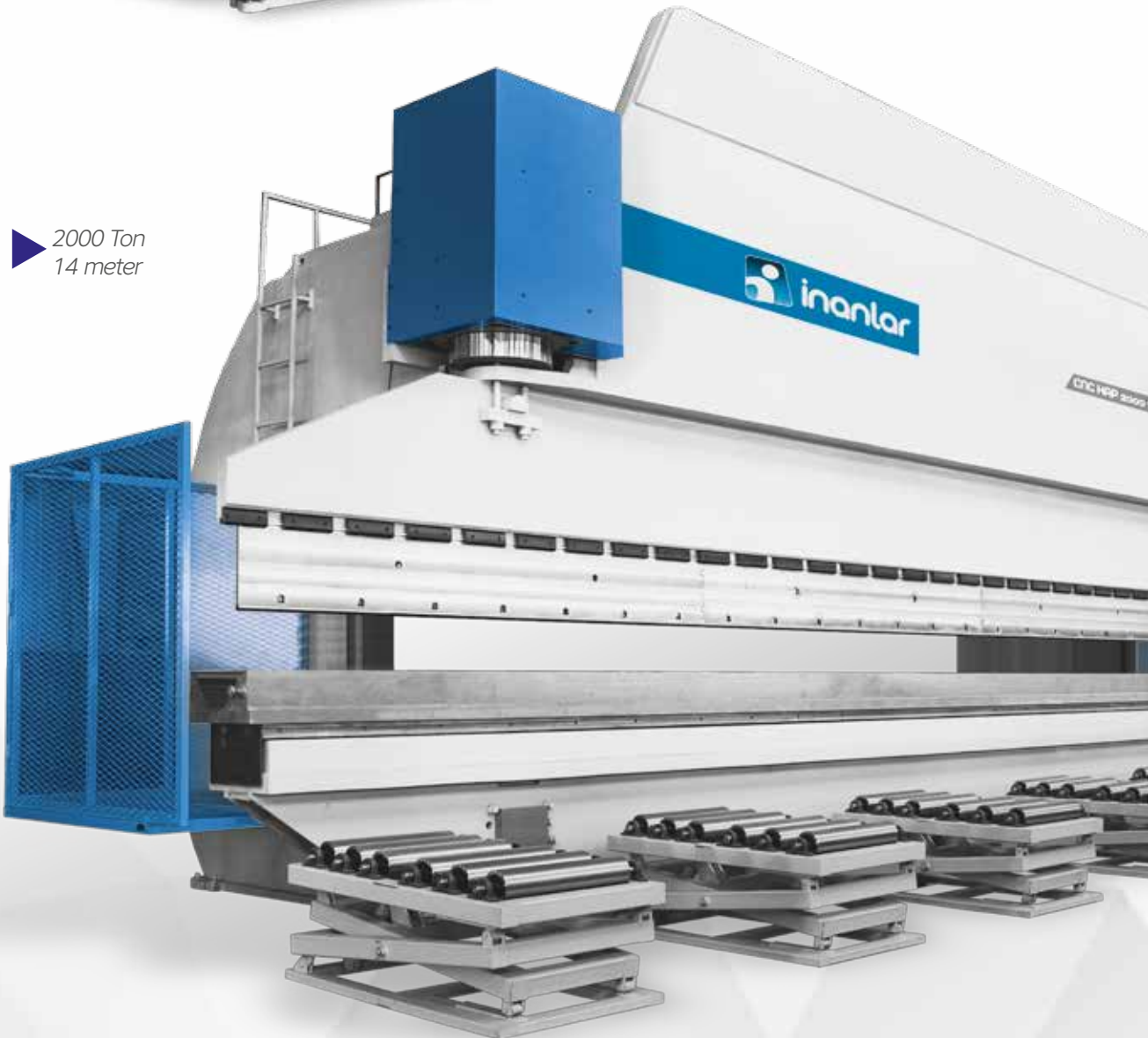
PRESTIGE - Press Brake





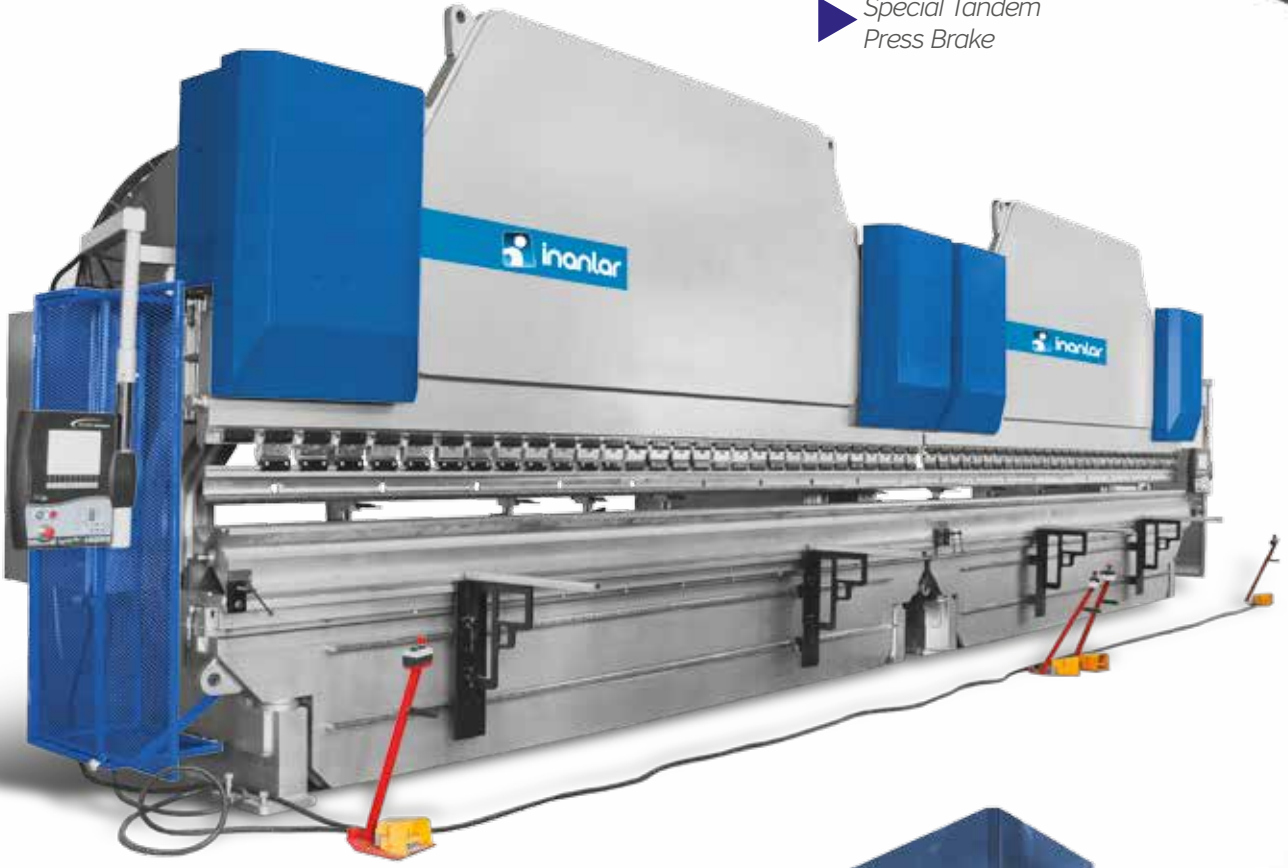


▶ 135 Ton  
3 meter



▶ 2000 Ton  
14 meter

► *Special Tandem  
Press Brake*



► *Ađır Tip Abkant Presler*

► *Heavy Duty Press Brakes*

► *Schere Art Abkantpressen*



► *1250 Ton  
4 meter*

**PRESTIGE - Abkant Pres**

**TURKEY** Discover  
the potential



Fevzi akmak Mh. Kosgeb Cd. No: 118  
42050 Karatay / KONYA - TÜRKİYE

Tel: +90 332 239 03 96 (Pbx)  
Fax: +90 332 239 00 53

info@inanlar.com.tr

