

ERMAKSAN

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

1965'den beri

FPP
SERİSİ

CNC PUNCH PRES



ERMAK

CNC PUNCH PRESS

ERMAKSAN sac işleme tezgâhları üretiminde dünyada kanıtlanmış olduğu kalite ve tecrübesiyle üretmiş olduğu Punch Pres makinesi, teknolojiye ve devamlı yenilenmeye açık olan kullanıcılarımızın hizmetine sunulmuştur. Kaynaklı Çelik konstrüksiyondan yapılmış ve stresi alınmış Çok Güçlü mono blok Rijit C tipi gövde, yüksek ivmeli eksenlere sahip olup 3 taraftan da ergonomik bir şekilde sac yüklenmesine ve operasyonun izlenmesine izin verecek şekilde tasarlanmıştır. ERMAKSAN Punch Preste 6mm kalınlığa kadar esnek ve çok yönlü sac işleme yapılabilir. Makinede kalitesiyle dünyada kabul edilmiş firmaların hidrolik, elektronik, mekanik ve elektrik malzemeleri kullanılmıştır.



CNC KONTROLÖR

Makinede Bosch & Rexroth VSP 16 tipinde 12" TFT yüksek çözünürlükte renkli Dokunmatik Ekran (Touch Panel) kullanılmaktadır. Panel üzerinde UPS, USB girişi vardır. Kontrol ünitesi 2 Ghz yüksek performanslı işlemci, 512 MB Ram, 20 GB Hard Disk, VGA, Ethernet (10/100 Base - T), PS2 Seri Portlar, USB, IP65 Koruma sınıfı 0.25g. / 5g. Titreşim / Şok dayanımı, yaygın ve kolay servis ağı olan, EMC Testi sertifikalı Windows XP işletim sistemi ile donatılmıştır. Ergonomik olarak tasarlanmış olan kumanda paneli makine etrafında rahatça hareket ettirilebilir. Elektrik kesilmeleri ve voltaj dalgalanmaları için koruyucu UPS (Güç Kaynağı)



ALT ve ÜST KALIP SİSTEMİ

Alt ve üst kalıp sisteminde FPP ve CPP 'de standart hassas ve uzun ömürlü ERMAK - BIEMMETI marka 6'lı Multi Tool D istasyon veya Thick Turret; RPP' de ise ek olarak ERMAK Biemetti 8 li Multi Tool standart olarak sunulmuştur.

İsteğe bağlı üçlü, dördü, beşli, altılı ve sekizli Multi Tool'lar, B, C ve D tipi istasyonlar, TRUMPF tipi, Wilson Tool takımlar makineye adapte edilebilir. Özel paslanmaz çelik için kaplı takımlar, fonksiyonel kalıplar ile form verme, çeşitli çaplarda delik delme ve özel boşaltmalar yapma gibi birçok operasyonların yapılması mümkündür.



SAC TUTUCULAR

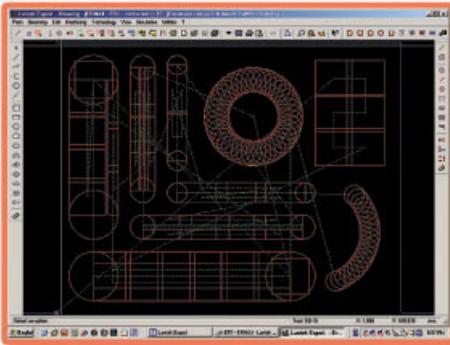
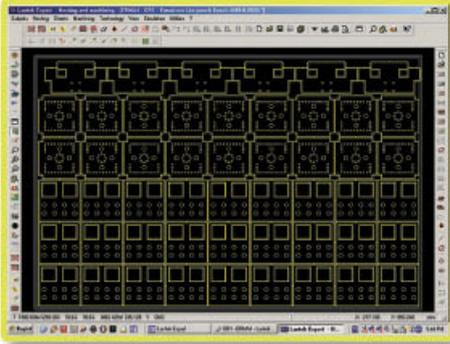
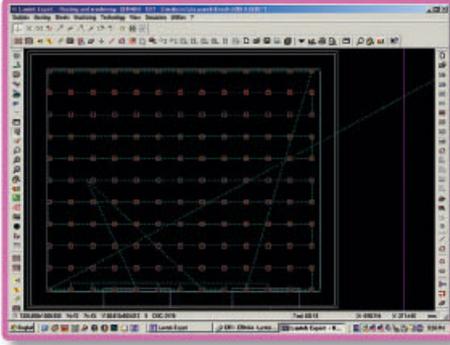
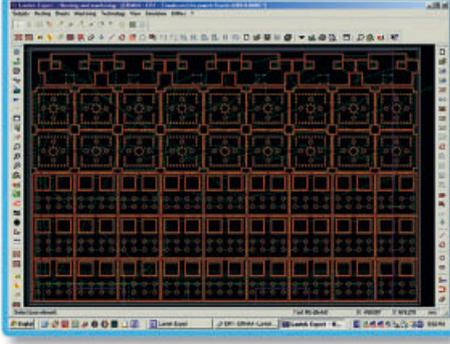
2000 mm'den geniş sacları işlemek için otomatik repositioning. Makinede bulunan iki adet sac tutucu klempler pnömatik olarak açılıp yay gücü ile sacı sıkıdır, özel tasarımı sayesinde sacı deforme etmeden ve kaydırmadan hassas işlenmesini sağlamaktadır.

Pnömatik sac referanslama silindiri ve kesilen parçaların CAD/CAM kontrolü ile otomatik olarak parça kutusuna atılmasını sağlayan otomatik pnömatik kapak (TRAPS).



EPP 1270 x 30 ton

Lantek Expert Punch, kesim makinelerinin programlanması için en verimli çözümü sunar.



Bu yeni dizayn programların dördüncü jenerasyonudur ve Lantek'in sac metal işleme endüstrisi için çözüm sunmadaki 10 yıldan fazla olan deneyiminin bir sonucudur.

Öğrenimi kolay,

Lantek Expert Punch öğrenme zamanını minimuma indirecek şekilde tasarlanmıştır. Basit, kullanıcı dostu menü rehberi ile daha ilk günden kullanıcıların parça üretimine olanak sağlar.

Özetle,

2D CAD Modülü Otomatik ölçülendirme, Parametrik Şekiller Kütüphanesi, DXF, DWG dosyalarının transferi, nesting çizimlerini WMF veya DXF formatında dosyaya kaydetme imkânı, otomatik geometri doğrulama ve hata düzeltme, manüel, otomatik ve enteraktif nesting (çarpışma kontrolü), doğru şekil nestingi, genel punch için nesting, enteraktif teknoloji ataması (manüel ve otomatik), standart raporlama (fabrika sac raporu, sac raporu, geometri raporu, parça raporu, etiket raporu, zaman ve maliyet raporu, v.b.), otomatik parça sayısı izleme, otomatik parça alanı hesabı, ağırlık, işleme zamanı ve maliyet. Açıklanabilir maliyet parametreleri, otomatik proses iletişim, esnek otomatik sıralama opsiyonları, genel punch otomatik kalıpları, otomatik iş akış yönetimi, otomatik mikro bağlantı yönetimi, otomatik kısaç kaçınma kontrolü, otomatik tekrar pozisyonlama, açıklanabilir punch makroları, kesim yönetimi, entegre parça veri tabanı, entegre zımba matris veri tabanı, entegre malzeme veri tabanı, otomatik sac kırma ve artık yaratma, artık sac üzerinde otomatik nesting.



FPP 1270-30 TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKSİMUM TONAJ	ton	30
MAKSİMUM KAPASİTE (Kalınlık X,Y)	mm	6,35×1270×2000
MAKSİMUM DELME KAPASİTESİ (MULTI TOOL)	mm	22
MAK.DELME KAPASİTESİ (1 mm sac kalınlık) (SINGLE TOOL)	mm	Ø88,9
MAKİNE EKSENLERİ	-	X , Y , T
X EKSEN HAREKETİ	mm	2000 + R
X EKSEN HIZI	m/dak	70
Y EKSEN HAREKETİ	mm	1270
Y EKSEN HIZI	m/dak	70
C EKSEN HIZI	rpm	100
X + Y BAĞIMLI HIZI	m/dak	99
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI Nibbling 5 mm Strok	strok/dak	900
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI 1 mm adım,1 mm sac kalınlık	strok/dak	600
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI 25 mm adım,1 mm sac kalınlık	strok/dak	350
POZİSYON TEKRARLAMA HASSASİYETİ	mm	± 0,03
POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	mm	± 0,1
TAKİM DEĞİŞTİRME ZAMANI	sn	12 - 15
MAKSİMUM HIZDA SAC AĞIRLIĞI	kg	25
MOTOR	kW	11
YAĞ KAPASİTESİ	lt	300
MAKSİMUM STROK	mm	40
SAC TUTUCU	adet	2
SAC TUTUCU KUVVETİ	kg	1200
KONTROL PANELİ	-	Bosch Rexroth VSP 16 Operator Panel 12" TFT Yüksek Çözünürlüklü Renkli DOKUNMATİK (Touch Panel) Ekran, Windows XP, UPS,USB girişli panel üzerinde
KONTROL ÜNİTESİ	-	2 GHZ yüksek performanslı işlemci, 512 MB RAM, 20 GB HARD DISK, VGA, Ethernet (10/100 Base-T) , PS2, Serial Ports, USB, IP65 koruma Sınıfı, 0,25g/5 g Titreşim / Şok dayanımı, Kullanıcı dostu, yaygın ve kolay servis ağı olan, EMC testi sertifikalı, Windows XP Professional İşletim Sistemi
POZİSYON KONTROLÜ	-	LVTD, REXROTH HNC 100
SERVO KONTROL EKSENLERİ	X,Y	Rexroth Indradrive Ecodrive Sercos Interface
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	mm	950
TABLA EBATLARI	mm	2450 × 4000
TABLA TİPİ	-	Fırçalı
MAKİNE UZUNLUĞU	mm	4250
MAKİNE GENİŞLİĞİ	mm	4000
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ	mm	2220
SEVKİYAT EBATLARI	mm	2325×4250
AĞIRLIK	kg	11000
CAD/CAM Yazılımı LANTEK EXPERT PUNCH Standart Manual Nesting (1 adet software, 1 adet dongle) Opsiyonel Automatic nesting	lisans	Tek Lisans, Postprocessor
TAKIMLAR	ERMAK BIEMMETI MULTI TOOL 6 parçalı (D istasyon)	PUNCH, KALIP, STRIPPER Komple (A İstasyon) Yuvarlak 8,10,20 mm, Dikdörtgen 4x20 mm (2 parça), Kare 15x15 mm (1 parça)



ERMAKSAN MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.