



SHEARS

Big Projects Need  
**Experience &**  
Capability...

GIYOTIN MAKAS - GUILLOTINE SHEARS

**inanlar**.com.tr



INANLAR Sheet Metal Working Machinery was established by Mevlut Inan, who is still chamber of board of the company, in order to share the experience he got in different division of governmental companies in 1950. INANLAR started to manufacture hand scissors and hand tools when Turkish Industry was being established. Afterwards, it continued its production by manufacturing stamp press and armed shears and started to produce machines for industry.

INANLAR brand started to be famous in Turkish Market by its quality and stability in machinery field. In 1974, first press brake and shear which had 10 mm capacity was produced by INANLAR in Turkish Industry by merging its experience and knowledge.

INANLAR started mass production of press brakes and shears and became INANLAR Incorporated Company. Till 1990s, Inanlar Inc. company filled the needs of Turkish industry with high experienced top management and engineers. In 1995, INANLAR started exporting its machines to more than 60 countries through its investments in the same year.

INANLAR offers its products which are produced by using latest technology in 25.000 m<sup>2</sup> modern factory and meets the world standards like TSE, ISO 9001:2000 and CE European Standards.

INANLAR Inc., which breaks new grounds all the time, produced the first 8 meters and 12 meters length guillotine shears and 14 meter 2000 ton hydraulic press brakes for Turkish Industry. INANLAR Inc., which reflects its quality and aesthetic to its products, has strong place in machinery sector. INANLAR Inc. produced all capacity of the machines which are still being produced in machinery field all around the world through its new investments and experience. Inanlar is the most chosen brand because of trust and stability are behind it.



INANLAR Blechbearbeitungsmaschinen wurde von Mevlut Inan gegründet, der immer noch der Geschäftsführer des Unternehmens ist, um die Erfahrungen zu teilen, die er seit 1950 in verschiedenen Abteilungen von Regierungsunternehmen gesammelt hat. INANLAR begann mit der Herstellung von Handscheren und Handwerkzeugen. Danach setzte es seine Produktion mit der Herstellung von Stempelpressen und Scheren fort und begann mit der Produktion von Maschinen für die Industrie.

Die Marke INANLAR wurde im Türkischen Markt durch ihre Qualität und Stabilität im Maschinenbereich bekannt. In 1974 wurde die erste Abkantpresse und Tafelschere mit 10 mm Kapazität von INANLAR für die Türkische Industrie hergestellt, indem ihre Erfahrung und ihr Wissen zusammengeführt wurden. INANLAR begann mit der Massenproduktion von Abkantpressen und Tafelscheren und wurde zu INANLAR AG. Bis in die 90er Jahren füllte die Firma INANLAR die Bedürfnisse der Türkischen Industrie mit erfahrenen Top-Managern und Ingenieuren aus. Im Jahr 1995 begann INANLAR seine Maschinen in mehr als 60 Ländern zu exportieren, durch Investitionen im selben Jahr.

INANLAR bietet seine Produkte, die mit der neusten Technologie in 25.000 m<sup>2</sup> großen und modernen Fabrik hergestellt werden und erfüllt die Weltstandards wie TSE, ISO 9001: 2000 und CE Europäische Normen.

INANLAR, die ständig neue Wege beschreitet, produzierte die ersten 8 Meter und 12 Meter langen Tafelscheren und 14 Meter 2000 Tonnen Hydraulische Abkantpresse für die Türkische Industrie. INANLAR, die seine Qualität und Ästhetik für seine Produkte widerspiegelt, hat einen starken Platz im Maschinenbereich. INANLAR hat mit seinen neuen Investitionen und Erfahrungen die gesamte Kapazität der Maschinen produziert, die immer noch im Maschinenbereich auf der ganzen Welt produziert werden. Inanlar ist die meistgewählte Marke, weil Vertrauen und Stabilität dahinter steht.



İNANLAR 1950 li yıllarda, şirketin hala yönetim kurulu başkanlığı görevini yürüten makine yüksek mühendisi Mevlüt İnan'ın çeşitli devlet kademelerinde elde ettiği tecrübe ve bilgi birikimini özel sektöre de aktarma gayreti ile kuruldu. Türkiye sanayisinin yeni olduğu dönemlerde temelleri atılan İNANLAR, o dönemde sanayi el aletleri ve bağ makasları üretimine başlamış, ardından gerçekleştirdiği delik zimba presi ve kollu demir profil makası imalatı ile de sanayi makinesi üretir duruma geldi.

İmalat sektöründe kaliteli ve istikrarlı çalışması ile İNANLAR markası Türkiye'de aranan bir marka haline geldi. Türkiye'de ilk defa 1974 yılında, 10 mm kapasiteli mekanik abkant ve giyotin makas imalatını İNANLAR bilgi ve mühendislik deneyimlerini bir araya getirerek üretti. Abkant pres ve giyotin makas imalatına seri olarak başlayan İNANLAR, 1980'li yıllarda anonim şirket oldu. Yönetim kurulu ve üst düzey yöneticilerinin tamamen mühendis kadrolardan oluştuğu İNANLAR A.Ş. 1990'lı yıllara kadar Türkiye içi taleplere karşılık verdi. 1995 yılında yaptığı yatırımlar ile birlikte, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapabilir konuma geldi. İNANLAR 25.000 m2 lik üretim tesislerinde, son teknolojiyi kullanarak, dünya standartlarında tasarım ve ürünler sunmaktadır. İNANLAR kaliteli üretimi ile TSE, ISO 9001:2000 kalite belgesi ve CE standartları doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir. Devamlı ilklere imza atan İNANLAR, Türkiye'de ilk 8 metre ve 12 metre giyotin makas ve abkant üretimine başladı. Yılların getirdiği birikimle, kalite ve estetiği ürünlerine yansıtan İNANLAR piyasada kendini kabul ettirmiş, makine üretim pazarında sarsılmaz bir yer edinmiştir.

İNANLAR; CNC tezgah, abkant pres ve giyotin makas üretiminde, dünyada halen imal edilen her kapasite ve büyüklüğe imza atmıştır. Geline nokta hiçbir zaman yeterli bulmayan İNANLAR, yeni yatırımları ile yılların birikimine teknolojiyi de entegre etmektedir. İNANLAR sektörün en çok tercih ettiği markadır. Çünkü İNANLAR markasının arkasında istikrar ve güven yatar.

- 1950'de, İnanlar kuruldu,
- 1974'te, Türkiye'deki ilk 3 metre 10 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1994'de Türkiye'deki ilk aç ayarlı 3 metre 20 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 1996'da Türkiye'deki ilk 6 metre 16 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1998'de Türkiye'deki ilk 8 metre 12 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 2001'de 8 metre 800 ton tandem Hidrolik Abkant Presi üretimini yaptı.
- 2004 yılında da 12 metre 16 mm kapasiteli Giyotin makas imalatı ile Dünyada sektörde markalaşmış birkaç firma arasına girdi,
- Son olarak 2008 yılında Türkiye'de tek, dünyada sayılı kapasitede bulunan 2000 ton 14 metre tabla boyu, 10,5 metre duvar arası ve 35 mm. kapasitesi olan tek parça CNC Hidrolik Abkant Pres imalatını ile Türkiye'de bir ilke daha imza atmıştır.

Big Projects Need  
**Experience &  
Capability...**

Monoblok Gövde

Monoblok Body

Monoblok Körper

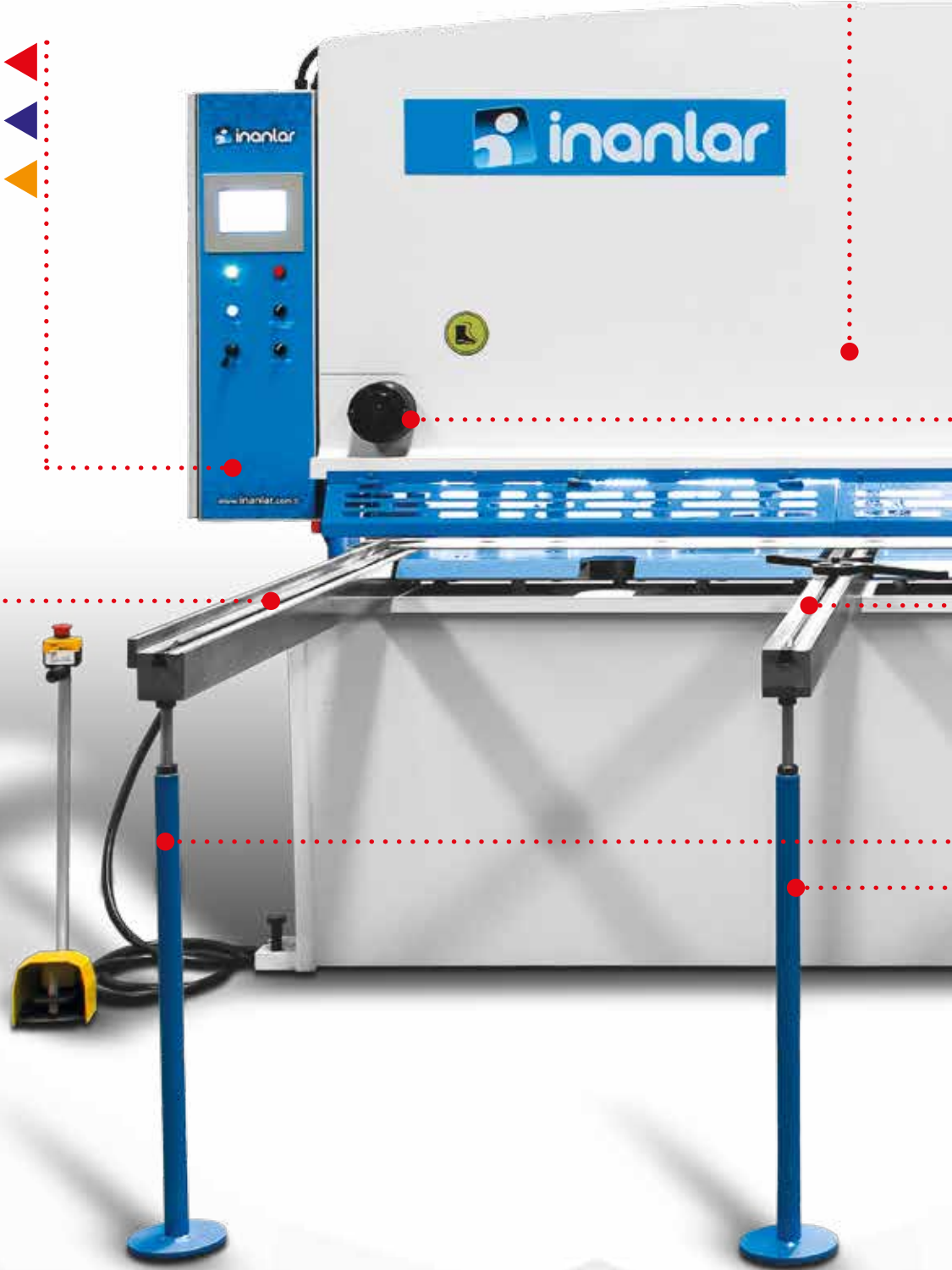
Kontrol Ünitesi

Control Unit

Bedienpult

inch ve mm cetveli  
ön destek kolları  
Support arms with  
inch and mm  
Auflegearm mit  
Skalierung

Rake Angle Guillotine Shears





- ▶ 6 Noktalı Kızaklama Sistemi
- ▶ Sliding System with 6 points
- ▶ Führungssystem mit 6 Punkten

CNC AHGM 3010

- ▶ Açılı ön gönye (opsiyonel)
- ▶ Angle gauge (optional)
- ▶ Winkelmesser (Optional )

- ▶ Uzun Kollar İçin Destek (Opsiyonel)
- ▶ Support for Long Arms (Optional)
- ▶ Stütz für Längere Auflegeärme

Boğaz Derinliği  
(Opsiyonel)   
Troath Depth  
(Optional)   
Ständerausladung  
(Optional) 

Işık Bariyeri  
(Opsiyonel)   
Light Guard  
(optional)   
Lichtvorhang  
(Optional) 

► Hidrolik Sistem

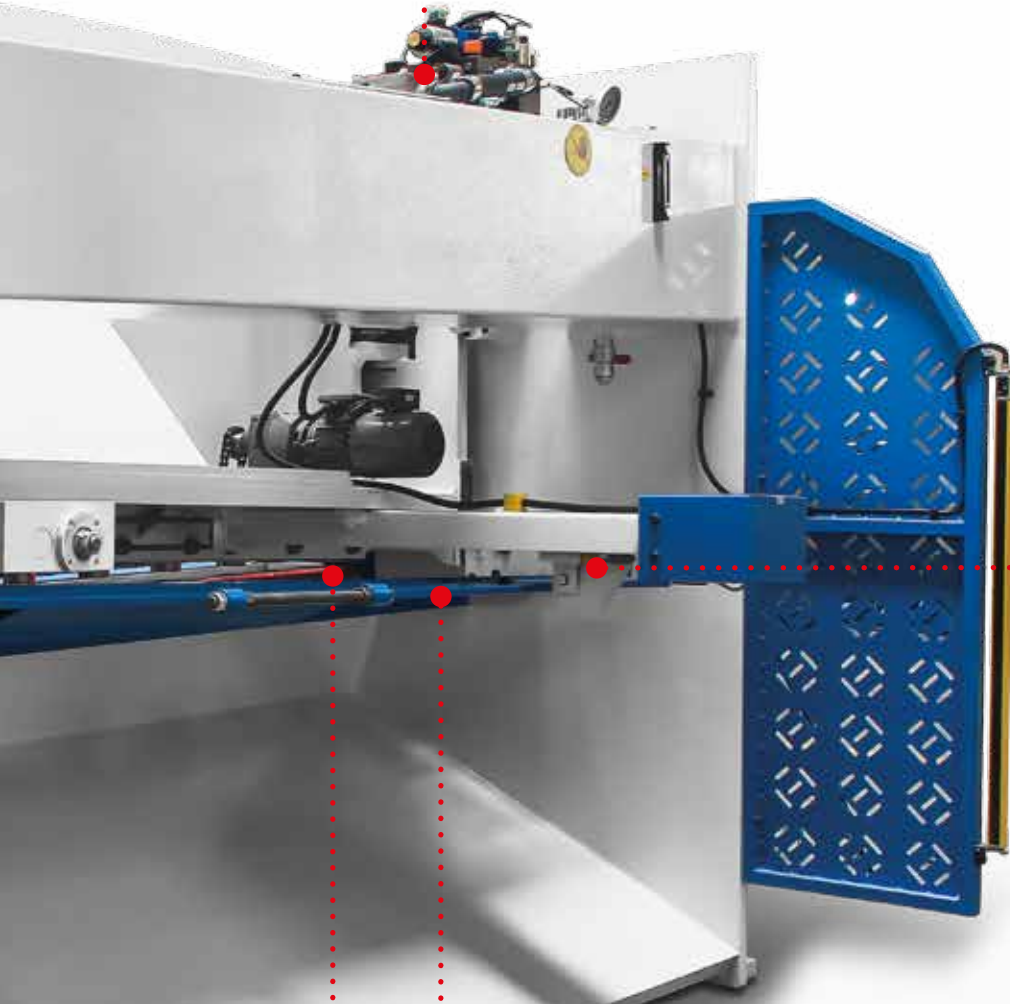
► Hydraulic System

► Hydraulik System

► Rulmanlı Mekanik  
Kaldırma Sistemi

► Automatic Swing-Up  
System

► Schwernkbarer  
Hinteranschlag



► Vidalı Milli Arka  
Dayama Sistemi

► Ballscrew Backgauge

► Hinterschlag über  
Kugelrollspindel

► Lazer Kesim Çizgisi

► Laser Cutting Line

► Laser Schnittlinie

### GENEL ÖZELLİKLER

İNANLAR AHGM açılı ayarlı hidrolik giyotin makaslar sağlam yapısı ve kolay kullanım avantajı sağlar. Sentil ayarı, kesim açısı ayarı ve arka dayama pozisyonlaması CNC kontrolör tarafından, malzeme kalınlığına göre otomatik olarak yapılır ve her çeşit sacta en kaliteli sonuçlar elde edilir.

- Yenilikçi
- Yüksek Kalite, Yüksek Performans ve Fiyat Avantajı
- Tek Parça, Kaynaklı ve Stresi Alınmış Gövde
- Yüksek Hassasiyetli Kesimler

### GENERAL FEATURES

Inanlar AHGM variable rake angle hydraulic guillotine shear has strong structure and easy usage. Automatic blade gap, rake angle and backgauge position adjustment are done by CNC controller according to thickness of material and any type of sheet material can be cut with best quality.

- Real Innovation,
- High Quality, High Performance and Good Price,
- User Friendly Control Unit,
- Monoblock, Steel Welded Construction,
- High Precious Bendings,

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Inanlar AHGM Kulissengeführte Hydraulische Tafelscheren haben solide Konstruktion und bietet ein einfaches Bedienung. Schnittwinkel, Schnittspalt und Hinteranschlag Positionierung wird von der CNC Steuerung Automatisch nach der Materialdicke eingestellt, und somit wird bei jede Schnitte Top-Qualität ergebnisse erhalten.

- Echte Innovation
- Hohe Qualität, hohe Leistung und guter Preis
- Benutzerfreundliche Bedienpult
- Monoblock, Stahl geschweißt Konstruktion
- Hoch wertvolle Schnitte



► Açılı Ayarlı Ön Kol

► Angle Adjustable Front Gauge

► Auflegearm mit Winkelmesser

► Lazer Kesim Çizgisi (Opsiyonel)

► Laser Cutting Line (Optional)

► Lazer Schnittlinie Beleuchtung (Optional)



► Parmak koruma ışık perdesi (opsiyonel)

► Light guard for finger protection (optional)

► Lichtvorhang für Fingersicherheit (optional)



## STANDART EKİPMANLAR

- Yüksek kaliteli ve sertleştirilmiş 4 kesim yüzeyli bıçaklar
- Cybelec Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut dokunmatik ekran CNC kontrolör
- CNC kontrollü sentil ve kesim açısı ayarı
- CNC kontrollü motorlu arka dayama
- 1 metre uzunluğunda gönyeli kol
- Hoerbiger - Duplomatic - Rexroth hidrolik blok sistemleri
- 1 metre uzunluğunda ön destek kolu
- Kesim alanının aydınlatılması
- Acil stop butonları
- Bilyeli ön tabla
- Arka sac kaydırma sistemi
- Kesim Hattı Gölge Teli
- Katlanabilir Parmak Koruma Kafesi
- Arka fotoselli koruma

### Opsiyonel Ekipmanlar

- İnce saclar için arka pnömatik sac destek sistemi
- Açılı ayarlı gönye
- Uzun ön kollar
- Lazer kesim çizgisi
- Burkulmayı engelleyici sistem
- Parmak koruma ışık perdesi
- Arka ışık bariyeri
- Ön sac besleme sistemi
- Konveyör
- İstifleme sistemi
- Paslanmaz çelik kesimi için bıçaklar
- X1, X2 açılı ayarlı arkadayama sistemi
- Yağ soğutucu / ısıtıcı

## STANDARD EQUIPMENTS

- High quality and hardened blades with 4 cutting edges
- Cybelec Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut touch screen CNC Controller
- CNC controlled blade gap, rake angle adjustment
- CNC Controlled motorized backgauge
- 1 meter squaring arm with inch and metric ruler
- 1 meter Front support arms
- Cutting line illumination
- Emergency Stops
- Front table with rolls
- Back sliding sheets
- Cutting shadow wire
- Collapsible Finger Protection Cage
- Rear Photocell Protection

### Optional Equipments

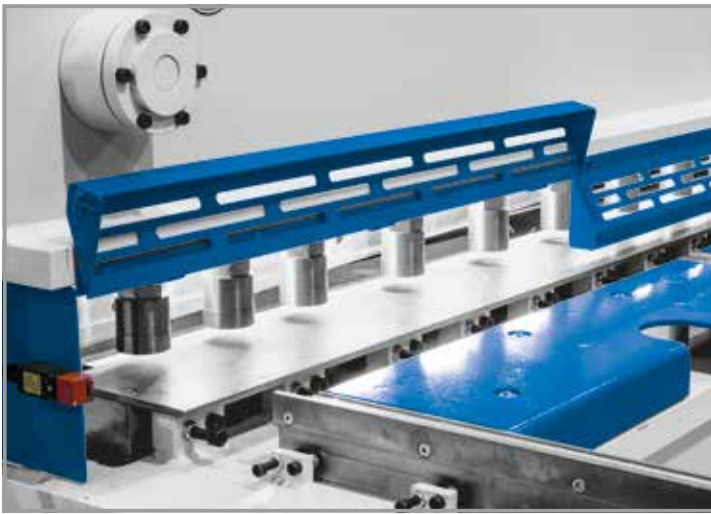
- Pneumatic sheet support system for thin materials
- Angular gauge
- Longer front support arms
- Laser cutting line
- Anti-twist system
- Light guard for finger protection
- Light guard for rear protection
- Front sheet feeding system
- Conveyor
- Stacking system
- Blades for stainless steel cutting
- X1, X2 adjustable angle backgauge system
- Oil cooler / heater

## OPTIONALE FUNKTIONEN

- Hoch Qualität und gehärtete Messer mit 4 Schnittseiten
- Cybelec Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut Touch Screen CNC Steuerung
- CNC gesteuerte Schnittpalt und Schnittwinkel einstellung.
- CNC gesteuerte Motorisch Hinteranschlag
- 1m Auflegearm mit Skalierung
- 1m Vordere Auflegearme
- Schnittlinie Beleuchtung
- Not-Ausschaltung
- Vordere Tisch mit Rollkugeln
- Hintere Blechführ System
- Draht für Schnittlinie
- Aufklappbarer Fingerschutz
- Hinter Fotozelle Sicherheit

### Optionale Ausrüstungen

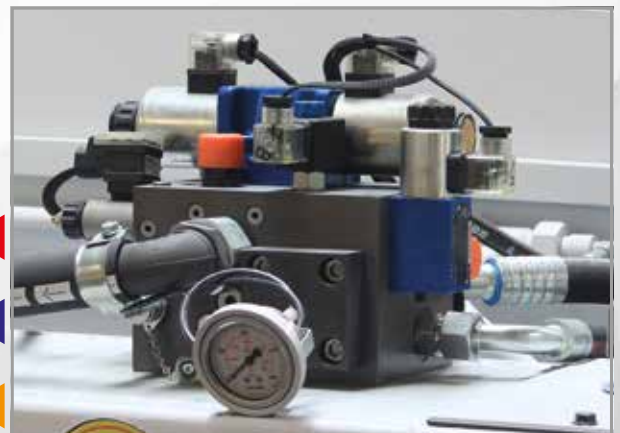
- Pneumatische Blech Stützsystem für Dünne Materiale
- Winkelmesser
- Längere Vordere Auflegearme
- Laser Schnittlinie Beleuchtung
- Anti-Twist System
- Lichtvorhang für Fingersicherheit
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- Front Blechführ System
- Stapelungssystem
- Messer für Edelstahl
- X1,X2 Winkeleinstelbarer Hinteranschlagssystem
- Öl Kühler/Heizung



Emniyet Siviçli Katlanabilir Koruma Kafesi

Collapsible Protection Cage with Safety Switch

Aufklappbarer Fingerschutz mit Endschalter



Bosch Rexroth Hidrolik Blok

Bosch Rexroth Hydraulic Block

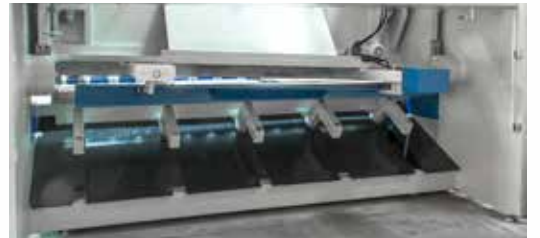
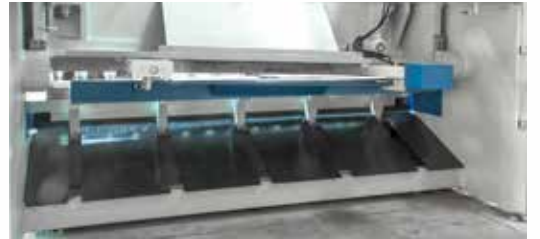
Bosch Rexroth Hydraulic Block



▶ PRO tip 3 Farklı Modda Çalışabilen  
pnömatik sac destek sistemi (opsiyonel)

▶ PRO type sheet support system  
works in 3 different mode (optional)

▶ PRO Typ Pneumatische Blech Stützsystem  
mit 3 Arbeitsmode ( Optional )



▶ EKO tip Tek Mod Çalışabilen  
pnömatik sac destek sistemi (opsiyonel)

▶ ECO type sheet support system  
works in single mode (optional)

▶ ECO Typ Blech Stützsystem  
(Optional)



▶ Öze Otomatik Sac Sürme  
Sistemleri (Opsiyonel)

▶ Special Automatic Sheet  
Feeding System (Optional)

▶ Spezielles Automatisches Blech  
Führungssystem (optional)



### STEP AUTOMATION SA8 EasyCut

Step Automation SA8 yeni nesil kontrolör; dokunmatik ekranı, sezgisel ve etkileşimli bir programlama için en iyi çözüm sunar ve kapasitif dokunmatik bir panele sahip modern geniş bir LCD ekranı sahiptir. SA8 az miktarda veri gerektiren bir tablo ile kesme programlamanın basit bir yolunu oluşturur.

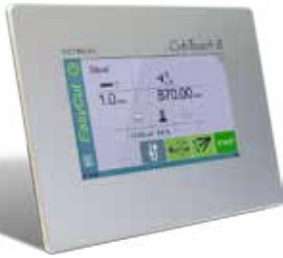
**Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.**

The new generation of controls has adopted the touch screen as best solution for an intuitive and interactive programming EASY use a modern wide screen LCD with an accurate capacitive touch panel. EASY includes a simple way to programming cutting throw a table that required few data.

**Please visit our website for more technical details.**

Step Automation SA8 Steuerung ist eine neue Generation; Der Bildschirm bietet den Bediener die beste Lösung für die intuitive und interaktive Programmierung und verfügt über einen modernen großen LCD-Bildschirm mit einem kapazitiven Touch-Panel. SA8 erzeugt eine einfache Möglichkeit, den Interrupt mit einer Tabelle zu programmieren, die eine geringe Datenmenge benötigt.

**Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.**



### CYBELEC CYBTOUCH 8

Tüm CybTouch ürünleri gibi, hemen kullanmaya başlayabilecek şekilde tasarlanmıştır. CybTouch 8 G'nin sadece gerekli bilgileri ve yüksek düzeyde otomasyonu gösteren çok sezgisel ve HMI ile kullanımı son derece kolaydır.

CybTouch 8 G, entegre edilmeye hazır sağlam bir panel olarak veya isteğe bağlı olarak, döner bir kola tutturmak için özel olarak tasarlanmış şık ve modern bir kabine monte edilebilir.

**Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.**

Like all CybTouch products, it was designed so that anybody could start using it right away. With a very intuitive HMI displaying only the necessary information, and a high level of automation, CybTouch 8 G is extremely easy to use.

CybTouch 8 G is available as a robust panel ready to be integrated, or can optionally also be delivered mounted into a sleek and modern housing specially designed to be attached to a swiveling arm.

**Please visit our website for more technical details.**




Die CybTouch 8 G ist eine leistungsstarke Steuereinheit, die speziell für winkeleinstellbare Scheren zum Schneiden von Blechen entwickelt wurde.

Als Teil der CybTouch-Serie verfügt sie über einen intuitiven, einfach zu bedienenden, lebendigen Farb-Touchscreen und hoch integrierte Funktionen.

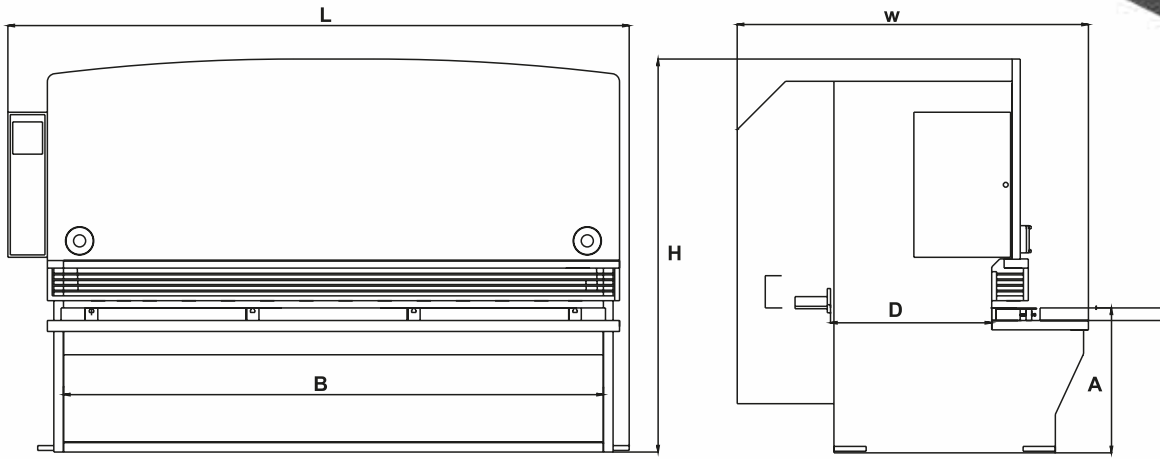
Der CybTouch 8 G kann in einer robusten, langlebigen Platte oder optional in einer eleganten und modernen Box für die Montage in einem Gelenkarm geliefert werden.

**Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.**



MODEL		Kesim Uzunluğu	Kesim Kapasitesi	Kesim Kapasitesi	Kesme Açısı	Dakikadaki Kesim Sayısı	Baskı Ayağı Sayısı	Ana Motor
		CUTTING LENGTH	CUTTING CAPACITY (42kg/mm <sup>2</sup> )	CUTTING CAPACITY (70kg/mm <sup>2</sup> )	CUTTING ANGLE	STROKE PER MINUTE	NUMBER OF HOLD DOWNS	MAIN MOTOR
		Schnittlänge	Schnittkapazität	Schnittkapazität	Schnittwinkel	Hubzahl per Minute	Niederhalter	Hauptmotor Leistung
		mm	mm	mm	Deg.	Str/dk	Adet	Kw
AHGM 2004	2000	4	2	0,7 - 2,4	23	9	11	
AHGM 2006	2000	6	3	0,7 - 2,4	23	9	11	
AHGM 2010	2000	10	5	0,7 - 2,4	13,0	9	15	
AHGM 2504	2500	4	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11	
AHGM 2506	2500	6	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11	
AHGM 2508	2500	8	4	0,7 - 2,4	14,5	12	15	
AHGM 2510	2500	10	5	0,7 - 3,2	11,0	12	15	
AHGM 2513	2500	13	6	0,7 - 3,2	7,5	12	18,5	
AHGM 2516	2500	16	8	0,7 - 3,2	6,6	12	30	
AHGM 2520	2500	20	12	0,7 - 3,2	5,2	12	37	
AHGM 3006	3000	6	3	0,7 - 2,4	17,0	14	11	
AHGM 3008	3000	8	4	0,7 - 2,0	14,5	14	15	
AHGM 3010	3000	10	5	0,7 - 2,7	11,0	14	15	
AHGM 3013	3000	13	6	0,7 - 2,7	7,5	14	18,5	
AHGM 3016	3000	16	8	0,7 - 3,0	6,6	14	30	
AHGM 3020	3000	20	10	0,7 - 3,2	4,8	14	37	
AHGM 3025	3000	25	12	0,7 - 3,2	4,6	14	45	
AHGM 3030	3000	30	15	0,7 - 3,2	4,6	14	55	
AHGM 3035	3000	35	18	0,7 - 3,2	4,6	14	75	
AHGM 4006	4000	6	3	0,7 - 2,4	13,5	18	11	
AHGM 4008	4000	8	4	0,7 - 2,0	12,0	18	15	
AHGM 4010	4000	10	5	0,7 - 2,7	10,8	18	15	
AHGM 4013	4000	13	6	0,7 - 2,7	6,0	18	18,5	
AHGM 4016	4000	16	8	0,7 - 3,0	5,3	18	30	
AHGM 4020	4000	20	10	0,7 - 3,2	3,7	18	37	
AHGM 4025	4000	25	15	0,7 - 2,4	4,5	18	55	
AHGM 4030	4000	30	18	0,7 - 2,4	3,6	18	55	
AHGM 6010	6000	10	6	0,7 - 2,4	10,6	24	18,5	
AHGM 6013	6000	13	6	0,7 - 2,4	4,0	24	22	
AHGM 6016	6000	16	8	0,7 - 2,4	4,3	24	30	
AHGM 6018	6000	18	10	0,7 - 2,4	3,5	24	37	
AHGM 6020	6000	20	10	0,7 - 2,4	3,3	24	37	
AHGM 6025	6000	25	13	0,7 - 2,4	3,2	24	55	
AHGM 6030	6000	30	15	0,7 - 2,4	2,0	24	55	
AHGM 8010	8000	10	5	0,7 - 2,0	7,0	24	25	
AHGM 8013	8000	13	6	0,7 - 2,1	5,0	24	37	
AHGM 8016	8000	16	8	0,7 - 2,0	5,0	32	37	
AHGM 8020	8000	20	10	0,7 - 2,4	3,0	32	37	
AHGM 12010	12000	10	5	0,7 - 2,0	3	48	37	
AHGM 12013	12000	13	6	0,7 - 2,0	3	48	37	
AHGM 12020	12000	20	10	0,7 - 2,0	3	48	55	
AHGM 12025	12000	25	12	0,7 - 2,0	3	48	55	





Arka Dayama Uzunluğu	Yağ Kapasitesi	Sentil Ayarı	Arka Dayama Hızı	Ön Kol Adedi	Tabla Yüksekliği	Duvarlar Arası Mesafe	Genişlik	Uzunluk	Yükseklik	Ağırlık
BACK GAUGE STROKE	OIL CAPACITY	BLADE GAP ADJUSTMENT	BACK GAUGE SPEED	NUMBER OF SHEET SUPPORT ARM	TABLE HEIGHT	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WEIGHT
Hinteranschlags Verfahrweg	Öltank Kapazität	Schnittspalt	Hinteranschlags Geschwindigkeit	Vordere Auflegeärme	Tisch Höhe	Ständerweite	Breite	Länge	Höhe	Gewicht
mm	lt	mm	mm/s	pcs	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	3200
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	4000
600	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2250	2350	2685	2000	6000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	3100
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	5500
1000	200	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	6400
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2750	2600	3200	2000	6800
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	2800	2660	3250	2100	7500
1000	300	0,1 - 1,2	110	2	880	2850	2780	3250	2400	11000
1000	450	0,1 - 1,5	110	2	900	2900	2900	3350	2400	13000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	6000
600	200	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	7000
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	3250	2600	3750	2000	7200
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	3300	2660	3750	2100	8750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	900	3350	2780	3800	2350	12500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	900	3350	2900	3850	2500	16500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1000	3400	3000	3850	2600	22000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1100	3400	3100	4500	3000	24000
1000	700	0,15 - 3	110	3	1100	3500	3200	4000	2800	33000
600	150	0,05 - 0,6	110	3	950	4300	2550	4800	2000	8500
1000	200	0,05 - 0,6	110	3	950	4250	2550	4800	2000	8800
750	200	0,05 - 0,8	110	3	900	4250	2700	4700	2200	12000
750	250	0,05 - 0,8	110	3	900	4300	2750	4750	2300	16750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	1000	4350	2800	4800	2500	19500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	1000	4400	2800	4850	2600	24500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1100	4400	2900	4850	2800	38000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1150	4400	2900	4850	3000	40000
1000	250	0,05 - 0,8	110	4	920	6400	3250	6850	2250	20000
1000	270	0,05 - 1,0	110	4	1000	6400	3250	6850	2400	26000
1000	400	0,1 - 1,4	110	4	1100	6400	3500	6900	2700	38000
1000	450	0,6 - 1,8	110	4	1100	6400	3600	7000	3100	38000
1000	450	0,1 - 1,6	110	4	1130	6400	3600	7000	2750	37000
1000	700	0,15 - 2,0	110	4	1260	6500	3600	7000	3200	45000
1000	700	0,1 - 3,5	100	4	1300	6500	3700	7000	3400	65000
1000	360	0,05 - 0,8	110	5	1200	7500	2800	8500	3000	38000
1000	450	0,1 - 0,8	110	5	1250	7500	2800	8700	3200	45000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	52000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	62000
1000	700	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	95000
1000	600	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	105000
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	142500
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	150000



-  4-5-6 mm Redüktörlü  
Giyotin Makaslar
-  4-5-6 mm  
Electromechanical Shears
-  4-5-6 mm  
Elektromechanische  
Tafelscheren



-  2 - 2,5 - 3 mm Redüktörlü  
Giyotin Makaslar
-  2 - 2,5 - 3 mm  
Electromechanical Shears
-  2 - 2,5 - 3 mm  
Elektromechanische  
Tafelscheren



MODEL	Kesme Kalınlığı	Kesme Uzunluğu	Dakikadaki kesim sayısı	Motor Gücü	Tabla Yüksekliği	Tabla Geniřlięi	Arka Dayama Uzunluğu	Genişlik	Uzunluk	Yükseklik	Aęrlık
	Shearing Capacity	Max. Shearing Length	Strokes Per Minute	Motor Power	Table Height	Table Width	Back Gauge Stroke	Width	Length	Height	Weight
	Schnittkapazität	Max. Schnittlänge	Hubzahl per Minute	Motor Leistung	Tisch Höhe	Tisch Breite	Hinteranschlags Verfahrweg	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
	mm	mm		kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
IMS 1100 x 6	6	1100	35	7.5	800	455	750	2250	1750	1400	2000
IMS 1360 x 6	6	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2350
IMS 1360 x 5	5	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2250
IMS 1560 x 5	5	1560	35	7.5	800	455	750	2250	2300	1400	2500
IMS 2060 x 4	4	2060	41	7.5	800	455	750	2250	2800	1400	3000
IMS 2560 x 4	4	2560	41	7.5	800	455	750	2250	3225	1400	3500
IMS 3060 x 4	4	3060	41	7.5	800	455	750	2250	3770	1400	4000
IMS 1360 x 3	3	1360	35	3	390	810	750	1750	1920	1260	1250
IMS 1560 x 3	3	1560	35	3	390	810	750	1750	2100	1260	1500
IMS 2060 x 3	3	2060	35	4	390	810	750	1750	2650	1260	1750
IMS 2560 x 2.5	2.5	2560	35	4	390	810	750	1750	3150	1260	1950
IMS 3060 x 2	2	3060	35	4	390	810	750	1750	3650	1260	2200



#### STANDART ÖZELLİKLER

- 750 mm stork NC kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteden sonra)
- 750 mm stork manüel arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)
- t slotlu, stoperli ve cetveli ön gönye (3 mm kapasiteden sonra)
- Cetvelli ön gönye (3 mm kapasiteye kadar)
- Ayak pedali
- Kesim adet sayacı
- Ön sac destek kolları
- Ön parmak koruma kafesi
- Fotoselli arka koruma kafesleri
- Kaydırma bilyalı ön tabla (3 mm kapasiteden sonra)
- Kesim hattı aydınlatması

#### OPSİYONEL EKİPMANLAR

- 1000 mm stork NC kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteden sonra)
- NC Kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)
- Pnömatik sac destek sistemi
- Işık bariyerli arka koruma kafesi
- 0-180 ° açılı kesim aparatı
- Kesim hattı gölle teli
- Elgo kontrol ünitesi
- Standartlardan daha uzun ön gönye ve taşıma kolları
- Önden kontrollü manüel arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)



#### STANDARD EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 750 mm stroke (After 3 mm Capacity)
- Manual backgauge with 750 mm stroke (Upto 3 mm Capacity)
- Squaring arm with t slot, stoper and ruler (After 3 mm Capacity)
- Squaring arm with ruler (Upto 3 mm Capacity)
- Foot pedal
- Cutting unit counter
- Front sheet holding arms
- Finger protection cages
- Rear protection cages with photocell
- Table with ball transfer (After 3 mm Capacity)
- Cutting line illumination

#### OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 1000 mm stroke (After 3 mm Capacity)
- NC control backgauge (Up to 3 mm Capacity)
- Pneumatic thin sheet support system
- Rear protection cages with light barrier
- 0-180 ° angular cutting device
- Cutting line shadow illumination
- Elgo control unit
- Squaring arm and front sheet holding arms other than standart length
- Front operated manual back gauge with ball screw (Up to 3 mm Capacity)



#### STANDART AUSTRÜSTUNG

- NC gesteuerte Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrweg ( ab 3mm Kapazität )
- Manuelles Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrweg ( bis 3mm Kapazität )
- Auflegearm mit T-Nute, Stoper und Skala ( ab 3mm Kapazität )
- Auflegearm mit Skala ( bis 3mm Kapazität )
- Fußpedal
- Schnitzzähler
- Vordere Auflegeärme
- Fingerschutzgitter
- Fotocell hintersicherheit
- Tisch mit Rollkugeln
- Schnittlinie Beleuchtung

#### OPTIONAL AUSTRÜSTUNG

- NC gesteuerte Hinteranschlag mit 1000 mm Verfahrweg ( ab 3mm Kapazität )
- NC gesteuerte Hinteranschlag mit 1000 mm Verfahrweg ( bis 3mm Kapazität )
- Pneumatische Blech Stützsystem für Dünne Materiale
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- 0-180 ° Schnittvorrichtung
- Schnittlinie Schatten Beleuchtung
- Elgo Steuerung
- Längere Auflegeärme
- Vorne bedienbarer manueller Hinteranschlag mit Kugelspindel"

▶ 3 Meter  
16 mm



▶ 3 Meter  
10 mm





 Ağır Tip Giyotin Makaslar

 Heavy Duty Guillotine Shears

 Schwere Art Tafelscheren

Rake Angle Guillotine Shears





▶ 6 Meter  
25 mm



▶ 12 Meter  
13 mm

Açı Ayarlı Giyotin Makas

**TURKEY** Discover  
the potential



Fevzi akmak Mh. Kosgeb Cd. No: 118  
42050 Karatay / KONYA - TÜRKİYE

Tel: +90 332 239 03 96 (Pbx)  
Fax: +90 332 239 00 53

info@inanlar.com.tr

